

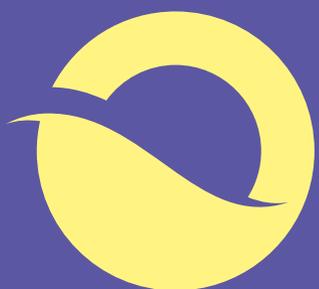
GUIDE DE BONNES PRATIQUES POUR LA RÉDUCTION DES CONSOMMATIONS D'EAU **DANS** **LES INDUSTRIES ET ENTREPRISES DU TOURISME**

ÉCOD'

un programme d'actions
pour économiser l'eau dans les entreprises

Une initiative
de la préfecture du Morbihan
En partenariat avec





S
O
M
M
A
I
R
E

PRÉSENTATION
DU **PROJET ÉCOD'O**
ET DU GUIDE DE
BONNES PRATIQUES

P.6

PRÉSENTATION
DU **CLASSEMENT**
THÉMATIQUE
DES FICHES

P.10

LES 34 **ENTREPRISES**
PARTICIPANTES

P.11

SECTION **INDUSTRIE**



P.14

SECTION **TOURISME**



P.58

PARTENAIRES DU
PROJET ET CONTACT

P.84

PRÉFACE

Le 26 novembre 2019, j'ai eu l'honneur d'animer la conférence de lancement d'un projet inédit sur le territoire national, au nom évocateur : ÉCOD'O. Les épisodes de sécheresse subis en 2017 à l'échelle de la Bretagne et les impératifs écologiques d'une meilleure gestion de l'eau nous imposaient une mobilisation forte et rapide, à l'aune d'une coopération fructueuse entre l'État, les collectivités et les entreprises. À cet égard, je tiens à souligner le rôle central de la CCI du Morbihan pour insuffler à ce projet l'élan nécessaire à son succès. Un an et demi après cette conférence, et malgré les difficultés liées à la pandémie, force est en effet de constater que cette mobilisation a bien eu lieu, et qu'elle a permis d'obtenir des résultats prometteurs.

Au titre de ce programme, 31 entreprises morbihannaises des secteurs « Tourisme » et « Industrie » ont ainsi pu bénéficier d'un diagnostic gratuit et d'un accompagnement personnalisé sur l'utilisation de leurs ressources en eau. Je tiens une nouvelle fois à les féliciter d'avoir fait ce pari courageux et de s'être engagées pleinement dans ce projet novateur et ambitieux, qui leur bénéficiera directement. Les conclusions de ces diagnostics révèlent en effet un potentiel d'économie évalué à plus de 1M de m³, soit l'équivalent de 400 piscines olympiques. J'y vois la preuve irréfutable qu'en unissant nos forces, nous pouvons parvenir à des avancées concrètes et rapides sur des problématiques complexes.

Ce « guide des bonnes pratiques » que j'ai le plaisir de vous présenter vient agrémente ces réalisations. Il présente de manière synthétique les efforts consentis par d'autres entreprises de notre territoire pour rationaliser la gestion de cette denrée si précieuse. À défaut de les avoir initiées, ÉCOD'O entend néanmoins promouvoir et diffuser largement ces belles actions. Elles ont en effet vocation à devenir des exemples capables de nourrir notre réflexion collective autour de cette thématique essentielle à l'avenir de notre territoire.

Le succès de notre entreprise dépend de la mobilisation coordonnée de tous les acteurs concernés. À ce titre, je tiens une nouvelle fois à souligner et à remercier l'Agence de l'Eau Loire Bretagne, le syndicat Eau du Morbihan, la Région Bretagne, le Comité Départemental du Tourisme, Golfe du Morbihan Vannes Agglomération, Lorient Agglomération et la CCI du Morbihan pour leur engagement et leur implication aux côtés des services de l'État (particulièrement l'UD DREAL, la DD ARS, la DDTM et la DDPP) dans la conduite d'ÉCOD'O.

La réussite indéniable de ce projet doit aujourd'hui être consolidée et éprouvée dans le temps ; elle a vocation, à terme, à devenir la goutte d'eau qui, je l'espère, sera la source d'un océan de pratiques similaires à plus large échelle.

Patrice Faure,
préfet du Morbihan



PRÉSENTATION DU PROJET



un programme d'actions
pour économiser l'eau dans les entreprises

ET DU GUIDE DE BONNES PRATIQUES

LE CONTEXTE HYDRIQUE

Le changement climatique induit une augmentation de l'intensité et de la fréquence des épisodes de sécheresses et de fortes précipitations, contribuant à la réduction de la disponibilité de la ressource hydrique. Ce constat nécessite l'adoption de démarches proactives en faveur de la préservation des ressources de la part de l'ensemble des usagers et acteurs du territoire. Les tensions environnementales et politiques associées à ce sujet d'actualité ne feront que s'accroître à l'avenir.

Doublement de
la population
en été

Réchauffement
climatique

Dans le Morbihan, la ressource en eau potable provient à 85 % d'eaux de surface, lui conférant une fragilité due à sa sensibilité aux précipitations et aux pollutions. Par ailleurs, le doublement de la population en été coïncide avec la période d'été.

Cette tendance démographique saisonnière couplée d'une part aux effets du réchauffement climatique de plus en plus visibles, et d'autre part aux particularités locales liées aux eaux de surface conduisent à se poser la question suivante : comment anticiper les futures mesures et restrictions quant à l'approvisionnement en eau potable ?

L'eau est aussi vitale que ses enjeux sont cruciaux. La sécheresse historique de 2017 a marqué les esprits et a bien montré notre dépendance à la ressource. Pour faire face à de telles situations, des actions liées aux économies d'eau doivent être menées par

tous les usagers : industriels, agriculteurs, professionnels du tourisme, autorités publiques et particuliers.

La maîtrise des consommations d'eau apparaît ainsi comme un enjeu territorial stratégique. L'ambition est de stabiliser, voire de réduire, le niveau actuel de prélèvement sur la ressource, afin de garantir la

L'eau potable provient à
85% d'eaux
de surface

durabilité à la fois de sa disponibilité et de l'approvisionnement en eau de l'ensemble des usagers. Pour les entreprises, la sécurisation de l'approvisionnement en eau garantit la pérennité des activités économiques et de leurs potentiels de croissance.

Une des réponses à la question de l'eau est proposée en 2018 par le Préfet du Morbihan, Monsieur Patrice Faure, à l'initiative d'un projet pilote en matière d'économies d'eau dans le Morbihan : le programme d'actions ÉCOD'O, à destination des entreprises morbihannaises.



LES ASSISES DE L'EAU

Entre novembre 2018 et juin 2019, les Assises de l'eau ont permis d'engager une concertation large et inédite avec l'ensemble des acteurs impliqués.

Les discussions concernant l'adaptation des territoires, des écosystèmes et de l'ensemble des usagers au changement climatique et à la disponibilité de la ressource hydrique ont permis de faire émerger des solutions concrètes. Pour répondre à ces défis, trois objectifs principaux ont émergé : **protéger les captages d'eau potable** pour garantir une eau de qualité à la source,

Tripler l'usage
des eaux
non conventionnelles
réutilisées

économiser l'eau pour préserver cette ressource vitale et **préserver nos rivières et nos milieux humides**.

En termes d'objectifs quantitatifs, le ministère de la Transition Écologique prévoit de réduire les prélèvements sur la ressource de 10 % en cinq ans et de 25 % en quinze ans, et souhaite tripler d'ici 2025 l'usage des eaux non conventionnelles réutilisées. Afin d'en faciliter la mise en œuvre, il est envisagé d'adapter la réglementation pour autoriser de nouveaux usages de ces eaux lorsqu'une qualité d'eau potable n'est pas nécessaire et que les risques sanitaires sont maîtrisés.

Réduire les
prélèvements
sur la
ressource
de 25%

LE PROGRAMME ÉCOD'O

Dans un contexte de dérèglement climatique aux effets désormais perceptibles, économiser l'eau devient un véritable enjeu. La succession et l'intensification des épisodes de sécheresses notamment estivales posent plusieurs interrogations : comment anticiper la raréfaction de cette ressource ? Quels sont les défis pour répondre aux besoins des activités économiques ? Quelles mesures pour prévenir de possibles conflits d'usage ?

Pour y répondre, le Morbihan souhaite sensibiliser les acteurs économiques à la disponibilité de la ressource et à l'optimisation des consommations d'eau. La Préfecture du Morbihan a ainsi diligenté la mise en place d'un dispositif innovant en faveur d'économies d'eau dans les entreprises des secteurs de l'industrie et du tourisme.

LES OBJECTIFS DU PROGRAMME

ÉCOD'O est un programme d'actions qui vise à accompagner un collectif d'entreprises morbihannaises dans leurs démarches d'économies d'eau. Il se décline en plusieurs volets complémentaires : la réalisation de **diagnostics gratuits** en entreprises, la **valorisation de leurs bonnes pratiques hydro-économiques** à travers ce guide, l'organisation d'**ateliers thématiques** à destination des acteurs privés, ainsi que la **publication de vidéos et de portraits** présentant des entreprises parties prenantes du projet.

Baptisé ÉCOD'O et lancé en novembre 2019, ce projet partenarial, proposé par les services de l'Etat, est piloté par la CCI du Morbihan aux côtés des partenaires suivants :



Valorisation des bonnes pratiques hydro-économiques

L'idée n'est pas de contraindre les entreprises dans leur développement économique, mais bien de les sensibiliser à une bonne et juste utilisation de la ressource en eau. L'intégration de la sécurisation de l'approvisionnement hydrique et de l'optimisation des consommations d'eau aux stratégies d'entreprise aura vocation à renforcer leur capacité de résilience et d'adaptation face aux impacts du changement climatique.

LE GUIDE DE BONNES PRATIQUES

Les actions et pratiques hydro-économiques envisagées et/ou mises en place par les entreprises morbihannaises sont valorisées au sein de ce guide de bonnes pratiques.

Disponible sous format papier et numérique, ce guide permet de sensibiliser et d'inspirer l'ensemble des acteurs économiques à la question de l'eau.

Son objectif est de valoriser les pratiques vertueuses hydro-économiques de certaines entreprises du territoire auprès de l'ensemble des acteurs de l'eau, en particulier auprès des acteurs économiques.

Il se compose de 35 fiches, chacune dédiée à une entreprise, et organisée de la façon suivante : une brève description du point de départ de la démarche, la présentation de l'action et des moyens mis en œuvre par l'entreprise, les résultats visibles ou attendus, et enfin les perspectives ou projets futurs de l'entreprise.



PRÉSENTATION DU CLASSEMENT THÉMATIQUE DES FICHES

Ce guide est organisé en deux grands chapitres thématiques présentant dans un premier temps les bonnes pratiques du secteur de l'Industrie, puis celles des entreprises du tourisme.



1 - Industrie

Ce chapitre est composé de 22 fiches couvrant un large panel des activités industrielles départementales, principalement dans le domaine de l'agro-alimentaire (laiteries, production de légumes, transformation de viande, élaboration de plats préparés, nourriture pour chiens et chats, brassage de bière) mais également dans ceux de la cosmétique, de la chimie, de la production de matières premières ou encore des activités nautiques.

Les sous-catégories thématiques suivantes permettent d'organiser les fiches en fonction du type d'action engagée par l'entreprise :

-  — 1.1 Management éco-responsable de l'eau
-  — 1.2 Économies d'eau liées au process
-  — 1.3 Réutilisation de l'eau
-  — 1.4 Nettoyage
-  — 1.5 Sécurisation de l'approvisionnement en eau
-  — 1.6 Valorisation industrielle des eaux de pluie
-  — 1.7 Réutilisation des Eaux Usées Traitées (REUT)

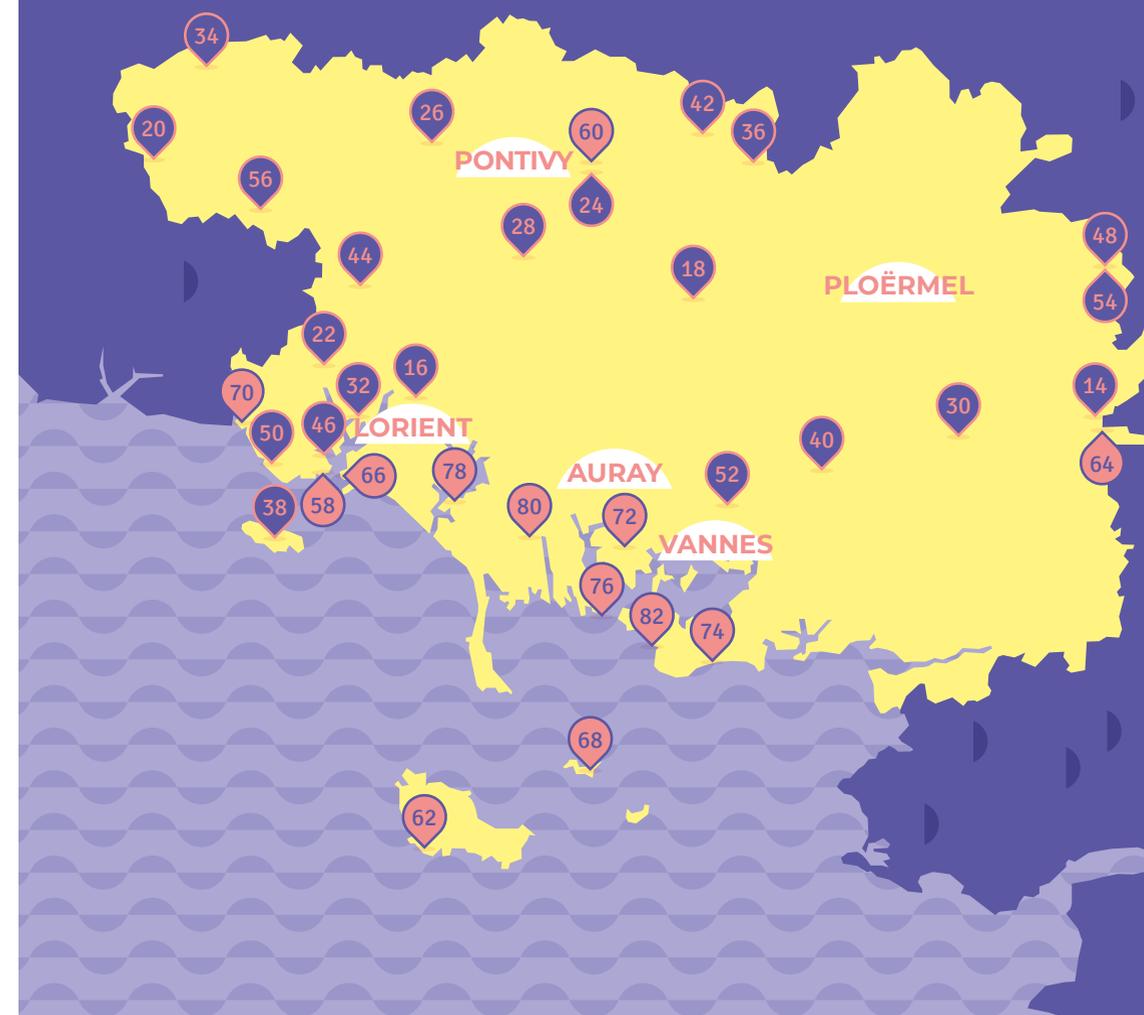


2 - Tourisme

Le secteur du tourisme représente une part structurante du tissu économique morbihannais. Les 13 fiches présentées dans ce second chapitre valorisent les mesures hydro-économiques des entreprises proposant des activités d'hôtellerie, de camping, de village vacances, de complexe aquatique, d'entretien de golf ou de gestion de port. Il est constitué des deux sous-chapitres suivants :

