

Les composants

Un rideau de minéraux dense garantit un séchage optimal des granulats ; ceux-ci sont ensuite amenés à la température souhaitée dans la zone de réchauffage parfaitement blindée. La forme et l'agencement du dispositif de pales influent de manière déterminante sur l'efficacité du processus, sur la charge en poussières et en substances polluantes, ainsi que sur l'usure du sècheur.

Les brûleurs font partie des pièces de cœur de la société Ammann et ils sont tous conçus pour être économes et pour offrir une combustion dégageant peu de substances polluantes. Ils sont adaptés de manière optimale au processus de séchage / de réchauffage et ils peuvent être équipés pour fonctionner avec n'importe quelle combinaison de combustibles.

Le système de traitement des gaz d'échappement inclut en plus la récupération du filler un préséparateur des matières grossières, qui réduit considérablement la sollicitation du filtre

à manches. Le filtre proprement dit travaille selon le principe « Revers Air » ; il dispose d'une grande surface de filtrage et permet ainsi une faible sollicitation des manches du filtre. Cela permet de garantir de bonnes valeurs de filtrage et une longue durée de vie.

Le système de prédosage se compose, dans sa version standard, de trois doseurs séparés, dont chaque tapis doseur est équipé d'une table de pesée, ce qui permet un dosage précis des différents composants rocheux.

Il est ainsi possible d'adapter précisément l'ensemble des composants, tels que le bitume, le filler ou d'autres matières solides, aux « valeurs réelles » des minéraux et de garantir une très grande précision de dosage. En option, la quantité de bitume peut également être dosée précisément au moyen du compteur massique (débitmètre) de grande qualité.

Légende

- | | | |
|---|--|---|
| 1. Prédoseurs-avec tapis peseurs | 5. Elévateur à radettes avec trémie anti-ségrégation | 8. Cabine de pilotage avec commande as1Push |
| 2. Tambour de séchage avec brûleur Ammann | 6. Raccord pour cuve bitume | 9. Mesure de pression avec affichage |
| 3. Filtre | 7. Chargement du camion (station de chargement) | 10. Mesure de température avec fonction de réglage et affichage |
| 4. Malaxeur Amix | | 11. Réservoir de combustibles |
| | | 12. Système pneumatique |

Schéma des flux Prime 140

