

Best-Hall Oy

S.T.R.

7 rue SAINT MATHIEU 78550 HOUDAN FRANCE

Tél : 01 30 59 53 53

Fax : 01 30 59 78 75

Http://www.strbh.com

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

1 - FONDATIONS

Les bâtiments avec une couverture en Précontraint Architectonique et une portée de 10 à 40 m sont construits/montés **directement** sur une **base asphaltée**. Méthode développée par BEST-HALL. En fonction de la portée, l'épaisseur de l'asphalte devra être comprise entre 80 et 120 mm sur tout le périmètre du bâtiment. La surface asphaltée est étendue de façon à ce qu'elle forme une déclinaison pour empêcher l'eau de pénétrer à l'intérieur du bâtiment.

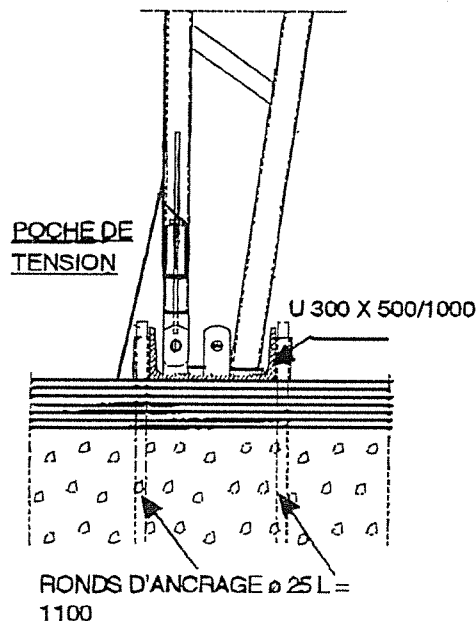
L'**ancrage métallique** est constitué de :

- 1) Fers en U dimensionnés pour la pression de surface. (voir croquis)
- 2) Tiges métalliques (ronds d'ancrage) ayant un diamètre de **25 mm**, et une longueur de **1100 mm**, leurs nombres sont déterminés par la force horizontale. La pression de surface permise est déterminée (si nécessaire) en tenant compte des études géologiques et géotechniques du sol (caractéristiques mécaniques du sol) effectuées par le client. La dimension des ancrages requis pour la force horizontale est basée sur les essais réalisés par le Centre National de Recherche Technique (RAK 1139/91-14.8.1191.).

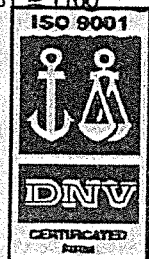
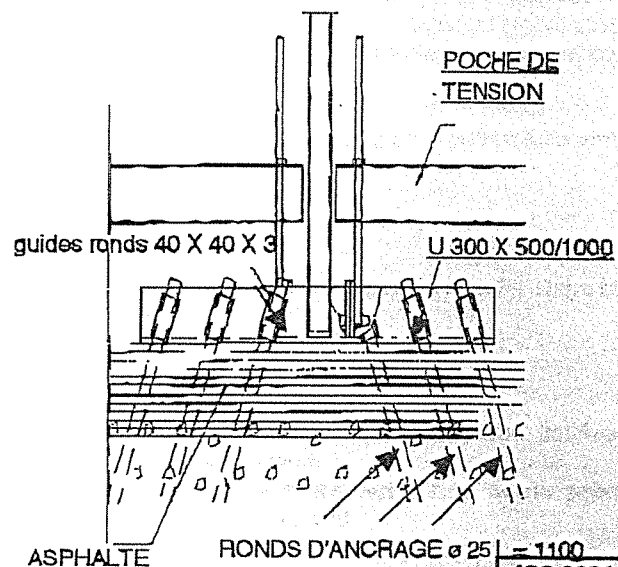
Les forces horizontales et la pression de surface déterminent le type d'ancrage utilisé. Si les conditions de charges (vent, neige ou autres charges similaires) sont normales, BEST-HALL utilise ce type d'ancrage pour les bâtiments d'une portée jusqu'à 40 m.

Les bâtiments ayant une portée dépassant 40 m sont normalement ancrés sur des fondations de béton armé.

JONCTION DE LA CHARPENTE SUR FONDATIONS ASPHALTE



JONCTION DE LA CHARPENTE SUR FONDATIONS ASPHALTE



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
1/4

506 11241

Postiosoite - Address
Best-Hall Oy
Yhdystie 3-7
FIN-68300 KÄLVÄ
FINLAND

Puhelin - Tel.
+358-(0)6-832 5000
Telefax
+358-(0)6-835 0477

SWIFT-addresses
MERITA BANK LTD
MRITFIHH
account: 201118-128622

Svenska Handelsbanken, Helsinki Branch
Box 315, FIN-00131 Helsinki, Finland
HANDFIHH
account: 313130-1019850

Pankit - Banks
MERITA 201118-128622
SHB 313130-1019850
OP 516214-11052
LEONIA 800015-1567607

ALV rek.
VAT identification
number FI01070190
K.rek.nro 233,667
Trade register number

www.besthall.fi

e-mail: info@besthall.fi

bh Best-Hall Oy

S.T.R.