-  — 2.1 Management éco-responsable de l'eau
-  — 2.2 Réutilisation des Eaux Usées Traitées (REUT)

LES 34 ENTREPRISES PARTICIPANTES



Page  **Industrie** (21 entreprises)

Page  **Tourisme** (13 entreprises)



INDUSTRIE

PAGE	ENTREPRISE	COMMUNE	CATÉGORIE	ACTIVITÉ
14	Groupe Rocher	LA GACILLY		Fabrication et distribution de cosmétiques
16	Cité Marine	KERVIGNAC		Fabrication de produits élaborés à base de poissons et de légumes frais et surgelés
18	Greenyard Frozen	MORÉAC		Surgélation de légumes
20	Les volailles de Keranna	GUISCRIF		Transformation et conservation de la viande de volaille
22	Lorco	PONT SCORFF		Laiterie
24	Michel Robichon	SAINT-THURIAU		Cuisson et conditionnement de viande de volaille
26	Knauf Industries	GUÉMENÉ-SUR-SCORFF		Conception et production de solutions de packaging, emballage, isolation et protection à base de polystyrène
28	Lydall	MELRAND		Fabrication de media filtrant
30	Cap Solutions	PLEUCADEUC		Fabrication de sauces et produits d'enrobages et décors
32	Guerbet	LANESTER CEDEX		Fabrication de principes actifs pour l'imagerie médicale
34	Ardo	GOURIN		Surgélation de légumes
36	Olmix	BRÉHAN		Solutions naturelles à base d'algues pour la transition agro-écologique
38	Bière de Groix	ÎLE DE GROIX		Brasserie
40	Diana Pet Food	ELVEN		Fabrication d'ingrédients naturels à destination de l'alimentation pour chiens et chats
42	Laiterie Ker Ronan	ROHAN		Laiterie
44	Laiterie Kerguillet	PLOUAY		Laiterie
46	Kerboat Services	LORIENT		Nettoyage de bateaux
48	Mix Buffet 2	GUER		Production de salades traiteur, de snacking et de pizzas
50	Imerys - Carrière de Kaolin	PLÉMEUR		Carrière de kaolin
52	Lafarge	SAINT-AVÉ		Production de béton
54	Mix Buffet	GUER		Production de salades traiteur, de snacking et de pizzas
56	Conserverie Morbihannaise	LANVENEGEN		Conserverie de légumes



TOURISME

PAGE	ENTREPRISE	COMMUNE	CATÉGORIE	ACTIVITÉ
58	Port du Kernével (SELLOR)	LARMOR-PLAGE		Port de plaisance
60	Spadium	PONTIVY		Piscine et complexe aquatique
62	Castel Clara	BANGOR (BELLE-ÎLE-EN-MER)		Hôtel spa
64	Hôtel-Spa La Grée des Landes	LA GACILLY		Hôtel spa
66	Hôtel de la Citadelle	PORT-LOUIS		Hôtel spa
68	Hôtel la Sirène	ÎLE-D'HOUAT		Hôtel
70	Belambra	GUIDEL		Village vacances
72	Camping la Fontaine du Hallate	PLOUGOUMELEN		Camping
74	Camping Lann Hoedic	SARZEAU		Camping
76	Camping Kerpenhir	LOCMARIAQUER		Camping
78	Camping du moulin des oies	BELZ		Camping
80	Camping de Kergo	PLŒMEL		Camping
82	Golf Bluegreen Rhuys Kerver	SAINT-GILDAS-DE-RHUYS		Golf





ATTEINDRE UN OBJECTIF DE -50% DE CONSOMMATION D'EAU EN 2030



QUI ?

Groupe Rocher Opérations

OÙ ?

La Gacilly

QUOI ?

Fabrication de produits cosmétiques

COMBIEN ?

500 ETP

SITE WEB

www.yves-rocher.fr



LE POINT DE DÉPART DE LA DÉMARCHÉ

Créé en 1959, le Groupe Rocher s'inspire des bienfaits des plantes et de la nature pour développer des produits cosmétiques au service du bien-être. La qualité de ses références a permis à l'enseigne d'acquérir une renommée mondiale.

En cohérence avec ses valeurs et ses engagements liés à la nature et au développement durable, l'entreprise met en œuvre les meilleures solutions permettant de réduire son impact sur l'environnement à chaque étape de sa production et de sa distribution.

Le système de management environnemental et la démarche RSE engagés par le Groupe Rocher en 2015 ont conduit à la mise en œuvre d'actions visant à atteindre des objectifs de 20% d'économies d'eau en 2025 et 50% en 2030, en se basant sur les données références de 2019.

Principal site de production du Groupe Rocher en Bretagne en termes de tonnage avec plus de 208 millions de produits en 2019, le site des Villes Jeffs dispose des plus importants leviers d'économies d'eau au sein du Groupe.



LE PROJET : DESCRIPTION DES ACTIONS ENGAGÉES

Les actions suivantes ont été mises en place :

- ✓ Installation de sous-compteurs par poste de consommations stratégiques, et relève régulière au sein d'un tableau de suivi afin de contrôler les consommations et de détecter de potentielles anomalies
- ✓ Renouvellement des parcs de pompes et des boules de lavage sur les équipements de nettoyage du site

- ✓ Ajustement des réglages des équipements de Nettoyage En Place (NEP) afin de réduire les volumes d'eau utilisés
- ✓ Communication et sensibilisation aux enjeux du développement durable à destination des salariés, via le programme de mobilisation « We R Change » et la publication d'un rapport RSE annuel.

RÉSULTATS

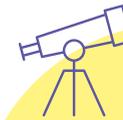
Entre 2015 et 2019

-8,6 %

d'eau consommée par tonne de vrac produite

ISO 14001

Obtention de la certification qui reconnaît le management de l'entreprise à vocation environnementale.



PERSPECTIVES

Afin d'aller plus loin dans la maîtrise de ses consommations, le Groupe Rocher Opérations souhaite investiguer le sujet de la Réutilisation des Eaux Usées Traitées (REUT).

« Un tiers de la population mondiale est privée d'eau potable. Ce stress hydrique est un fléau qui peut toucher de façon indifférenciée les régions désertiques comme les grandes mégalo-poles du monde occidental. Le Groupe Rocher a ainsi fait le choix de s'impliquer sur l'enjeu de l'eau par un contrôle de la qualité des eaux de rejets, de ses installations et par l'optimisation des consommations d'eau »

Contexte et posture du Groupe Rocher



DÉVELOPPER UNE STRATÉGIE HYDRO-ÉCONOME



QUI ?
Cité Marine

OÙ ?
Kervignac

QUOI ?
Solutions repas et produits d'accompagnement

COMBIEN ?
1200 ETP

SITE WEB
www.cite-marine.fr



LE POINT DE DÉPART DE LA DÉMARCHÉ

Créée en 1990, Cité Marine est spécialisée dans la production de solutions repas et de produits d'accompagnement sains et savoureux : poissons cuisinés, légumes élaborés et solutions végétariennes.

Par souci de limitation de l'impact de son activité sur les ressources naturelles, et afin de maîtriser les coûts associés, depuis plusieurs années l'entreprise a accompagné sa forte croissance d'un plan d'actions visant à réduire ses consommations énergétiques et hydriques.

Outre la mise en place d'un système de management environnemental dédié à l'eau (définition d'objectifs hydro-économiques, télé-relève quotidienne des compteurs, tableau de suivi des consommations par usage, indicateurs de performances, implication des différents services dans la définition de plans d'améliorations, récupération d'eau de pluie pour l'alimentation des sanitaires), un ensemble d'actions à vocation hydro-économe a été mis en œuvre sur le fonctionnement du process et sur le nettoyage.



LE PROJET : DESCRIPTION DES ACTIONS ENGAGÉES

- ✔ Process :
 - ⊕ Pression du réseau d'eau fixée à 3 bars
 - ⊕ Mise en place de condenseurs adiabatiques en remplacement des TAR
 - ⊕ Mise en circuit hydraulique fermé des operculeuses et thermoformeuses
 - ⊕ Installation de systèmes de bouclage d'eau chaude, afin de limiter le temps et le gaspillage d'eau
 - ⊕ Surveillance des fuites pour réparation systématique
- ✔ Nettoyage :
 - ⊕ Définition de bonnes pratiques par poste, puis communication et formation des collaborateurs
 - ⊕ Optimisation du diamètre et du type de buse selon les usages
 - ⊕ Mise en place d'aspirateurs de poudre et de liquide afin de limiter l'utilisation de l'eau
 - ⊕ Réalisation d'audits de bonnes pratiques par les services environnement et qualité.

RÉSULTATS

Estimation 2022

-25 000 m³
de consommation globale d'eau sur le site par an

-1,64 m³/t
de volume d'eau utilisé par tonne produite

110 m³
d'eau de lavage chauffée avec la récupération de chaleur mise en place au niveau de la production de froid



PERSPECTIVES

Afin d'aller plus loin dans la préservation de la ressource en eau potable, Cité Marine souhaite explorer à l'avenir les possibilités liées à l'utilisation des eaux de pluie. Ces résultats s'inscrivent dans la démarche environnementale globale initiée par l'entreprise concernant non seulement l'eau, mais également l'énergie et les déchets.

« Préoccupée depuis de nombreuses années par son empreinte environnementale, Cité Marine est engagée dans la réduction et l'optimisation de sa consommation d'eau. Un objectif qui, au fil des années, à vocation à devenir la préoccupation permanente. En effet, nous avons tous à cœur, de préserver notre planète »

Posture du Groupe Cité Marine

METTRE EN PLACE UN MANAGEMENT ENVIRONNEMENTAL APPLIQUÉ



QUI ?

Greenyard Frozen France

OÙ ?

Moréac

QUOI ?

Transformation et conservation de légumes

COMBIEN ?

250 ETP

SITE WEB

www.greenyard.group
(rubrique : Division > Frozen)



LE POINT DE DÉPART DE LA DÉMARCHE

Au sein du Groupe Greenyard, l'entreprise Greenyard Frozen France est spécialisée dans la transformation et la conservation de légumes et fruits surgelés, ainsi que dans la fabrication de sauces, smoothies, soupes et purées. Créé en 1993, le site de Moréac a intégré le Groupe Greenyard en 2013.

Le process lié à l'activité de transformation de légumes induit une consommation significative en eau. Ses cadences et besoins hydrauliques varient selon les saisons, et demandent

des ajustements réguliers en fonction des récoltes et des types de légumes, de leur qualité, de leur coupe et de leur degré de maturité.

La maîtrise des consommations d'eau s'avère donc cruciale pour l'entreprise. Afin d'y répondre, la direction a défini les bases d'un système de management environnemental appliqué à la rationalisation de l'utilisation de l'eau.



LE PROJET : DESCRIPTION DES ACTIONS ENGAGÉES

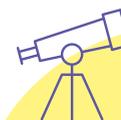
- ✓ Définition d'une ressource interne « Référente Eau » en charge du pilotage de la démarche d'économies d'eau
- ✓ Équipement de sous-compteurs en amont de postes stratégiques de consommations au sein du process, avec relève mensuelle, voire quotidienne sur les postes de fabrication, et suivi des consommations au sein d'un tableau de bord
- ✓ Définition d'objectifs et évaluation quotidienne d'indicateurs de performances liés à certains postes du process
- ✓ Affichage de ces résultats à l'entrée de la zone de production à destination des opérateurs afin de les sensibiliser à l'utilisation rationnelle de l'eau
- ✓ Mise en place d'une démarche de concertation sur le sujet de l'eau lors des réunions de production rassemblant les représentants de différents départements de l'entreprise
- ✓ Suivi quotidien avec transmission aux opérateurs sur les lignes concernées, aux responsables et à la maintenance, analyse des causes en cas de dépassement et actions en conséquence
- ✓ Application de ces principes au management, au pilotage et au contrôle d'une ligne spécifique de production.

RÉSULTATS

-37 %

de consommation d'eau mensuelle en décembre 2020 vs décembre 2019 sur la ligne spécifique de production

Constat d'une meilleure sensibilisation des collaborateurs au sujet de l'utilisation rationnelle de l'eau



PERSPECTIVES

La direction de l'entreprise réfléchit actuellement :

- ✓ à l'installation d'un système de télérelève
- ✓ à investiguer le potentiel d'utilisation des eaux non-conventionnelles (Réutilisation des Eaux Usées Traitées, eau de pluie) au sein de son activité, notamment pour les tours aérorefrigérantes.



« Pourquoi économiser l'eau ? Parce que sans eau, il n'y a pas de vie »

Émilie Le Roux,
Responsable Environnement et Énergies

SENSIBILISER LES COLLABORATEURS AUX BONNES PRATIQUES



QUI ?

Société Keranna

OÙ ?

Guiscriff

QUOI ?

Transformation et conservation de volailles

COMBIEN ?

450 ETP

SITE WEB

www.ldc.fr



LE POINT DE DÉPART DE LA DÉMARCHE

L'entreprise Les Volailles de Keranna, spécialisée dans la transformation et la conservation de volailles, fait partie du Groupe SBV (Société Bretonne de Volaille).

En 2018, la direction du site de Guiscriff impulse une nouvelle dynamique visant à améliorer les performances énergétiques et environnementales du site. C'est dans ce cadre qu'un ensemble d'actions ayant pour objectif de réduire les consommations d'eau a été mis en œuvre.



LE PROJET : DESCRIPTION DES ACTIONS ENGAGÉES

- ✓ Mise en place d'un réducteur de pression pour ajuster la pression du réseau de 3,2 à 2,6 bars
- ✓ À la suite du constat de surconsommations d'eau au cours du nettoyage nocturne, plusieurs mesures ont été appliquées : optimisation des températures et de la pression des sous-réseaux d'eau pour le nettoyage, définition et diffusion des bonnes pratiques aux opérateurs
- ✓ Formation Environnement proposée aux salariés afin de communiquer sur les changements de comportement à adopter en réponse aux problématiques environnementales
- ✓ Réutilisation d'une partie des eaux usées traitées sur site, via une station biologique, pour le nettoyage des camions, du quai de réception et de la station (150m³ recyclés/semaine).

RÉSULTATS

Entre 2017 et 2019

-12 %
du volume d'eau
consommé par tonne
produite : de 7,01
à 6,18 m³/tonne

-18 %
du volume d'eau
consommé par poulet
transformé : de 10,13
à 8,29 m³/tonne

-11 %
de la consommation
d'eau sur le poste de
nettoyage de nuit



PERSPECTIVES

La direction de ce site industriel se montre attentive à l'évolution de la réglementation sur la REUT afin d'investiguer cette piste à l'avenir.

D'ores et déjà elle compte mettre en place un suivi des compteurs et sous-compteurs sur un logiciel consultable par l'ensemble du personnel, et surveiller la pression du réseau pour la baisser au fur et à mesure tout en maintenant la performance des machines.



« En buvant l'eau du puits, n'oubliez pas ceux qui l'ont creusé »

Nicolas Fabre,
Directeur du site

RÉDUIRE LES CONSOMMATIONS D'EAU



QUI ?
LORCO

OÙ ?
Pont-Scorff

QUOI ?
Laiterie

COMBIEN ?
130 ETP



LE POINT DE DÉPART DE LA DÉMARCHÉ

La Société LORCO (SAS) est spécialisée dans la fabrication de produits laitiers : fromages à pâte molle, lait UHT et crème.

La laiterie transforme plus de 90 millions de litres de lait par an. Depuis 1957, ces produits sont fabriqués à partir de lait issu d'exploitations situées sur une zone traditionnelle d'élevage s'étendant des Montagnes noires à l'Océan Atlantique.

L'entreprise est aujourd'hui certifiée IFS, BRC, IPLC et ECOCERT.



LE PROJET : DESCRIPTION DES ACTIONS ENGAGÉES

Dans une démarche d'économie d'eau les actions engagées sont les suivantes :

- ✓ Suivi journalier des consommations d'eau entrée usine, relevé hebdomadaires et suivi analyses des sous-compteurs d'eau de l'usine (une quarantaine) afin d'identifier d'éventuelles surconsommations, analyse mensuelle des indicateurs par atelier (estimation des ratios en m³ eau consommée/m³ de lait traité par atelier)
- ✓ Mise en place de pistolet sur tous les jets d'eau de l'usine
- ✓ Optimisation et suivi régulier des débits de refroidissement et de lubrification sur les pompes et les équipements de process
- ✓ Mise en place de sonde de conductivité sur les NEP afin de trier efficacement les solutions et éviter toute surconsommation d'eau lors des rinçages
- ✓ Démarche de sensibilisation au développement durable effectuée lors de l'accueil des nouveaux salariés et intérimaires (livret d'accueil, formation de 2h, campagne d'affichages, rappel des bonnes pratiques).

RÉSULTATS

-40 %
sur le ratio m³ eau consommée / m³ lait fabriqué sur l'atelier UHT (hors NEP) entre 2010 et 2020

Maîtrise de la consommation en eau et réactivité en cas de surconsommation



PERSPECTIVES

- ✓ Étude de la mise en place d'un système de recyclage d'eau en circuit fermé sur les équipements actuellement refroidis et lubrifiés sur circuit ouvert.
- ✓ Étude de remise en service de forage.
- ✓ Prise en compte de la consommation en eau dans la définition du cahier des charges (étude d'achat de nouveaux équipement).



«Aucune économie d'eau n'est négligeable, aussi mince soit elle, les petits ruisseaux font les grandes rivières ! »

Yohann Demengel,
Coordinateur Environnement / Énergie / Travaux



ADOPTER UN MANAGEMENT ÉCO-RESPONSABLE DE L'EAU



QUI ?

Michel Robichon

OÙ ?

Saint-Thuriau

QUOI ?

Transformation de viande

COMBIEN ?

85 ETP



LE POINT DE DÉPART DE LA DÉMARCHÉ

Créée en 1995, l'entreprise Michel Robichon est spécialisée dans la transformation de viande de volailles. En 2016, la structure a intégré la Société Bretonne de Volailles qui appartient au groupe LDC, au sein de laquelle une démarche Groupe RSE a été engagée.

L'entreprise est spécialisée dans la cuisson des viandes à destination des industriels et de la restauration hors foyer. La capacité de production est d'environ 8500 tonnes sur 3 lignes de production (fours électriques, fours à gaz, surgélateurs).

Depuis 2016, le site a bénéficié d'investissements importants afin de moderniser son outil de production. À cette occasion l'entreprise s'est équipée de matériel de suivi des utilités et a mis en place un système de management environnemental, lui permettant de mieux maîtriser l'ensemble de ses consommations.



LE PROJET : DESCRIPTION DES ACTIONS ENGAGÉES

La direction a mis en œuvre un ensemble d'actions visant à mieux maîtriser ses consommations d'eau :

- ✓ Équipement de sous-compteurs en amont de tous les postes principaux de consommations et relevé mensuel automatique via un outil de Gestion Technique Centralisée
- ✓ Répartition et suivi des consommations par poste via un tableau de bord
- ✓ Évaluation des performances hydriques via définition et calcul d'un indicateur de performances : volume consommé par tonne produite
- ✓ Actions de communication sur les performances hydriques à destination des salariés au moyen d'affichage mensuel des indicateurs dans les espaces communs
- ✓ Objectifs chiffrés de réduction de la consommation des énergies aux managers.

RÉSULTATS

Entre 2015 et 2020

Économie de l'énergie

associée au chauffage de l'eau avec la récupération de chaleur réalisée par une pompe à chaleur

-16%

sur l'indicateur du volume d'eau consommé / tonne produite

Achat de nouveaux équipements moins énergivores



PERSPECTIVES

- ✓ Travailler sur le nettoyage en place avec les fournisseurs de matériel en amont de l'achat pour économiser de l'eau
- ✓ Faire prendre conscience aux opérateurs sur l'utilisation modérée de l'eau.



« Nous n'héritons pas de la terre de nos parents, nous l'empruntons à nos enfants. »
Antoine de Saint-Exupéry

Nathalie Perocheau,
Directrice de site



ADOPTER LA LOGIQUE « ÉQUIPER, MESURER, ÉVALUER »



QUI ?

Knauf Industries Ouest

OÙ ?

Guémené-sur-Scorff

QUOI ?

Conception et production de solutions de packaging, emballage, isolation et protection à base de polystyrène

COMBIEN ?

35 ETP

SITE WEB

www.knauf-industries.com



LE POINT DE DÉPART DE LA DÉMARCHE

Spécialisée dans la transformation de polystyrène expansé en produits d'emballages, l'entreprise Knauf Industries Ouest est localisée aux abords immédiats du Scorff. C'est dans ce cours d'eau que l'entreprise prélève puis restitue son eau de process.

Les contraintes liées à la réglementation et à la disponibilité de l'eau au sein du milieu naturel ont conduit l'entreprise à investiguer le sujet des économies d'eau.

La réduction du parc machine, l'optimisation de ses réglages puis l'intégration d'une presse faible consommation ont permis à l'entreprise de réduire significativement ses besoins en eau (-31% entre 2017 et 2019), tout en augmentant sa productivité.

La sensibilisation et la communication mise en place auprès des salariés au sujet des économies d'eau a également permis de rationaliser l'utilisation de la ressource hydraulique par le personnel.



LE PROJET : DESCRIPTION DES ACTIONS ENGAGÉES

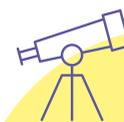
Knauf Industries Ouest a entrepris en 2019 la réalisation d'un diagnostic global sur ses usages de l'eau. Cette étude approfondie a permis à l'entreprise :

- ✓ De vérifier le schéma hydraulique du site, et de mieux connaître les réseaux et équipements le composant
- ✓ D'évaluer les consommations d'eau du site en confrontant valeurs théoriques (données constructeurs des équipements) et valeurs réelles (mise en place d'une relève quotidienne des compteurs)
- ✓ D'équiper le site en sous-compteurs afin de proposer une cartographie illustrant la répartition des consommations d'eau par type d'usage au sein du process
- ✓ D'élaborer des tableaux de suivi plus pertinents
- ✓ De recenser les leviers d'économie d'eau existants et de quantifier les volumes d'économie potentiels associés
- ✓ D'alimenter deux indicateurs permettant de qualifier les performances de l'activité : le volume d'eau consommé par tonne produite et le volume d'eau rejeté par tonne produite.

RÉSULTATS

-31%
de prélèvement
d'eau en milieu
naturel

-20%
de consommation
d'eau par tonnes
produites



PERSPECTIVES

Suite à cette étude, Knauf Industries Ouest a pu établir un historique des consommations d'eau par type d'usage année après année, et ainsi valoriser les économies d'eau d'ores et déjà réalisées. En parallèle, Knauf Industries Ouest envisage des mener des projets de réaménagement structurel de son site, afin de réduire davantage le volume d'eau prélevé sur le Scorff.



« Nous nous efforçons de fabriquer des produits en ayant un impact environnemental minimal afin de redonner une image positive des transformateurs de plastiques. La maîtrise et la réduction de nos consommations d'eau fait partie de nos engagements »

Nicolas Pantzer,
Directeur

REDIMENSIONNER LES ÉQUIPEMENTS POUR RÉDUIRE LA CONSOMMATION D'EAU



QUI ?

Lydall Performance Materials

OÙ ?

Saint-Rivalain (Melrand)

QUOI ?

Fabrication de média filtrants

COMBIEN ?

125 ETP

SITE WEB

www.lydallpm.com



LE POINT DE DÉPART DE LA DÉMARCHÉ

Le groupe Lydall est spécialisé dans la production de média filtrants utilisés dans les domaines de l'industrie, du médical et du nucléaire.

Le process de production nécessite à la fois une quantité significative d'eau, ainsi qu'un haut degré de pureté de cette ressource.

Dans une démarche engagée d'économie d'eau, la société a identifié une consommation hydraulique significative au

niveau du poste de rinçage. Des études et recherches ont alors été engagées pour réduire la consommation d'eau sur ce poste qui répond à des contraintes particulières.

Si une réutilisation de l'eau directe a été mise en place sur les rinceurs de type éventails, les fibres présentes dans l'eau de process ne permettent pas d'installer un dispositif similaire sur les rinceurs haute-pression. Ces équipements nécessitent en effet une qualité d'eau supérieure, et fonctionnent actuellement en circuit ouvert.



LE PROJET : DESCRIPTION DES ACTIONS ENGAGÉES

Parmi les actions envisagées, Lydall a notamment décidé de :

- ✓ tester la réduction de 1 mm à 0,8 mm du diamètre des buses d'un rinceur.

- ✓ deux des trois rinceurs haute-pression sont équipés chacun de 22 buses, pour une consommation respective de 5 m³/h

- ✓ Le troisième rinceur haute pression dispose de 44 buses pour une consommation de 15 m³/h.

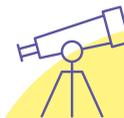
Le dimensionnement de cet équipement s'avère en effet déterminant dans l'optimisation des consommations d'eau du process.

RÉSULTATS



-1,4 m³/h
de réduction de débit

1000 m³/mois
d'eau économisée



PERSPECTIVES

L'entreprise envisage d'équiper un second rinceur haute-pression avec ces nouvelles buses. Le potentiel d'économie est proche de 40 000 m³ annuels sur ce poste de rinçage.

En parallèle de ces résultats prometteurs, l'entreprise poursuit ses investigations sur des actions complémentaires. Elle ambitionne notamment de réduire la pression (et ainsi la consommation d'eau) de ces mêmes rinceurs via l'installation d'un variateur de vitesse sur le moteur de la pompe haute-pression.

Par ailleurs, un système permettant une réutilisation de l'eau sur ces rinceurs est à l'essai. Ce projet repose sur l'intégration de filtres

qualitatifs (haut niveau de filtration) et quantitatifs (volume d'eau traité important) au sein d'une boucle fermée sur les rinceurs haute-pression. L'alimentation de ce poste par des eaux réutilisées conduirait à une baisse drastique des consommations d'eau globales de l'entreprise.



« Une variation de 0.2 mm sur le diamètre d'un équipement peut générer une économie annuelle de 12 000 m³ d'eau ! »

Yann Le Govic,
Responsable environnement

REPENSER LES CONSOMMATIONS D'EAU



QUI ?

CAP Solutions

OÙ ?

Pleucadeuc

QUOI ?

Production de bardes et de sauces

COMBIEN ?

170 ETP

SITE WEB

www.cap-culinaires.com



LE POINT DE DÉPART DE LA DÉMARCHE

L'entreprise CAP Solutions, membre du Groupe Jean Floc'h, est spécialisée dans la production de bardes et de sauces.

Afin de maintenir durablement les hautes performances de son process, et par souci de préservation de l'environnement, la direction mène une politique d'amélioration continue conciliant objectifs techniques et environnementaux.

C'est dans le cadre de la rénovation et de l'extension de son site de Maltête, et en cohérence

avec son management durable, que l'entreprise a initié le remplacement de son installation frigorifique.

Le process de refroidissement de l'entreprise était historiquement assuré par un condenseur évaporatif (fonctionnant au R404, fluide frigorigène en fin de vie, avec un condenseur de type Tour Aéroréfrigérée). Ce système a une consommation significative en énergie et en eau.

Après étude des équipements existants, l'entreprise a fait le choix de remplacer son condenseur évaporatif par un condenseur à air (le condenseur est un échangeur thermique, où le fluide frigorigène pénètre à l'état de vapeur et ressort à l'état liquide).



LE PROJET : DESCRIPTION DES ACTIONS ENGAGÉES

La mise en place du nouveau condenseur à air permettra de supprimer toutes les consommations d'eau liées au refroidissement, ainsi que de réduire les besoins électriques de ce poste.

Ce système présente les avantages suivants :

- ✓ Utilisation d'un fluide frigorigène plus pérenne : l'ammoniac
- ✓ Récupération de la chaleur des gaz chauds avant condensation
- ✓ Réduction des niveaux d'émissions sonores
- ✓ Suppression du risque de légionellose
- ✓ Équipement proposant une modulation de la vitesse des ventilateurs adaptable aux besoins du process.

RÉSULTATS

2 700 m³/an
d'eau économisée, soit la totalité de la consommation en eau pour le refroidissement

-4 %
de consommation électrique



« Sensibles à l'économie d'eau, nous avons la volonté de mettre en place des actions efficaces et pérennes à ce sujet. Du fait de notre activité dans l'agroalimentaire induisant une utilisation quotidienne de l'eau, nous sommes conscients qu'il faut agir aujourd'hui pour garantir un accès en qualité et en quantité à cette ressource pour les générations de demain. »

Loïc Balac,
Directeur



ÉTUDIER LES LEVIERS DE RÉUTILISATION DES EAUX DE PROCESS TRAITÉES

Guerbet 

QUI ?
GUERBET

OÙ ?
Lanester

QUOI ?
Fabrication de produits de contraste pour imagerie médicale

COMBIEN ?
200 ETP

SITE WEB
www.guerbet.com



du site de Lanester à initier des actions visant à optimiser les usages de l'eau.



LE POINT DE DÉPART DE LA DÉMARCHÉ

Guerbet est un groupe pharmaceutique français d'envergure mondiale qui accompagne les professionnels de santé spécialisés dans l'imagerie médicale diagnostique et interventionnelle. Le site de Lanester, créé en 1981, est spécialisé dans la fabrication des produits de contraste pour l'imagerie médicale.