7 rue SAINT MATHIEU 78550 HOUDAN FRANCE

Tel : 01 30 59 53 53

Fax : 01 30 59 78 75

Http://www.strbh.com

2 - CHARPENTE MÉTALLIQUE

Conception de la charpente métallique

La charpente métallique du bâtiment consiste en fermes doublement articulées faites de tubes et de fers carrés. Les fermes sont assemblées avec des entretoises en tubes. Toutes les parties métalliques de la charpente sont de qualité Fe 510 D.

Une ferme de charpente tous les 3 METRES

Cette charpente est dimensionnée selon les charges neige et vent en vigueur dans le pays/la région où le bâtiment sera installé. (N.V.65)

Les éléments, tel que, bandes transporteuses, ponts roulants ... doivent impérativement nous être signalés comme charges supplémentaires pour les calculs de la charpente.

Tous les éléments de cette charpente métallique sont dimensionnés selon la Norme Finlandaise pour la Construction. Si nécessaire, la norme de construction applicable dans le pays de livraison peut-être utilisée comme base. Les calculs sont réalisés avec un programme FEM, qui a été spécialement développé pour l'analyse statique des structures à double articulation.

Soudure de la charpente

Les fermes des structures sont soudées par la méthode MIG. Dans le processus de soudure, seuls les additifs internationalement reconnus sont utilisés. Les soudeurs sont régulièrement testés pour la conformité à la norme EN 287-1. La qualité des soudures est régie par la norme ISO 9001.

Traitement de surface de la charpente métallique

La surface du métal est grenillée avant peinture époxy.

Le degré de propreté requis par les normes SFS 8145 et EN 6501-1 n'est pas inférieur à Sa 2.5.

Immédiatement après le grenillage, le métal est peint sur une ligne de production continue. Un choix d'épaisseurs et de couleurs de peinture sont à la disposition du client. Une peinture époxy de couleur gris clair est généralement utilisée et l'épaisseur la plus habituelle est de 120 µm minimum. L'épaisseur du film de peinture est systématiquement contrôlé selon la norme ISO 9001.

Le degré d'humidité de l'atelier de peinture est ajusté avec des déshumidificateurs de façon à ce que l'humidité ambiante de l'air reste inférieure à 60%.

Galvanisation à chaud

Si le client le souhaite, la charpente peut être galvanisée à chaud, selon la norme SFS 2765 et DIN 50976. Dans ce cas, l'épaisseur de la surface de zinc est de minimum 70 SYMBOLE 109 µm.

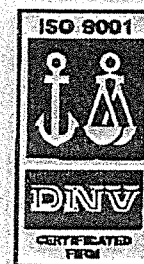
Emballage et transport des éléments

Tous les éléments constituant la charpente sont emballés à l'usine, avec des bandes d'emballage traitées anti-corrosion, afin que les colis soient de taille optimum pour la manutention et le transport.

Le Précontraint Architectonique, constituant la couverture du toit et des murs est d'une seule pièce.

Il est plié et emballé dans un film de protection et est ensuite chargé sur palettes qui sont aussi recouvertes par un second film de protection.

l'ensemble du bâtiment est ensuite transporté directement sur le site de montage par camions remorques ou dans des containers sans déchargement intermédiaire.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

2/4

Postiosoite - Address
Best-Hall Oy
Yhdystie 3-7
FIN-00300 KÄLVÄ
FINLAND

Puhelin - Tel.
+358-(0)6-832 5000
Telefax
-358-(0)6-835 0477

SWIFT-addresses
MERITA BANK LTD
MERITFIHH
account: 201118-128622

Svenska Handelsbanken, Helsinki Branch
Box 315, FIN-00131 Helsinki, Finland
HANDFIHH
account: 313130-1019850

Pankit - Banks
MERITA 201118-128622
SHB 313130-1019850
OP 516214-11052
LEONIA 800015-1567607

ALV rek.
VAT identification
number FI01070190
K.rek.nro 233.667
Trade register number

Best-Hall Oy

S.T.R.

7 rue SAINT MATHIEU 78550 HOUDAN FRANCE

Tél : 01 30 59 53 53

Fax : 01 30 59 78 75

Http://www.strhh.com

3 - COUVERTURE en Précontraint Architectonique

Caractéristiques générales utilisées dans les bâtiments Best-Hall

Tous les bâtiments BEST-HALL sont conçus pour l'architecture textile
le Précontraint Architectonique est un tissu technique enduit PVC. Matériau bien connu par de nombreux architectes.

La conception et les tests de ce matériau de couverture sont spécialement portés sur les plus importantes propriétés des tissus techniques enduits PVC qui doivent répondre à de très nombreux critères de qualité:

Une fiche technique d'informations détaillées pour chaque type de tissu enduit vous sera fournie sur simple demande. Des matériaux équivalents de différents fournisseurs peuvent être utilisés comme produit de couverture.