La mise en place d'une démarche RSE à l'échelle du Groupe, ainsi que l'augmentation des consommations hydriques approchant de sa limite autorisée via arrêté d'exploitation, ont conduit la direction

Deux premières mesures ont été prises pour réduire ces consommations : d'une part l'installation de pompes sèches en remplacement de pompes à vide dont le fonctionnement induisait une perte d'eau, et d'autre part l'optimisation du taux de conversion de l'osmoseur au sein du process afin de maximiser le volume d'eau disponible.

Ces actions initiales ont permis à l'entreprise de structurer sa démarche hydro-économe en engageant par la suite une réflexion de plus grande ampleur sur les possibilités de réutilisation d'eau au sein de son process industriel.



LE PROJET : DESCRIPTION DES ACTIONS ENGAGÉES

L'incinérateur, construit en 2000, était identifié comme un des principaux postes de consommation hydrique, avec plus de 50% de l'eau utilisée sur site en 2005. La qualité minimale de l'eau nécessaire à son fonctionnement pouvant être inférieure à celle de l'eau potable, et le site étant uniquement alimenté via le réseau d'eau potable, l'entreprise a étudié le potentiel de réutilisation des eaux de process au sein de l'incinérateur, après traitement.

Les perspectives intéressantes issues de cette étude ont conduit à :

- ✓ La création d'un dispositif de traitement des eaux de process sur site via un traitement biologique visant à éliminer les substances organiques des eaux de process, puis un dispositif de nanofiltration pour séparer, récupérer et revaloriser la part d'iode présente dans ces eaux
- ✓ L'eau obtenue en sortie de filière, appelée « perméat de nanofiltration », est directement utilisée pour alimenter l'incinérateur en lieu et place de l'eau potable.

RÉSULTATS

Entre 2005 et 2020

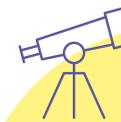
-18 %

de consommation d'eau, de 163 000 m³ en 2005 à 135 000 m³ en 2020.

-30 %

d'eau utilisée pour 1 tonne produite

Mise en place d'une démarche de réutilisation des eaux de process



PERSPECTIVES

Afin d'aller plus loin dans la démarche, l'entreprise réfléchit actuellement à l'investigation des pistes suivantes :

- ✓ Monter en puissance sur la filière en place de traitement de l'eau sur site, afin d'envisager la réutilisation des eaux de process traitées sur d'autres usages, et notamment l'alimentation des tours aéroréfrigérantes
- ✓ Étudier l'adjonction potentielle d'un osmoseur ou d'un évapo-concentrateur alimenté par l'énergie fatale de

l'incinérateur à l'équipement de nanofiltration existant, ce qui permettrait de réduire la quantité de sel présent dans les eaux traitées, et d'augmenter la part d'eaux traitées réutilisées au sein de l'incinérateur.



« L'eau est une ressource précieuse. Ensemble, préservons-la ! »

Philippe Le Ruyet,
Ingénieur Environnement

RÉINJECTER L'EAU UTILISÉE DANS UN CIRCUIT SECONDAIRE



QUI ?
ARDO

OÙ ?
Gourin

QUOI ?
Surgélation de légumes

COMBIEN ?
420 ETP

SITE WEB
ardo.com



LE POINT DE DÉPART DE LA DÉMARCHÉ

L'entreprise Ardo a engagé depuis plusieurs années d'importants investissements dans la modernisation de son site industriel. Sa production annuelle actuelle s'élève à 80 000 tonnes de légumes surgelés. Son objectif : dépasser les 100 000 tonnes de légumes surgelés produits, tout en consommant moins d'eau. La réduction de l'impact de son activité sur l'environnement compte parmi les objectifs induits.

Les économies d'eau, tout comme la gestion des eaux pluviales en

passant par la création d'une zone humide avant rejet, font partie des chantiers de réflexion réalisés qui ont permis de réduire l'impact de l'entreprise sur son bassin versant et le cours d'eau récepteur, l'Inam.

En parallèle de ces investissements, l'industriel Ardo a également travaillé en amont pour réduire l'impact environnemental de sa filière production, en ajoutant par exemple des contraintes dans le cahier des charges établi avec les 900 producteurs de légumes.



LE PROJET : DESCRIPTION DES ACTIONS ENGAGÉES

La stratégie affichée par l'industriel Ardo est claire : adapter son activité au changement climatique. La gestion globale de l'eau est donc devenue un levier.

- ✓ Montant du projet : 360 000 € dont 40% financés par l'Agence de l'eau Loire Bretagne (soit 144 000 €)
- ✓ Cette installation est opérationnelle depuis courant 2019.

- ✓ Création d'un circuit fermé pour le lavage des légumes en installant un décanteur et une presse à bande pour permettre la réutilisation de l'eau de lavage

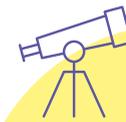


RÉSULTATS

-50 %
de consommation
d'eau de cette ligne



36 000 m³/an
d'eau économisée, sur les 500 000
consommés



PERSPECTIVES

Voir la vidéo en ligne
"Ardo S.A. : gestion globale de l'eau ; une stratégie pour s'adapter au changement climatique"



« L'eau est une denrée rare et commune à tout le monde. On doit tous, à nos différentes échelles, prendre soin de notre environnement »

Laurent Dumoulin,
Responsable du Service Hygiène Sécurité Environnement

REPENSER SA PRODUCTION POUR DIMINUER SA DÉPENDANCE AU RÉSEAU D'EAU



QUI ?

Olmix

OÙ ?

Bréhan

QUOI ?

Biotechnologies

COMBIEN ?

200 ETP

SITE WEB

olmix.com/fr



LE POINT DE DÉPART DE LA DÉMARCHÉ

Le Groupe Olmix est spécialisé dans l'apport de solutions d'amélioration de la santé des plantes et des animaux à partir d'éléments naturels. Les algues, argiles et autres oligo-éléments constituent ses matières premières, comme autant de solutions alternatives naturelles aux additifs utilisés dans les domaines de l'agriculture et de l'élevage.

Créée en 1995 à Bréhan, l'entreprise s'est depuis implantée sur tous les continents, en fabriquant des produits dont la haute qualité est reconnue par tous les acteurs de la filière.

L'entreprise a développé, à Bréhan, un outil de traitement d'algues alimenté par le réseau d'eau potable. Face à la croissance de son activité, l'entreprise s'est heurtée à une problématique de sous-dimensionnement des canalisations du réseau local d'eau, induisant une limitation de la capacité d'alimentation hydrique du site par rapport à ses besoins.

Olmix a alors repensé son processus de fabrication, en s'attachant à réduire sa dépendance au réseau d'eau potable, et ainsi à pérenniser son activité.



LE PROJET : DESCRIPTION DES ACTIONS ENGAGÉES

- ✓ Lors de la mise en place d'un nouveau concentrateur en Janvier 2019, un investissement complémentaire de 43 000 € a été réalisé, permettant de récupérer l'eau évaporée/condensée lors de la phase de concentration du jus d'algues.

- ✓ Stockage de ces eaux dites « industrielles » qui seront ensuite utilisées sur des postes adaptés à leur qualité et à leurs caractéristiques.

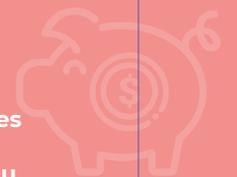
RÉSULTATS

30%

de la consommation globale en eau potable récupérée



Affranchissement des problèmes de sous-dimensionnement du réseau d'eau potable.



Réutilisation des eaux industrielles au sein du processus pour nettoyer les lignes de production et alimenter la chaudière de production de vapeur



PERSPECTIVES

Utilisation des eaux industrielles pour la phase de remouillage des algues au sein du processus.



« Olmix, acteur engagé de la transition agricole pour la limitation des intrants chimiques et le recours à des solutions naturelles, se doit d'améliorer ses propres processus en permanence, d'où cet effort sur sa consommation d'eau. »

Fabien Le Corronc,
Responsable Qualité Sécurité Environnement

RÉGÉNÉRER LES SOLS ET LA RESSOURCE EN EAU



QUI ?

La Bière de Groix SAS

OÙ ?

Île de Groix

QUOI ?

Brasserie

COMBIEN ?

4 ETP

SITE WEB

www.bieresdegroix.com



LE POINT DE DÉPART DE LA DÉMARCHÉ

Ouverte en juin 2019, la brasserie La Bière de Groix est issue d'un projet durable visant à valoriser la terre, l'écologie et l'économie de l'île de Groix.

Les bières produites et vendues sous la marque GX sont fabriquées sur l'île de Groix à partir d'orge cultivée sur l'île selon les principes de l'agriculture régénérative.

Les valeurs environnementales de l'entreprise associées à la particularité de sa situation insulaire ont conduit la direction à afficher une empreinte la plus faible possible sur l'environnement. La gestion des ressources naturelles est donc primordiale, et notamment la gestion de l'eau.



LE PROJET : DESCRIPTION DES ACTIONS ENGAGÉES

Au sein de son process, l'entreprise a limité ses consommations grâce à un réservoir permettant la récupération et le stockage d'eau chaude.

Lors du brassage, une partie de l'eau utilisée pour la première phase (mélange et ébullition d'orge malté et d'eau) et pour la deuxième phase (rinçage) provient de ce surplus d'eau chaude récupérée.

En fin de brassage, le moût est porté à ébullition puis refroidi à 25° avant fermentation.

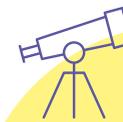
À l'aide d'un échangeur à plaque, l'eau froide qui sert à refroidir le moût est stockée et, une fois chaude est réutilisée pour les premières phases des brassins suivants.

RÉSULTATS

60%
de l'eau d'un brassin est revalorisée

1 litre de bière produit = 6 à 8 litres d'eau consommés

1 litre d'eau utilisé par la brasserie est compensé par 10 litres d'eau captés par les sols grâce à la pratique agricole utilisée et qui favorise la régénération des sols.



PERSPECTIVES

La brasserie compte poursuivre ses actions à l'avenir, en envisageant notamment une récupération des eaux de refroidissement du process actuellement non valorisées.



« Régénérer les sols, c'est protéger et régénérer les ressources en eau. »

Jean-Pierre Renaud,
Président fondateur



ALERTER ET FORMER SUR L'UTILISATION MODÉRÉE DE L'EAU

dianapetfood 

QUI ?

Diana Pet Food

OÙ ?

Elven

QUOI ?

Fabrication d'aliments pour chats et chiens

COMBIEN ?

300 ETP

SITE WEB

www.diana-petfood.com



LE POINT DE DÉPART DE LA DÉMARCHÉ

Fondée en 1997, l'entreprise Diana Pet Food est devenue leader mondial des produits et services à haute valeur ajoutée améliorant l'appétence des aliments pour chats et chiens, la santé de ces derniers ainsi que la protection de leurs aliments.

Sensible à la préservation de l'environnement et à la valorisation de matières premières locales, l'entreprise a depuis sa création intégré le développement durable à sa stratégie, en l'associant à sa forte culture de

l'innovation, du bien-être animal et de la sécurité alimentaire. Cet engagement s'est formalisé via un programme d'actions à vocation durable fondé sur les piliers F.I.S.C (Footprint, Innovation, Sourcing & Care) du groupe : Empreinte environnementale, Innovation, Approvisionnement, Capital humain.

Le système de management environnemental mis en place au sein du site de production d'Elven a permis à Diana Pet Food de limiter l'empreinte de ses activités. C'est en particulier pour la phase de nettoyage de son process que l'entreprise a pris des mesures visant à réaliser des économies d'eau et à réduire ainsi son prélèvement sur la ressource.



LE PROJET : DESCRIPTION DES ACTIONS ENGAGÉES

Diana Pet Food a élaboré un ensemble d'actions visant à réduire les consommations d'eau lors de la phase de nettoyage du process :

- ✓ Remplacement de ses deux produits respectifs de désinfectant et de détergent par un produit unique « 2 en 1 »

- ✓ Équipement de trois types de buse de lavage, chacune adaptée pour un besoin minimal en eau de chaque étape de lavage
- ✓ Formation des opérateurs à ces nouvelles méthodes de lavage
- ✓ Suivi mensuel des consommations d'eau chaude et intégration des performances issues de ce critère à l'intérêt des salariés.

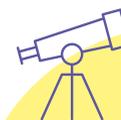
RÉSULTATS

-4 %/an
de consommation d'eau, et en particulier d'eau chaude, lors des phases de lavage

Économie de l'énergie associée au chauffage de l'eau

Prise de conscience des opérateurs sur l'utilisation modérée de l'eau

ISO 14001
Obtention de la certification en reconnaissance des actions et engagements à vocation environnementale



PERSPECTIVES

Afin d'aller plus loin dans la réduction de ses consommations en eau potable, Diana Pet Food souhaite explorer à l'avenir l'utilisation des eaux-non conventionnelles : récupération de l'eau de pluie et réutilisation des eaux usées traitées (REUT).

« Depuis sa création, Diana Pet Food a intégré le développement durable à sa stratégie, une initiative basée sur la volonté de limiter l'empreinte environnementale tout au long de la chaîne de valeur »

Engagements de Diana Pet Food pour l'Environnement

OPTIMISER UN USAGE DE L'EAU EN CIRCUIT FERMÉ



QUI ?

Laiterie Ker Ronan

OÙ ?

Rohan

QUOI ?

Fabrication de yaourts et de crèmes dessert

COMBIEN ?

25 ETP

SITE WEB

www.ker-ronan.com



LE POINT DE DÉPART DE LA DÉMARCHE

En 2008, les propriétaires de la ferme de Ker Ronan ont diversifié leur activité en créant une laiterie sur leur site. Depuis, la Laiterie Ker Ronan fabrique des yaourts et des crèmes dessert à partir du lait de vache produit sur la ferme et sur trois fermes voisines.

Les activités de la laiterie et de la ferme sont basées sur des principes de limitation d'impact sur les sols, de durabilité et de préservation des ressources, au bénéfice de la qualité du produit final.

À ce titre, les dirigeants ont mis en place plusieurs actions à vocation durable, concernant notamment des économies d'eau. Consciente des consommations significatives d'eau et de détergents induites par le nettoyage des lignes de production, la direction de la laiterie a réalisé un benchmark de solutions existantes, ainsi que des visites d'entreprises équipées de systèmes de nettoyage optimisés.



LE PROJET : DESCRIPTION DES ACTIONS ENGAGÉES

La laiterie artisanale s'est depuis équipée

- ✓ D'un système de NEP (Nettoyage En Place) automatisé, permettant une optimisation et un contrôle automatique des concentrations de détergents et des volumes d'eau utilisés

- ✓ D'un cycle fermé de lavage des lignes de production : pré-lavage avec l'eau de rinçage finale du cycle précédent, puis lavage avec une solution de soude avant rinçage (dont une partie de l'eau est récupérée pour le pré-lavage du cycle suivant).

Les investissements pour l'automatisation de la NEP et pour les réseaux complémentaires se sont élevés à 120 000 euros.

RÉSULTATS

-50 %
d'eau consommée sur le poste de nettoyage

-90 %
de renouvellements des solutions de soude grâce à l'optimisation des retours de boucle.

Gain d'énergie
lié à une utilisation optimisée de l'eau chaude



PERSPECTIVES

Toujours par souci de préserver la ressource en eau, la laiterie va étudier la possibilité de récupérer et valoriser l'eau de pluie sur son site.



« Ce qui vaut la peine d'être fait, vaut la peine d'être bien fait ! »

Hervé Harnois,
Dirigeant



RÉDUIRE LES CONSOMMATIONS D'EAU ET D'ÉNERGIE EN MAINTENANT UNE PRODUCTION DE QUALITÉ



QUI ?

Laiterie de Kerguillet

OÙ ?

Plouay

QUOI ?

Fabrication de yaourts et de crèmes dessert

COMBIEN ?

21 ETP

SITE WEB

facebook.com/kerguillet/



LE POINT DE DÉPART DE LA DÉMARCHE

La laiterie de Kerguillet, entreprise familiale créée en 1920, est spécialisée dans la fabrication de beurres, fromages et yaourts à partir de laits biologiques de vaches, de chèvres et de brebis.

La direction de l'entreprise inscrit son activité dans l'économie locale, en collectant le lait bio issu d'élevages implantés dans un rayon de 40 kilomètres autour de son site de production.

Dans le but de limiter à la fois son impact environnemental et les coûts associés à sa production, les gérants de la laiterie ont pris des mesures visant à optimiser les consommations d'eau et d'énergie au sein du process, tout en maintenant la haute qualité des produits fabriqués.



LE PROJET : DESCRIPTION DES ACTIONS ENGAGÉES

L'entreprise a dans un premier temps investigué les leviers d'économies d'eau au sein de la phase de nettoyage du process. Des volumes conséquents sont en effet utilisés pour le trempage intégral et quotidien des cuves.

Après étude, la direction de la laiterie a décidé :

- De moderniser son système de Nettoyage En Place (NEP) afin d'éviter cette phase de trempage consommatrice en eau chaude et en détergent
- D'installer une cuve de 500 litres au sein de laquelle une solution de nettoyage sera élaborée, ainsi qu'un système de distribution vers les cuves à nettoyer.

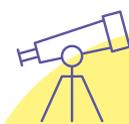
Montant de l'investissement : 18 500€ HT.

RÉSULTATS OBTENUS

Économie de l'énergie associée au chauffage de l'eau

150 m³/an d'économie d'eau chaude, soit 3% de la consommation globale d'eau

Réduction de la quantité de détergent utilisée



PERSPECTIVES

La prochaine étape sera d'explorer le potentiel de revalorisation de l'eau issue du système de pousse à l'eau servant à l'amorçage de la phase de pasteurisation du lait. Ce projet, au stade d'idée, nécessitera des investissements supplémentaires en termes d'automatisation du process et d'équipements de rebouclage et de stockage de l'eau.



« L'environnement est au cœur de nos préoccupations. Nous sommes en quête constante d'innovations qui permettront à nos produits d'être toujours plus vertueux pour la planète. Il est nécessaire pour les générations futures de protéger notre terroir et cela passe par la préservation des ressources naturelles telles que l'eau »

Julien Guillevic,
Directeur

REPENSER SES PROCESS ET REBOOSTER SES VALEURS



QUI ?
Kerboat Services

OÙ ?
Lorient

QUOI ?
Nettoyage de bateaux

COMBIEN ?
6 ETP

SITE WEB
www.kerboat.com



LE POINT DE DÉPART DE LA DÉMARCHE

La société Kerboat Services est spécialisée dans le nettoyage de ponts et d'intérieurs de bateaux.

L'eau est une ressource essentielle et fondamentale pour mener à bien cette activité. Or, bien qu'omniprésente dans l'environnement de travail, l'eau de mer ne peut être utilisée pour ces prestations, au regard de sa forte salinité. C'est pourquoi le nettoyage s'effectue à l'eau douce, bien souvent issue du réseau d'eau potable.

Afin de concilier préservation de l'environnement et rentabilité de ses prestations, l'entreprise doit maîtriser ses consommations d'eau. Kerboat Services a ainsi mis en œuvre plusieurs actions à vocation hydro-économiques.



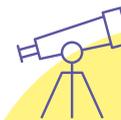
LE PROJET : DESCRIPTION DES ACTIONS ENGAGÉES

Pour limiter ses consommations d'eau, l'entreprise a engagé plusieurs actions :

- ✓ Choix d'un équipement adapté à la prestation :
 - ⊕ pour une surface lisse, utilisation exclusive d'équipement actionné par la force mécanique des opérateurs (balai-brosse, brosse à main (souple), microfibre, brosse à dent, éponge)
 - ⊕ pour une surface rugueuse, utilisation privilégiée de matériel manuel à brosse dure. Utilisation d'un nettoyeur haute-pression uniquement en cas de surface particulièrement encrassée, et si le matériau ne risque pas d'être endommagé par la haute pression
- ✓ Limitation du nombre de rinçages (idéalement 1 par bateau), grâce à :
 - ⊕ des procédures liées au bon sens : évacuation du haut vers le bas et du centre vers l'extérieur
 - ⊕ un ordre d'application des produits nettoyants n'induisant pas de rinçages intermédiaires
 - ⊕ un choix de produits nettoyants éco-conçus et non-moussants ne nécessitant pas de rinçage
- ✓ Optimisation de la quantité nécessaire de produits nettoyants selon les surfaces à nettoyer, et par extension limitation du volume d'eau associé.

RÉSULTATS

Ajuster les volumes d'eau aux minima nécessaires, en fonction des caractéristiques propres à chaque bateau (surfaces, matériaux, angles et recoins...).



PERSPECTIVES

Après avoir maîtrisé ses consommations d'eau, l'entreprise souhaite engager une réflexion sur la limitation des déchets produits, notamment dans le cadre de ses prestations de thermo-bâchage de bateaux.



« J'invite chacun à suivre et soutenir la démarche en faveur de la préservation de l'eau de la Water Family : waterfamily.org »

Sébastien David,
Gérant



INTÉGRER UNE USINE D'EAU POTABLE



QUI ?

Mix Buffet

OÙ ?

Guer

QUOI ?

Industrie agroalimentaire

COMBIEN ?

1 000 ETP

SITE WEB

www.mixbuffet.fr



LE POINT DE DÉPART DE LA DÉMARCHE

Fondée en 1998, l'entreprise Mix Buffet est spécialisée dans la production de salades traiteur, de snacking et de pizzas. Sa croissance continue s'est accompagnée d'une gestion exemplaire de l'eau, en cohérence avec les valeurs durables de l'entreprise.

Dans cette optique de croissance, et en réponse à une perspective de disponibilité limitée de l'eau, l'entreprise s'est équipée depuis 2012 d'une usine d'eau potable associée à 2 forages exploités sur site, afin de limiter sa dépendance au réseau d'adduction en eau potable.



LE PROJET : DESCRIPTION DES ACTIONS ENGAGÉES

Le stockage de l'eau provenant à la fois du réseau public et de l'unité de production est réalisé dans une bache béton de 1000 m³, à double compartiments isolables de 500 m³ chacun. Son dimensionnement a été effectué en tenant compte des événements suivants :

- ✔ Maintenance : lavage réglementaire des ouvrages de stockage

- ✔ Dysfonctionnements potentiels : rupture d'alimentation issue du réseau public (6 heures maximum), panne de l'usine de production ou coupure de l'alimentation électrique

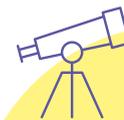
- ✔ Caractéristiques techniques du dispositif :

- ⊕ cadence de traitement : 40 m³/h
- ⊕ élimination du fer
- ⊕ mise à l'équilibre calco-carbonique
- ⊕ élimination du manganèse
- ⊕ désinfection.

RÉSULTATS

Potentiel de stockage
équivalent à une journée de consommation en eau

Garantie
de la pérennité de l'activité et de son potentiel de croissance, en sécurisant son approvisionnement en eau



PERSPECTIVES

- ✔ Intégrer le volume minimum de la cuve (750 m³ pendant 50 semaines et 350 m³ pendant 2 semaines par an) aux ressources en eau pour la Défense Extérieure Contre l'Incendie
- ✔ Utilisation du skid en place dans l'usine d'eau potable pour alimenter les poteaux incendie privés.



« Dans un souci de développement durable, il est important d'optimiser les infrastructures du site pour gagner en autonomie et diminuer la pression sur la ressource. »

Julien Fortin,
Directeur Sécurité Environnement



RÉCUPÉRATION DE L'EAU DE PLUIE / PROCESS EN CIRCUIT FERMÉ



QUI ?

IMERYS CERAMICS
France (Carrière des Kaolins)

OÙ ?

Plœmeur

QUOI ?

Exploitant de la carrière de kaolin

COMBIEN ?

80 ETP

SITE WEB

www.imerys.com



LE POINT DE DÉPART DE LA DÉMARCHÉ

Imerys, exploitant de la carrière de kaolin à Plœmeur, est spécialisé dans l'extraction de ce minéral qui rentre dans de nombreux domaines d'application, tels que la céramique, le carrelage, les charges minérales.

Les besoins importants en eau du process d'extraction ont historiquement conduit l'entreprise à mettre en place une gestion rigoureuse de cette ressource qu'elle capte exclusivement de manière naturelle : zéro litre d'eau prélevé sur le réseau ; zéro litre

d'eau soutiré sur la nappe phréatique. L'eau de pluie est l'unique et historique source.

L'estimation de l'apport annuel en eaux de pluie est de 1 200 000 m³/an, et l'entreprise en capte actuellement 656 000 m³/an soit 55%, le reste étant rejeté dans le milieu naturel.

L'entreprise assure une gestion quotidienne de l'eau, avec un suivi particulier sur la consommation, mais aussi sur la qualité des eaux de process, laquelle influe sur la rhéologie du produit fini.

Les autorités administratives font obligation, par le biais d'un arrêté d'exploitation, de contrôler les eaux rejetées dans le milieu naturel.



LE PROJET : DESCRIPTION DES ACTIONS ENGAGÉES

- Utilisation de l'eau de pluie (depuis plus d'un siècle) pour le process d'extraction. Cette eau est drainée et récupérée à grande échelle sur le site, où elle est stockée dans de grands bassins et des fosses (aucun pompage dans la nappe phréatique)
- Mise en œuvre d'un process hydraulique en circuit fermé. C'est uniquement au cours de l'étape finale de séchage qu'une partie de l'eau s'évapore. Il s'agit des seules consommations effectives d'eau du process, qui sont compensées par l'eau de pluie stockée sur site
- Traitement de l'eau récupérée à l'issue du process via lagunage naturel avant d'être réinjectée dans le procédé.

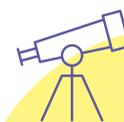
RÉSULTATS

Site certifié
ISO 9001 & 14001

Reconnaissance RSE
niveau Exemplarité par l'UNICEM

Aucune dépendance
au réseau d'eau potable et phréatique

Aucun impact
sur les ressources disponibles



PERSPECTIVES

Lancement d'un plan d'actions d'économie d'eau sur deux pistes principales :

- les eaux de process recyclées
- l'amélioration du captage des eaux de pluie

Objectifs :

- Augmenter sous 2 ans, le volume d'eau recyclée de 1 800 000 à 2 345 000 m³/an, soit 90% de recyclage des eaux de process (+ 20%)
- Améliorer les différents points de captation dans la carrière pour pouvoir économiser plusieurs milliers de mètres cubes d'eau de pluie

- Mener une étude de mutualisation des usages de l'eau de pluie récupérée sur la carrière avec les sites voisins.



« À l'échelle cosmique, l'eau est plus rare que l'or »
Hubert Reeves

Yann Fauchart,
Coordinateur Qualité & Audit interne



UTILISER L'EAU PLUVIALE POUR FABRIQUER DU BÉTON



QUI ?

LafargeHolcim Bétons

OÙ ?

Site de Saint-Avé

QUOI ?

Fabrication de bétons prêt à l'emploi

COMBIEN ?

10 ETP

SITE WEB

www.lafarge.fr



LE POINT DE DÉPART DE LA DÉMARCHE

Le site de Saint-Avé du groupe LafargeHolcim produit en moyenne 30 000 m³ de béton par an. Son process de fabrication induit une consommation annuelle de 4 800 m³ d'eau provenant initialement d'un puits artésien de 120 mètres de profondeur présent sur le site.

Le recyclage de cette eau est historiquement pratiqué.

- ✓ 80% de l'eau qui a servi au rinçage des cuves des camions est réutilisée, après traitement en bassin de décantation, dans le process de fabrication des bétons

- ✓ Les 20% restant directement issus du puits artésien servent uniquement au lavage des équipements ne pouvant être entretenus qu'avec de l'eau claire : réserves en eau des camions de livraison, lavage du malaxeur à béton et fabrication des bétons les plus sensibles (décoratifs, bétons pour ouvrages d'art).

Pour limiter davantage son impact environnemental et pour la valorisation de la ressource disponible, l'agence Bretagne du groupe LafargeHolcim a décidé d'aller plus loin dans l'optimisation de l'usage de l'eau sur son site de Saint-Avé.



LE PROJET : DESCRIPTION DES ACTIONS ENGAGÉES

L'entreprise a récemment aménagé un bassin d'orage de 80 m³ au point bas de son site, permettant la récupération des eaux pluviales.

- ✓ Après filtration et analyses, les eaux collectées sont directement réutilisées au sein du process qui reste le même (80% de l'eau est réutilisée après rinçage des cuves des camions de livraison ; 20% d'eau claire)

- ✓ la source d'alimentation est modifiée : la fabrication des bétons est réalisée avec l'eau pluviale filtrée et non plus avec l'eau du puits (à l'exception d'appoints nécessaires en cas de période de sécheresse).

Le montant de l'investissement concernant les travaux du bassin d'orage et des équipements complémentaires est à hauteur de 50 000 €.

RÉSULTATS

-4 800 m³

sur le prélèvement de la ressource naturelle se trouvant dans la nappe phréatique soit la totalité de sa consommation

Utilisation du puits artésien en cas de période de sécheresse uniquement.

Résultat annexe : résolution du problème d'accumulation des eaux pluviales sur la voirie à l'entrée du site puisque celles-ci sont désormais captées par le bassin d'orage adjacent.



PERSPECTIVES

Le Groupe LafargeHocim promeut une gestion vertueuse de la ressource en eau, jusqu'à l'intégrer dans ses démarches d'innovation produits, à l'image du béton Hydromedia. Ce produit est un béton drainant à haute efficacité dont la perméabilité permet l'infiltration de l'eau dans les sols favorisant ainsi son retour à la terre en rechargeant plus rapidement les nappes d'eau souterraines.



« L'eau est trop précieuse. Mieux recycler afin de réduire notre impact sur les ressources naturelles est notre priorité. »

Gérald Herbays,
Responsable Technique



RÉUTILISER LES EAUX USÉES TRAITÉES



QUI ?