- poids au m ²	850gr
résistance à la traction,	400/400daN/5cm
résistance à la déchirure,	50/50 daN/5cm
tissage du support,	2 x 1100 Dtex
résistance au feu,	m2
enduction PVC,	oui
traitement de surface avec vernis protecteur,	oui
traitement anti-UV.	oui
traitement anticryptogamique	oui

Types de tissus enduits et choix de matériaux pour chaque bâtiment

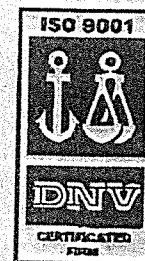
Le tissu enduit PVC utilisé comme couverture dans les bâtiments Best-Hall est sélectionné individuellement pour chaque structure en fonction de la portée, du site d'installation, des charges requises et autres conditions physiques et chimiques. Les facteurs de charge et les propriétés requises pour cette couverture sont déterminés lors de la conception à l'aide d'un programme FEMKATE de conception assistée par ordinateur (CAO).

Confection de la couverture en une seule pièce

Le précontraint architectonique utilisé pour la couverture des bâtiments Best-Hall est confectionné exclusivement dans la propre usine de BEST-HALL et selon les critères de la norme qualité ISO 9001. Les dimensions correctes de cette couverture et sa compatibilité précise avec la charpente métallique sont basées sur le système CAO cohérent qui tient compte autant de la charpente que de l'élasticité de ce précontraint. L'ensemble qui couvre entièrement la structure d'un côté à l'autre, est soudée à l'usine et transportée sur le site de montage en une seule pièce. Les pignons sont faits de pièces séparées, qui sont ensuite soudées sur place à la couverture principale pour former un ensemble rondant parfaitement étanche le bâtiment.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

3/4



Postiosoite - Address
Best-Hall Oy
Yhdystie 3-7
FIN-68300 KÄLVIA
FINLAND

Puhelin - Tel.
+358-(0)6-832 5000
Telefax
+358-(0)6-835 0477

SWIFT-addrääes
MERITA BANK LTD
MRITFIHH
account 201118-128522

Svenska Handelsbanken, Helsingki Branch
Box 315, FIN-00131 Helsingki, Finland
HANDFIHH
account: 313130-1019850

Pankki - Banks
MERITA 201118-128522
SHB 313130-1019850
OP 516214-11052
LEONIA 800015-1567607

ALV rek.
VAT identification
number FI01070180
K.rek.nro 233.667
Trade register number

www.besthall.fi

e-mail: info@besthall.fi

bh Best-Hall Oy

S.T.R.

7 rue SAINT MATHIEU 78550 HOUDAN FRANCE

Tel : 01 30 59 53 53

Fax : 01 30 59 76 76

Http://www.strbh.com

Choix des coloris, motifs, textes et logos

Les coloris standards sont au choix:

- blanc
- gris clair
- gris foncé
- bleu clair
- bleu foncé
- vert clair
- vert foncé
- rouge brique

Les coloris autres que ceux de la gamme standard sont aussi possibles mais sujets à un accord préalable.

Le toit est de couleur claire (généralement blanc) ceci pour conserver la lumière naturelle et réduire la hausse de la température dans le bâtiment. La couleur des murs peut être choisie librement, dans nos coloris standards. Après accord préalable il est possible d'imprimer des motifs, textes et logos sur le toit ou les murs. Les motifs, etc. sont exactement dimensionnés selon le modèle remis par le client. Le motif final est fait par CAO et imprimé à la taille correspondante au bâtiment.

Fixation de la couverture sur la charpente métallique

La couverture "d'une seule pièce" est fixée à la charpente par des tubes de métal passés dans des "poches de tension" qui ont été soudés à l'intérieur du toit. Le nombre, l'emplacement et la construction de ces "poches de tension" sont déterminés par les charges qui agissent sur le toit et les murs. Ce procédé permet d'obtenir une très bonne finition du bâtiment.

L'ensemble de nos bâtiments sont montés par nos propres équipes.

Climatisation du bâtiment

Chaque bâtiment BEST- HALL est fourni avec une installation de ventilation d'air mécanique:

- Un ou plusieurs extracteurs d'air électrique de 5000 à 10000m³/H sont positionnés sur le faitage et renouvel ainsi l'air de votre bâtiment environ 1 fois par heure.

Nos bâtiments peuvent facilement être équipés de déshumidificateur d'air automatique. (à prévoir seulement dans les cas d'une très forte hygrométrie). Stockage de produits sensibles à une très forte humidité.

@@@@@@@@@@

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

4/4



Postiosoite - Address Puhelin - Tel.
Best-Hall Oy +358-(0)6-832 5000
Yhdystie 3-7
FIN-68300 KÄLVJÄ
FINLAND

Telefax
+358-(0)6-835 0477

SWIFT-addresses
MERITA BANK LTD
MRTFIHH
account: 201118-128622

Svenska Handelsbanken. Helsinki Branch
Box 315, FIN-00131 Helsinki, Finland
HANDFIHH
account: 313130-1019850

Pankit - Banks
MERITA 201118-128622
SHB 313130-1019850
OP 516214-11052
LEONIA 800015-1567607

ALV rok.
VAT identification
number FI01070190
K.rek.nro 233.687
Trade register number