Mix Buffet

OÙ ?

Guer

QUOI ?

Industrie agroalimentaire

COMBIEN ?

1 000 ETP

SITE WEB

www.mixbuffet.fr



LE POINT DE DÉPART DE LA DÉMARCHE

Fondée en 1998, l'entreprise Mix Buffet est spécialisée dans la production de salades traiteur, de snacking et de pizzas. Sa croissance continue s'est accompagnée d'une gestion exemplaire de l'eau, en cohérence avec les valeurs durables de l'entreprise.

Le site est équipé depuis 2002 d'une station d'épuration biologique (ou STEP), qui a fait l'objet d'évolutions régulières afin de répondre au développement de la production et à la conformité du rejet en milieu naturel.

Cette unité atteint aujourd'hui la capacité de traitement équivalente à une ville de 45 000 habitants.

C'est par souci de valorisation des ressources locales, et en réponse à une perspective de disponibilité limitée de l'eau, que l'entreprise y a associé depuis 2019 un système de réutilisation des eaux usées traitées.



LE PROJET : DESCRIPTION DES ACTIONS ENGAGÉES

Les eaux usées traitées sont acheminées en sortie de STEP vers un circuit de traitement complémentaire (ultrafiltration et osmose inverse). Ces eaux sont suffisamment propres (mais non potables) pour garantir leur réutilisation sur certains postes du process, là où l'eau n'entre pas en contact avec les produits alimentaires.

Dans le cas présent, la REUT permet :

- ✓ L'alimentation des 6 tours aéroréfrigérantes
- ✓ Le lavage de véhicules
- ✓ Le nettoyage extérieur

Caractéristiques techniques du dispositif :

- ✓ Cadence de traitement : 22 h/j, 7 jours sur 7
- ✓ Stockage dans des cuves dont la capacité maximale atteint 50 m³.
- ✓ Exploitation en interne de 10 à 15h/semaine + mise en place d'une astreinte
- ✓ Investissement : 415 000 € (HT), dont 40% via des subventions octroyées par l'Agence de l'Eau Loire-Bretagne.

RÉSULTATS

35 000 m³/an

d'eau économisée
(capacité maximale de 50 000 m³)

Limitation du prélèvement

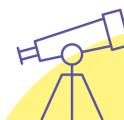
sur la ressource naturelle

Sécurisation

de l'approvisionnement en eau

Garantie

de la pérennité de l'activité et son potentiel de croissance



PERSPECTIVES

Optimiser l'installation en utilisant la capacité résiduelle d'eau de la REUT (15 000 m³) sur d'autres postes, sous réserve que la réglementation évolue.



« La direction est très sensible à l'environnement : faire des économies d'eau et réduire son impact a toujours été un élément moteur dans les projets de l'entreprise »

Nathalie Guyot,
Responsable Environnement

INTÉGRER UNE STATION DE TRAITEMENT DES EAUX USÉES (STEP)



QUI ?

Conserverie Morbihannaise Groupe EUREDEN

OÙ ?

Le FAOUËT

QUOI ?

Conserverie de Légumes

COMBIEN ?

350 ETP, dont 3 sur le système STEP+REUT



LE POINT DE DÉPART DE LA DÉMARCHÉ

Le site de La Conserverie Morbihannaise est implanté au bord de la rivière de l'Inam, où l'entreprise prélève une partie des volumes d'eau dont elle a besoin pour assurer son activité. Sa consommation significative en eau (330 000 m³ par an) est essentielle pour conduire les différentes étapes de transformation des légumes.

En été, période propice aux récoltes et à la mise en conserve de légumes, l'outil de production atteint son pic d'activité et, par

extension, de consommation d'eau. Or, à cette même saison, la régénération des réserves d'eau est au plus faible et l'intensité des épisodes de sécheresses augmente constamment.

La problématique du manque d'eau s'est donc posée pour l'entreprise, qui a pris les devants en décidant de sécuriser une partie de son approvisionnement en eau afin de garantir la pérennité de son activité.



LE PROJET : DESCRIPTION DES ACTIONS ENGAGÉES

En réponse à cette perspective alarmante, l'entreprise a créé et gère une station de traitement des eaux usées ou STEP, permettant une réutilisation partielle sur site des eaux initialement rejetées. Ces eaux sont traitées via un système de REUT (Réutilisation des Eaux Usées Traitées) qui complète un circuit de traitement des eaux usées (STEP) et un procédé de traitement des déchets végétaux via méthanisation. Des mesures de qualité de l'eau sont effectuées de façon quotidienne ou hebdomadaire, selon les paramètres, garantissant le

contrôle de l'installation et de ses impacts sur l'environnement et la biodiversité locale.

Par ailleurs, le procédé de méthanisation intégré au système permet la production d'énergie alimentant directement l'installation. Le digestat (brut, centrifugé, séché) est valorisé en épandage agricole.

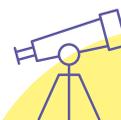
Le coût total de cet investissement s'élève à 10 millions d'euros (dont 30% subventionnés par l'Agence de l'Eau Loire-Bretagne). Le traitement complet des effluents (STEP + REUT) est assuré par 3 salariés.

RÉSULTATS ATTENDUS

400 à 600 m³/jour
Capacité de traitement REUT

30%
d'eau REUT réinjectés dans la chaîne de production

100 000 m³
d'eau prélevés par an d'économisés



PERSPECTIVES

Après validation du système, il est envisagé de le dupliquer sur d'autres sites industriels du Groupe afin d'optimiser ce processus de réutilisation « d'eau propre » dans les chaînes de production.



« La saisonnalité des effluents impose une surveillance et un suivi rigoureux afin de faire fonctionner la STEP de manière optimale. Les avantages environnementaux de ce projet doivent permettre de limiter significativement notre empreinte écologique sur le territoire et de pérenniser l'activité industrielle du site »

Ronan Quantel,
Responsable de la STEP d'Aucy LE FAOUËT

FAVORISER L'UTILISATION D'EAU DE MER DANS LES PROCESS



QUI ?
Port du Kernével (SELLOR)

OÙ ?
Larmor-Plage

QUOI ?
Port de plaisance

COMBIEN ?
10 ETP (+8 saisonniers)

SITE WEB
www.sellor.com



LE POINT DE DÉPART DE LA DÉMARCHÉ

Créée en 1988, la SELLOR est une société d'économie mixte qui a pour objet la gestion de ports de plaisance, d'équipements nautiques, de musées et d'hébergements dans le Pays de Lorient. La structure est notamment en charge du Port de plaisance du Kernével et de ses 1000 emplacements à flot à Larmor-Plage.

À la fin des années 2000, la direction du port a élaboré un système de management environnemental, afin de réduire l'empreinte de son activité sur le territoire.

C'est dans ce cadre qu'un ensemble d'actions à vocation hydro-économe a été mis en place. Ces actions continuent à être appliquées et trouvent leur justification à travers les certifications environnementales dont est titulaire le port depuis 2010.



LE PROJET : DESCRIPTION DES ACTIONS ENGAGÉES

- ✓ Installation de sous-compteurs en amont de chaque secteur du port, et relève mensuelle au sein d'un tableau de suivi afin de contrôler les consommations et de détecter de potentielles anomalies (fuites ou surconsommations)
- ✓ Matériel hydro-économe : sous-réseaux des pontons équipés de réducteurs de débits ; espaces sanitaires équipés de mousseurs, pommeaux de douche
- ✓ Nettoyage des pontons via nettoyeur haute pression utilisant de l'eau de mer
- ✓ Récupération d'eau de pluie pour l'arrosage des espaces verts
- ✓ Sensibilisation des salariés et usagers du port aux bonnes pratiques environnementales via affichages à vocation durable et communication orale.

économiques et boutons poussoirs optimisés

RÉSULTATS

8%
d'économie de consommation d'eau potable, soit -500 m³ entre 2010 et 2020

ISO 14001

Obtention des certifications de 2010 à 2016

Port Propre

Obtention de la certification à partir de 2017

Port Actif en Biodiversité

depuis 2020



PERSPECTIVES

La direction du Port a décidé d'inscrire les économies d'eau parmi ses axes principaux de travail en 2021 :

- ✓ Le dessalement de l'eau de mer pour favoriser d'autres usages à quai
- ✓ L'équipement de systèmes de télérelève de compteurs
- ✓ Le renforcement des actions de communication, avec l'affichage dynamique des consommations relevées.



« Parce que cette ressource est vitale et fondamentale dans le bon fonctionnement de nos activités professionnelles, donnons-nous les moyens pour l'utiliser à bon escient et préserver sa qualité durablement »

Florent Le Moigno,
Maître de port du Kernével

RÉCUPÉRER L'EAU POUR UN DEUXIÈME USAGE



QUI ?

SPADIUM

OÙ ?

Pontivy

QUOI ?

Piscine, complexe aquatique et centre esthétique
Gestion privée – délégation de service public

COMBIEN ?

16 ETP

SITE WEB

spadium-pontivy.fr



LE POINT DE DÉPART DE LA DÉMARCHÉ

Engagé dans une démarche de développement durable depuis 2013, le Spadium a pensé installer une citerne souple pour récupérer l'eau écoulee des toboggans. C'est en observant la quantité d'eau qui déborde en continu des bacs à frein au pied des toboggans, que cette idée est née et que la réflexion a été poussée. L'entreprise a, par ailleurs, déjà mis en œuvre les bonnes pratiques suivantes :

- ✓ Le suivi et le relevé quotidien des compteurs d'eau

- ✓ La mise en place d'affiches indiquant les horaires de fonctionnement des équipements à destination du personnel
- ✓ L'utilisation de produits d'entretien « propres » et d'une centrale de dilution permettant des économies de produits et d'eau
- ✓ L'installation d'un bac de récupération des eaux d'analyses traitées et chauffées avec compteur pour réutilisation dans les bassins
- ✓ Le chauffage de 1000 m³ d'eau via l'énergie solaire.



LE PROJET : DESCRIPTION DES ACTIONS ENGAGÉES

- ✓ Afin de récupérer l'eau issue du débordement des bacs à frein, des orifices ont été percés dans la structure même de l'équipement
- ✓ Il est ensuite prévu de raccorder ces orifices, via à un conduit, à une citerne souple, d'une capacité de 10 m³, installée à l'étage inférieur, soit au sous-sol du bâtiment. L'eau captée sera dirigée vers cette citerne où elle sera stockée en vue d'être réutilisée pour le nettoyage de divers postes du site

- ✓ L'installation d'un tel système doit être accompagnée de l'acquisition d'équipements complémentaires : un surpresseur, une pompe et un système électrique d'alimentation, pour une estimation totale de 6 000 € HT.



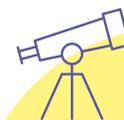
RÉSULTATS ATTENDUS

Les résultats de ce projet seront évalués l'année qui suivra sa mise en service. Les projections chiffrées :

- De 3 à 5 m³ d'eau récupérés par jour, soit **1000 à 1800 m³ par an.**
- Une économie annuelle estimée **entre 3 700 € et 6 700 €.**

RÉSULTATS OBTENUS

200 000 €
d'économie réalisée depuis 2013 et la mise en place des bonnes pratiques visant à optimiser les consommations d'eau



PERSPECTIVES

Afin de poursuivre sa démarche d'économies d'eau, le Spadium de Pontivy souhaite étudier les possibilités de récupération des eaux de débordement des bassins, afin de leur donner un deuxième usage avant leur rejet vers le système d'assainissement.



« Maîtriser l'eau permet de maîtriser les consommations de gaz, qui sert à la réchauffer, ainsi que la quantité de produit de traitement utilisée pour la désinfecter. Il est important de limiter nos rejets dans le réseau d'assainissement collectif et pluvial afin de préserver notre environnement. »

Didier Bonheure,
Directeur

ADAPTER L'ACTIVITÉ À SON ENVIRONNEMENT



CASTEL CLARA

BELLE-ÎLE EN MER
★★★★

QUI ?

Relais & Châteaux
CASTEL CLARA

OÙ ?

Belle-Île-en-Mer

QUOI ?

Hôtel

COMBIEN ?

De 55 à 110 ETP selon les périodes

SITE WEB

www.castel-clara.com



LE POINT DE DÉPART DE LA DÉMARCHÉ

Situé en bord de mer sur la côte sud de Belle-Île-en-Mer, l'hôtel 4 étoiles Castel Clara offre à ses clients des conditions de séjour exceptionnelles. L'établissement est notamment doté d'un Spa et d'une Thalasso équipée d'une piscine à l'eau de mer.

Au sein de l'hôtel, et sur l'île en général, les ressources naturelles et territoriales sont limitées (incluant la disponibilité de l'eau potable sur le réseau), et c'est au cours de la saison touristique estivale qu'apparaissent plus fortement les tensions.

La direction de l'hôtel, bien consciente de ces enjeux, a mis en place des actions afin de s'engager dans la préservation de l'environnement. L'établissement favorise ainsi les fournitures locales et les pratiques éco-responsables. Sa forte implication dans les circuits-courts contribue à la résilience territoriale et à la dynamique insulaire.

Sur la thématique plus précise de l'eau, le Castel Clara a initié plusieurs actions visant à répondre aux risques de limitation de la disponibilité de la ressource hydrique.



LE PROJET : DESCRIPTION DES ACTIONS ENGAGÉES

Action 1 : Gestion responsable de l'eau au sein de l'établissement

- ✓ Baignoires remplacées par des douches modernes équipées de mousseur
- ✓ Utilisation d'eau de mer chauffée pour la piscine et les jets de la Thalasso
- ✓ Mise en bouteille sur place d'eau potable plate et pétillante
- ✓ Paillage des plantes extérieures pour s'abstenir d'arroser, même en été

- ✓ Création en 2021 d'une chambre témoin pour tester les équipements visant à réduire les impacts environnementaux.

Action 2 : Sensibilisation et communication

- ✓ Affiches et messages à vocation durable auprès des clients
- ✓ Communication des bonnes pratiques auprès du personnel pour une utilisation rationnelle de l'eau sur les postes de nettoyage, de cuisine et de laverie.

RÉSULTATS

Entre 2009 et 2013

-15 %
de consommation d'eau

Obtention de l'Écolabel européen



PERSPECTIVES

La direction de l'entreprise élabore actuellement un plan de rénovation qui intégrera des équipements hydrauliques et énergétiques les plus vertueux possible. Par ailleurs, l'établissement a pour objectif de renouveler sa certification Écolabel européen d'ici 2022.



« L'eau douce est vitale sur une île, ce qui la rend précieuse et ses habitants responsables »

Dominique Michaud,
Directeur

ALLIER DÉVELOPPEMENT DURABLE ET BIEN-ÊTRE

la grée des landes****
Éco-Hôtel Spa Yves Rocher



QUI ?

La Grée des Landes
Éco-Hôtel
Spa Yves Rocher****

OÙ ?

La Gacilly

QUOI ?

Hôtel

COMBIEN ?

45 ETP

SITE WEB

www.lagreedeslandes.com



LE POINT DE DÉPART DE LA DÉMARCHÉ

La Grée des Landes, Éco-Hôtel Spa Yves Rocher**** a ouvert en 2009 et accueille ses clients toute l'année dans un cadre naturel propice au bien-être.

Les bâtiments sont éco-conçus avec des matériaux nobles et éco-durables, assurant des performances énergétiques et environnementales significatives autant que l'harmonie de son intégration paysagère. Aucune énergie fossile n'est utilisée sur l'ensemble de ce site.

L'établissement dispose de 33 chambres, 2 piscines, 4 salles de soins, d'un restaurant gastronomique bio & locavore baptisé « Les Jardins Sauvages », et d'un jardin potager où la saisonnalité et le végétal sont mis à l'honneur.

Les valeurs d'éco-responsabilité et de développement durable font partie de la genèse du projet, et sont les piliers du management et du fonctionnement du site.



LE PROJET : DESCRIPTION DES ACTIONS ENGAGÉES

Afin d'optimiser ses consommations d'eau, La Grée des Landes est équipée, depuis sa conception :

- ✓ D'un système de récupération des eaux de débordement et des eaux de vidange de la grande piscine
- ✓ L'eau de piscine, après filtration, est récupérée pour alimenter les chasses d'eau des sanitaires de l'ensemble de l'établissement. Ce système est appuyé d'une alimentation via le réseau d'eau potable, si nécessaire
- ✓ Un dispositif secondaire collecte le trop plein d'eau récupérée pour l'acheminer vers un bassin extérieur de 120 m³ servant au stockage des eaux d'arrosage et eaux incendie
- ✓ Création d'une station phytosanitaire pour assainir cette eau avant son retour vers le milieu naturel
- ✓ Par ailleurs, l'établissement est équipé d'un système de bouclage de l'eau chaude pour une distribution instantanée d'eau chaude et éviter une surconsommation inutile d'eau froide à l'ouverture du robinet
- ✓ Acquisition de matériel hydro-économe dernière génération
- ✓ Actions de sensibilisation et de communication auprès des clients.

RÉSULTATS

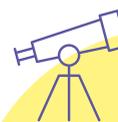
Obtention des labels Green Globe et Écolabel Européen

Diminution des consommations de l'établissement



« L'Éco-Hôtel Spa Yves Rocher a été pensé comme un lieu porteur de sens car respectueux de l'environnement. En effet, la Grée des Landes a vocation de montrer qu'on peut arrêter de prendre sans rendre, qu'on peut développer un lieu de bien-être autrement, durablement, amoureux-ment pour la Nature. »

Jacques Rocher



PERSPECTIVES

Optimisation et multiplication des usages de l'eau de débordement récupérée entre piscine, sanitaires et réservoir extérieur, avant rejet vers le milieu naturel.

AFFICHER UNE POLITIQUE D'ACCUEIL RÉSOLUMENT ÉCO-RESPONSABLE



QUI ?
Hôtel-Spa de la Citadelle

OÙ ?
Port-Louis

QUOI ?
Hôtel

COMBIEN ?
5 ETP

SITE WEB
www.hotel-citadelle.fr



LE POINT DE DÉPART DE LA DÉMARCHÉ

Situé à proximité immédiate de la mer, l'Hôtel de la Citadelle propose 29 chambres modernes à destination des visiteurs de Port-Louis.

En 2017, l'hôtel a fait l'objet d'une rénovation structurelle, afin de moderniser son bâti et d'améliorer ses performances énergétiques et environnementales.

Les gérants, en cohérence avec leurs convictions liées au développement durable, ont instauré un management environnemental fort au sein de l'établissement. En complément d'actions favorisant une maîtrise énergétique, l'économie circulaire et la mobilité douce, l'hôtel a également mis en place un ensemble de mesures hydro-économes.



LE PROJET : DESCRIPTION DES ACTIONS ENGAGÉES

- ✓ Remplacement des baignoires par des douches
- ✓ Refonte complète du réseau d'eau, avec intégration d'un ballon d'eau chaude tampon pour réduire le temps de chauffage de l'eau
- ✓ Dans les chambres, nettoyage des surfaces et de la salle de bain via des microfibrilles fonctionnant par imprégnation, réduisant les besoins en eau
- ✓ Mise en place de matériel hydro-économe dernière génération :
 - ⊕ dans les douches variateurs de pressions individuels et douchettes économiques haute qualité (-65% de consommations)
 - ⊕ mitigeurs et variateurs de débit sur les lavabos
 - ⊕ chasses d'eau double compartiments (3/6 litres)
- ✓ Sensibilisation des clients aux pratiques durables via le livret d'accueil.

RÉSULTATS

Obtention du label Green Morbihan

traduisant l'engagement et les résultats de la direction dans cette démarche durable.

Consommation de 100 L/nuitée

ce qui représente une excellente performance en termes d'économie d'eau



PERSPECTIVES

Forts d'un bilan environnemental concluant et intéressant, les gérants souhaitent poursuivre leurs efforts de sensibilisation éco-responsable auprès de la clientèle.



« L'Hôtel Spa de la Citadelle Évasion, Grand-Air et du Bien-Être en Bretagne Sud ! »

Jean-Michel Potrel,
Gérant

RÉDUIRE LES RISQUES DE PÉNURIE D'EAU



QUI ?

Hôtel La Sirène

OÙ ?

Houat

QUOI ?

Hôtel

COMBIEN ?

2 ETP + 10 saisonniers en été

SITE WEB

www.houat-la-sirene.com



LE POINT DE DÉPART DE LA DÉMARCHÉ

Localisé dans le bourg de Houat, sur une île où l'eau est une ressource précieuse, l'Hôtel La Sirène propose 17 chambres modernes à destination des visiteurs de l'île.

Depuis 2012, l'établissement a fait l'objet de plusieurs rénovations ayant pour objectif d'améliorer ses performances énergétiques, comme l'isolation du bâti et des fenêtres, et environnementales.

Le management éco-responsable de l'hôtel se traduit notamment par des actions de communication ciblées auprès des clients afin de les sensibiliser à la préservation de l'environnement et des ressources naturelles.

L'établissement a par ailleurs mis en œuvre un ensemble de mesures hydro-économiques.



LE PROJET : DESCRIPTION DES ACTIONS ENGAGÉES

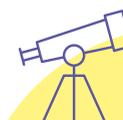
✓ Restructuration du réseau d'eau plus ajout de 2 ballons tampon et d'un circulateur, afin de réduire les consommations et les temps de chauffage de l'eau

- ✓ Installation de matériel hydro-économe dernière génération :
 - ⊕ mitigeurs et variateurs de débit sur les lavabos
 - ⊕ mousseurs sur les robinets
 - ⊕ Chasses d'eau double compartiments (3/6 litres)
 - ⊕ pommeaux de douche économiques
- ✓ Méthode de nettoyage durable : calibrage du volume d'eau et du produit d'entretien par un système doseur.

RÉSULTATS

Réduction des risques de pénurie d'eau, problématique d'autant plus cruciale dans un contexte insulaire

20 % d'économies d'eau annuelle (163 m³), et ce malgré une légère hausse de la fréquentation



PERSPECTIVES

En cohérence avec leurs convictions et valeurs liées au développement durable, les gérants souhaitent poursuivre leurs efforts de sensibilisation auprès des usagers de l'hôtel concernant les comportements et gestes éco-responsables.



« Tous les vents sont favorables quand on sait vers quel port se diriger »

Céline Guichet,
Gérante de l'Hôtel

ALLIER TOURISME À GRANDE ÉCHELLE ET GESTION RAISONNÉE DES RESSOURCES



QUI ?

Club Belambra « Les Portes de l'Océan »

OÙ ?

Guidel

QUOI ?

Club de vacances

COMBIEN ?

35 ETP

SITE WEB

www.belambra.fr



LE POINT DE DÉPART DE LA DÉMARCHÉ

Le Groupe Belambra Clubs, leader des clubs de vacances en France, propose des hébergements à proximité de sites naturels exceptionnels.

C'est notamment le cas sur le site Les Portes de l'Océan, à Guidel. Créé en 1963, ce village vacances qui s'étend sur 10 hectares peut accueillir en haute saison jusqu'à

1 200 vacanciers/semaine, répartis entre espaces résidentiels et locatifs.

Cette proximité avec la nature a contribué à la mise en place d'une démarche de management éco-responsable au sein du Groupe.

Le Club Belambra Les Portes de l'Océan montre en effet qu'il est possible d'allier tourisme à grande échelle et gestion raisonnée des ressources.



LE PROJET : DESCRIPTION DES ACTIONS ENGAGÉES

La direction du site Les Portes de l'Océan a mis en œuvre un ensemble d'actions visant à limiter les consommations d'eau :

- ✓ Installation de réducteurs de pression à l'entrée du club
- ✓ Mise en place de matériel hydro-économe : mousseurs sur les robinets, pommeaux de douche économiques, machines de lavage automatisées à la plonge, chasses-d'eau à double compartiments
- ✓ Rénovation complète, en 2008, de son réseau d'eau avec installation de sous-comp-teurs en amont de postes stratégiques. Le site dispose ainsi d'une cartographie précise de son réseau d'eau, permettant un suivi périodique des consommations d'eau ainsi qu'une meilleure efficacité des opérations de maintenance
- ✓ Management durable : sensibilisation et formation du personnel aux bonnes pratiques environnementales et éco-responsables, dont la gestion économe de l'eau.

RÉSULTATS

Personnel formé et clientèle sensibilisée aux bonnes pratiques environnementales

-30 % de consommation d'eau par an grâce aux actions hydro économes



PERSPECTIVES

La direction du site compte poursuivre sa démarche et envisage de mettre en place les équipements suivants :

- ✓ Des capteurs de détection sur les points d'eau
- ✓ Des nouvelles machines de lavage plus économes en eau à la plonge
- ✓ Une cuve de récupération d'eau de pluie pour les postes d'arrosage des espaces verts et pour le nettoyage extérieur des bâtiments.



« Il faut veiller à la bonne gestion environnementale de notre site (eau, énergie, déchets). Afin de le protéger, mon devoir est de sensibiliser le personnel et les clients sur les écogestes (extinction des lumières, consommation d'eau, tri des déchets, protection des sites naturels). »

Frédéric Lantoine,
Directeur Belambra Clubs

DÉVELOPPER UN MANAGEMENT DURABLE ET ÉCO-RESPONSABLE



QUI ?

Camping La Fontaine du Hallate

OÙ ?

Plougoumelen

QUOI ?

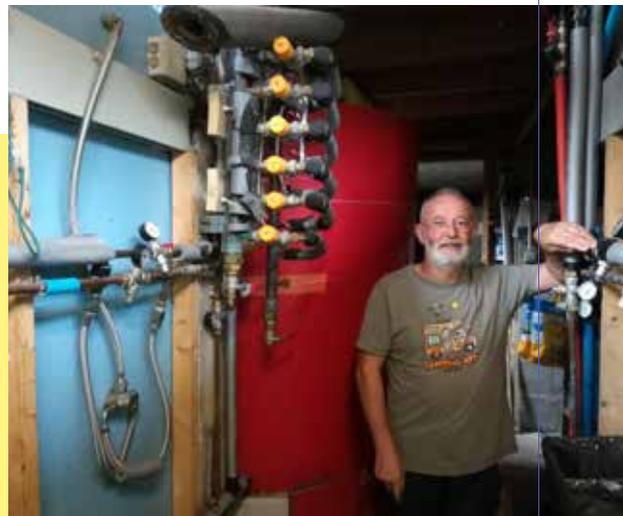
Hôtellerie de plein air

COMBIEN ?

1 ETP + salariés à mi-temps

SITE WEB

camping-morbihan.bzh



LE POINT DE DÉPART DE LA DÉMARCHÉ

Le camping La Fontaine du Hallate, localisé entre la rivière du Bono et le Golfe du Morbihan, propose 120 emplacements sur un espace naturel de 3 hectares.

Ouvert en 1993, l'établissement base son activité sur des valeurs écologiques et de préservation des milieux. La direction du camping a ainsi établi un Plan de management du développement durable, afin de limiter au maximum l'impact de son activité sur l'environnement.



LE PROJET : DESCRIPTION DES ACTIONS ENGAGÉES

Le camping a mis en œuvre un ensemble d'actions à vocation hydro-économe :

- ✓ Installation d'un réducteur de pression en entrée du bloc sanitaire, afin d'abaisser la pression à 1,5 bars (au lieu de 4 bars)
- ✓ Mise en place de la récupération d'eau de pluie, via une cuve de 10 m³, pour le nettoyage des sanitaires et des espaces extérieurs
- ✓ Rationalisation du nombre de robinets sur l'ensemble du camping
- ✓ Installation de mousseurs et temporiseurs sur les robinets (durée moyenne de 20 secondes), pommeaux de douche économiques
- ✓ Sensibilisation et communication auprès des clients
- ✓ Relevé quotidien des consommations affiché pour information dans les lieux communs
- ✓ Assainissement via système de phyto-extraction.

RÉSULTATS

-50%

de consommation d'eau en 2019 (55 L/nuitée contre 125 L/nuitée en moyenne dans les campings morbihannais)

Label international Green Globe

Obtenu depuis 2012. Seul camping au monde à afficher ce label
+ label Clé verte
+ Écolabel européen



PERSPECTIVES

Afin d'aller plus loin dans la démarche, la direction du camping souhaite poursuivre ses actions de sensibilisation aux enjeux du développement durable à destination du public, notamment via l'affichage d'Analyses de Cycles de Vie (ACV) pour certains produits consommés sur site. L'établissement reste également attentif aux potentielles évolutions de la réglementation qui lui permettraient d'alimenter les chasses d'eau des sanitaires via les eaux de pluie récupérées.



« La planète appelle à l'aide, soyons à la hauteur de notre ambition pour le bien-être de ses êtres »

Claude Le Gloanic,
Gérant

MULTIPLIER LES ACTIONS POUR DIMINUER LA CONSOMMATION D'EAU



QUI ?

Camping La Ferme de Lann Hoëdic

OÙ ?

Sarzeau

QUOI ?

Camping

COMBIEN ?

2 ETP + 2 saisonniers

SITE WEB

www.camping-lannhoedic.fr



LE POINT DE DÉPART DE LA DÉMARCHE

La Ferme de Lann Hoëdic, camping 3 étoiles localisé sur une ferme céréalière toujours en activité à Sarzeau, propose des séjours dans un cadre naturel et préservé. L'établissement dispose de 128 emplacements, dont 108 emplacements nus et 20 mobil-homes locatifs.

Depuis sa création en 2002, le camping fait l'objet d'une gestion éco-responsable, en cohérence avec les valeurs et les convictions de sa direction. Objectif affiché : avoir le moins d'impact possible sur l'environnement.

Cette fibre écologique, inhérente au management du camping et assumée auprès d'une clientèle réceptive et fidélisée, a permis d'intégrer des actions éco-responsables, liées notamment aux économies d'eau.



LE PROJET : DESCRIPTION DES ACTIONS ENGAGÉES

- ✓ Installation de matériel hydro-économe : mousseurs sur robinets, pommeaux de douches économiques, boutons poussoirs réglés et optimisés
- ✓ Réducteurs de pression sur les sous-réseaux des blocs sanitaires
- ✓ Sensibilisation de la clientèle : guide d'accueil éco-responsable, affiches en faveur des économies d'eau dans les blocs sanitaires
- ✓ Plantes et végétaux des espaces verts ne nécessitant pas d'arrosage
- ✓ Intégration de mobil-homes éco-labellisés sur le site en 2013.

RÉSULTATS

+6%
de fréquentation

Label Clé Verte

Obtenu en 2010
(label récompensant les activités touristiques respectant les principes du développement durable)

Consommation de 75 L / nuitée

en 2019 contre 83 en 2017 malgré une hausse de 6% de la fréquentation



PERSPECTIVES

À l'avenir, le camping souhaite poursuivre sa démarche :

- ✓ En modernisant son bloc sanitaire principal
- ✓ En envisageant l'installation de sous-compteurs en amont des différents postes de consommations
- ✓ Et en développant la communication durable et la sensibilisation de la clientèle (notamment via l'affichage des relevés de consommation journalière).



« Économisez les ressources en eau, même en vacances ! »

Mireille Prouten,
Gérante du camping

INSCRIRE UNE GESTION DURABLE ET ÉCO-RESPONSABLE



QUI ?
Camping de Kerpenhir

OÙ ?
Locmariaquer

QUOI ?
Hôtellerie de plein air

COMBIEN ?
2 ETP

SITE WEB
www.domaine-de-kerpenhir.fr



LE POINT DE DÉPART DE LA DÉMARCHE

Le camping de Kerpenhir dispose de nombreux avantages naturels : situé sur la presqu'île de Locmariaquer, entre le Golfe du Morbihan et la baie de Quiberon, au cœur du parc naturel régional du Golfe du Morbihan, à proximité immédiate des plages, ce camping propose 74 emplacements répartis sur un terrain de 1,7 ha. L'établissement a un potentiel d'accueil estimé à 20 000 nuitées par an.

Depuis leur reprise du camping, en 2008, Patrick et Annick Goven ont mis en place une gestion éco-responsable du site.

Ils souhaitent ainsi démontrer l'accessibilité et la rentabilité rapide d'actions à vocation environnementale dans le cadre d'une activité touristique en Bretagne.



LE PROJET : DESCRIPTION DES ACTIONS ENGAGÉES

Les actions suivantes ont été mises en place :

- ✓ Relevé quotidien du compteur général permettant ainsi de rapprocher le volume d'eau par personne et détecter, le cas échéant, une fuite d'eau
- ✓ Mise en place de sous-compteurs sur chaque mobil-home pour suivre les consommations réelles par emplacement
- ✓ Installation de mousseurs sur tous les robinets et les douches (débits respectivement fixés à 5 et 7,5 litres/minute)

✓ Actions de sensibilisation et de communication à vocation écologique et durable auprès des clients et prestataires

✓ Récupération de l'eau de pluie, via 4 cuves de 1 000 litres, pour l'arrosage des espaces verts.

L'ensemble de ces actions a induit un investissement de 1 650 euros la première année, rentabilisé dès l'année suivante.

RÉSULTATS

-40 %

des consommations d'eau par nuitée sur le camping en 11 ans (163 à 96 litres par nuitée entre 2008 et 2019)

l'Écolabel Européen

Obtenu depuis 2012.

Seule certification européenne de référence dans le domaine de l'environnement

+ label Clé verte en 2014

1 250 m³

d'économie annuelle d'eau

Adhésion de la clientèle

du camping au travers d'études de satisfaction menées chaque année



PERSPECTIVES

Suite aux bons résultats obtenus grâce aux actions mises en place, le camping souhaite poursuivre dans le temps sa démarche globale d'économies d'eau.



« L'eau, ressource la plus convoitée de la planète, est source de vie. Préservons-la pour notre survie »

Patrick Goven,
Gérant

ENGAGER DES ACTIONS HYDRO-ÉCONOMES CONTINUES



QUI ?

Camping Le Moulin des Oies

OÙ ?

Saint-Cado à Belz

QUOI ?

Hôtellerie de plein air

COMBIEN ?

2 ETP

SITE WEB

www.lemoulindesoies.com



LE POINT DE DÉPART DE LA DÉMARCHÉ

Le camping Le Moulin des Oies est situé à Saint-Cado à Belz, aux abords immédiats de la Ria d'Étel. Cet ancien site de moulin à marée est reconverti en lieu privilégié de tourisme, sur lequel un bassin d'eau de mer de 2000 m² a été conservé pour la baignade.

Les convictions et actions environnementales des gérants ont conduit l'entreprise à intégrer le réseau Morbihan Tourisme Responsable.

Porté par Morbihan Tourisme, ce réseau défend des valeurs durables du tourisme au bénéfice du territoire et de leurs habitants.

Engagé depuis plusieurs années sur la valorisation des circuits-courts et la limitation des consommations d'énergie, le camping Le Moulin des Oies a également mis en œuvre un ensemble d'actions hydro-économiques.



LE PROJET : DESCRIPTION DES ACTIONS ENGAGÉES

Parmi ces actions hydro-économiques, on peut noter :

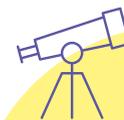
- ✓ L'installation de sous-compteurs sur la quasi-totalité des mobil-homes
- ✓ Le relevé régulier des compteurs afin de suivre les consommations et détecter d'éventuelles fuites
- ✓ La récupération de l'eau de pluie via une cuve de 6 m³ alimentant un point d'eau servant au rinçage des fruits, légumes et poissons, ainsi qu'au nettoyage extérieur des surfaces
- ✓ La mise en place de matériel hydro-économe sur l'ensemble des points d'eau : mousseurs dernière génération, pommeaux de douche économiques, temporisation de 20 secondes sur les boutons-poussoirs des douches et robinets.

RÉSULTATS

-25 %
de consommation annuelle globale d'eau du camping

Label Green Morbihan

Baisses régulières enregistrées :
98,5 l / nuitée en 2013
82,5 l / nuitée en 2020



PERSPECTIVES

- ✓ Projet d'utilisation de l'eau de pluie pour l'alimentation des chasses d'eau
- ✓ Projets de production énergétique et électrique sur site.



« La Terre n'est pas un don de nos parents, ce sont nos enfants qui nous la prêtent, alors prenons en soin. »

Franck Michau,
Gérant

RENDRE LES ÉQUIPEMENTS PLUS PERFORMANTS



QUI ?

Camping de Kergo

OÙ ?

Ploëmel

QUOI ?

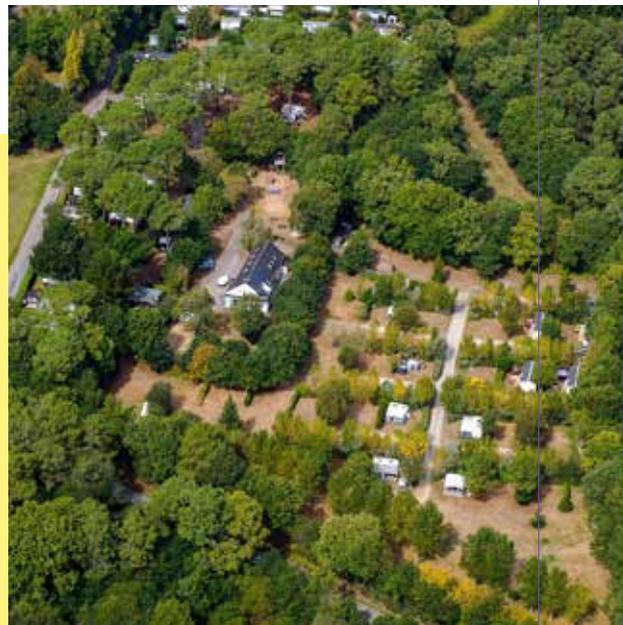
Hôtellerie de plein air

COMBIEN ?

2 ETP + 2 saisonniers

SITE WEB

www.campingkergo.com



LE POINT DE DÉPART DE LA DÉMARCHÉ

Le camping de Kergo*** propose 135 emplacements (mobil-homes, tentes écolodge, cabanes en bois et emplacements nus) dans un cadre forestier et naturel de 3.5 hectares situé à 10 minutes des plages et de la mer.

Depuis leur reprise, en 2017, les gérants ne cessent d'améliorer les performances environnementales du camping.

Dès leur arrivée, par exemple, ils ont mis en place le tri sélectif et des composteurs afin de valoriser les déchets produits par les usagers du camping.

En 2018, ils ont obtenu le label « Refuge LPO » décerné par la Ligue de protection des oiseaux. Le camping fait également partie de l'association Morbihan Tourisme Responsable.

Portés par des valeurs à vocation durable, les gérants continuent d'appliquer des actions économes. Plusieurs visent à réduire les consommations d'eau sur le site.



LE PROJET : DESCRIPTION DES ACTIONS ENGAGÉES

Les actions suivantes sont appliquées :

- ✓ Renouvellement de la robinetterie, mise en place de matériel hydro-économe (mousseurs, pommeaux de douche économiques), installation de ballons d'eau chaude dans les mobil-homes
- ✓ Installation de réducteurs de pression à l'entrée du site ainsi que sur chaque mobil-home
- ✓ Suppression de points d'eau avérés inutiles
- ✓ Relevé hebdomadaire du compteur principal et inscription des consommations sur un tableau de suivi permettant de détecter d'éventuelles anomalies (fuites ou surconsommations)
- ✓ Récupération d'eau de pluie dans une cuve de 1 m³ pour l'arrosage des plantations, paillage au pied de la végétation
- ✓ Sensibilisation de la clientèle via affichage dans les espaces communs, livret d'accueil dans les mobil-homes et communication orale informelle.

RÉSULTATS

100 L/nuitée

contre 125 litres / nuitée en moyenne dans les campings du Morbihan



PERSPECTIVES

- ✓ Développer la récupération d'eau de pluie sur d'autres points du site pour l'arrosage et le nettoyage extérieur, voire pour l'alimentation des chasses d'eau
- ✓ Compléter l'installation des ballons tampons et délesteurs dans l'ensemble des mobil-homes afin de réduire considérablement le temps de chauffage de l'eau, et par extension les consommations associées

- ✓ Poursuivre la démarche de sensibilisation des usagers en développant l'affichage adapté et en proposant des animations ludiques.



« L'eau est un besoin vital nécessaire au quotidien, cette ressource est épuisable ! Dans le monde, 1 personne sur 8 n'a pas accès à l'eau potable, économisons l'eau ! La nature n'a pas besoin d'eau potable, l'eau de pluie lui suffit »

Fabrice Étourneau,
Gérant

RELIER LA STATION D'ÉPURATION À UN CIRCUIT D'IRRIGATION



BLUEGREEN

QUI ?

Golf de RHUYS-KERVER associé à la STEP de Saint-Gildas-de-Rhuys (Golfe du Morbihan Vannes Agglomération)

OÙ ?

St-Gildas-de-Rhuys

QUOI ?

Golf

COMBIEN ?

10 ETP + 2 l'été

SITE WEB

bluegreen.fr/rhuys



LE POINT DE DÉPART DE LA DÉMARCHE

Le Golf Bluegreen Rhuys-Kerver est situé au cœur d'une zone classée Natura 2000 sur la presqu'île de Rhuys. Il accueille chaque année 10 000 green-fees sur un parcours de 6 km.

Depuis sa création en 1986, le golf n'était arrosé que partiellement, compte-tenu de sa surface (60 hectares), mais aussi des coûts importants induits par de telles consommations d'eau. C'est l'été, lorsque la fréquentation du golf est la plus élevée, que les besoins en arrosage sont les plus importants.

La saison estivale correspond à la période d'étiage au cours de laquelle la disponibilité de la ressource en eau devient délicate, et où de fortes tensions existent sur le réseau d'adduction en eau potable.

La station d'épuration voisine de Saint-Gildas-de-Rhuys, située à 2km du golf, rencontre, pour sa part, une autre problématique saisonnière, à savoir la limitation du volume de rejet en été dans l'étier de Kerpont.

La proximité de ces deux sites a donc conduit à l'élaboration d'une solution gagnant-gagnant visant à neutraliser leurs problématiques respectives.



LE PROJET : DESCRIPTION DES ACTIONS ENGAGÉES

Dès 2004, la collectivité a installé un système de REUT permettant d'utiliser directement l'eau traitée en sortie de station d'épuration pour l'irrigation du green :

- ✓ En sortie de STEP, l'eau est traitée par technologie membranaire, complétée par une désinfection UV, lui conférant une qualité suffisante pour un usage d'irrigation d'espaces verts
- ✓ L'eau traitée est ainsi acheminée jusqu'au golf par une canalisation de 2km
- ✓ Elle est stockée dans un bassin de 700m³, soit la consommation quotidienne du golf en arrosage
- ✓ Ce projet a induit un investissement de 740 000 €, financés par le SIAEP de la Presqu'île de Rhuys, la Région Bretagne, l'Agence de l'Eau Loire-Bretagne et le Département du Morbihan
- ✓ Une redevance annuelle de l'ordre de 15 000 € (+0,08 € / m³ supplémentaire) est versée par Bluegreen à la collectivité.

RÉSULTATS

2003

1/60ha

irrigué (ada100% eau potable)

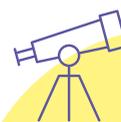
2010

19/60ha

irrigués (65000 m³/an)

91%

d'eau utilisée issue de la REUT



PERSPECTIVES

Côté Station d'épuration, il est prévu d'adapter le fonctionnement de la STEP par rapport à la réglementation européenne du 25/05/2020 relative aux exigences minimales liées à la réutilisation de l'eau et applicables en 2023. Côté golf, il est prévu la mise en place de buses à angle bas pour limiter la dérive lors de l'aspersion, et le passage en arroseur individuel sur les greens.



« Un projet gagnant-gagnant pour préserver la ressource Eau »

Gaëlle Le Roux,
Directrice de l'Eau,
Golfe du Morbihan Vannes Agglomération

UN DISPOSITIF

impulsé
par la Préfecture du Morbihan



Préfecture du Morbihan
www.morbihan.gouv.fr

Piloté par



CCI du Morbihan
www.morbihan.cci.fr



Contact :
Chef de projet ÉCOD'O
Luc Guymare
l.guymare@cci.morbihan.fr

EN PARTENARIAT AVEC :



Région Bretagne
www.bretagne.bzh



Agence de l'Eau Loire-Bretagne
agence.eau-loire-bretagne.fr



Golfe du Morbihan Vannes Agglomération
www.golfedumorbihan-vannesagglomeration.bzh



Lorient Agglomération
www.lorient-agglo.bzh



Eau du Morbihan
eaudumorbihan.fr



Ville de Vannes
www.mairie-vannes.fr



Morbihan Tourisme
www.morbihan.com



Saur
www.saur.com



ÉCOD'EAU

un programme d'actions
pour économiser l'eau dans les entreprises

morbihan.cci.fr

