

**SYSTEME DE GESTION DE LA SECURITE
2011**

**Rapport annuel des entreprises de la Zone Industriale Portuaire du Havre
à destination du CLIC**

Les entreprises :

- | | |
|-------------------|---------------------------------|
| - Care | - Omnova Solutions |
| - Chevron Oronite | - S.H.M.P.P. |
| - CIM | - Signalnor |
| - Eramet | - TOTAL Fluides |
| - LBC Sogestrol | - Total Petrochemicals France |
| - Lubrizol | - Total Raffinerie de Normandie |
| - Norgal | - Yara France |

Introduction

Le CLIC de la zone industrielle portuaire du Havre a été créé par arrêté inter préfectoral du 26 janvier 2005. Il a pour mission d'améliorer l'information et la concertation des différents acteurs sur les risques technologiques, de débattre sur les moyens de prévenir et de réduire les risques, sur les programmes d'actions des responsables des activités concernées et sur l'information du public en cas d'accident.

Bien entendu, chaque exploitant d'installations à l'origine du risque, a des obligations particulières en matière de gestion de la sécurité¹ dont il doit rendre compte au Comité Local d'Information et de Concertation. Les entreprises de la ZIP remplissent ces obligations.

Mais elles ont décidé d'aller plus loin en s'organisant pour partager leurs expériences, améliorer leurs pratiques et répondre plus efficacement aux attentes des riverains, des salariés, des collectivités et des administrations. Ce bilan est aussi celui de leurs avancées collectives.

En voici l'essentiel...

¹ En particulier celles de l'annexe III de l'arrêté ministériel du 10 mai 2000 relatif à la prévention des accidents majeurs.

Sommaire :

• La Commission des "Risques Industriels"	P. 02
• La commission "Santé-Environnement-Ecologie industrielle"	P. 02
• L'information.....	P. 03
• La rencontre "Industries et territoires"	P. 04
• Le dialogue avec les associations	P. 04
• La Charte régionale pour la maîtrise des risques en Haute-Normandie.....	P. 04
• Le Plan de Communication d'Urgence	P. 05
• La réduction des risques à la source.....	P. 05
• La gestion des situations d'urgence	P. 06
• Le bilan des incidents significatifs	P. 07
• L'effort de formation	P. 09
• Les objectifs 2012	P. 10
• Annexes : le bilan des différentes unités	P. 10

La Commission "Risques Industriels"

En Haute-Normandie, la Commission des Risques Industriels de la CCI du Havre est le réseau le plus important d'entreprises industrielles mobilisées sur la maîtrise des risques et la réduction des nuisances. À ce titre, elle constitue une chambre d'écho originale et pertinente pour la mise en commun des connaissances et des pratiques et l'organisation d'un bon retour d'expérience entre les différents établissements. Son intérêt ne s'arrête pas là. Elle est aussi un espace de dialogue organisé avec tous les partenaires de proximité : les élus et responsables des collectivités, les services de l'État, les organisations syndicales et professionnelles, les représentants des associations. Résultat : depuis plus de 10 ans, la qualité des relations établies lui permet d'être une force de propositions et un "générateur collectif d'idées" pour maîtriser les risques et réduire les nuisances, en conjuguant positivement les actions publiques et celles des entreprises.

En 2011, la mise en œuvre d'une véritable démarche de "développement industriel durable", par un travail de réflexion sur les nouvelles "économies circulaires" à l'échelle de la zone industrialo-portuaire, a été l'une de ses grandes priorités.

L'enjeu est important pour la région du Havre dont le socle industriel est dynamique et puissant, mais aussi pour toute la Haute-Normandie qui peut profiter ailleurs des progrès réalisés ici.

Aujourd'hui, la Commission des Risques Industriels de la CCI du Havre est composée des entreprises suivantes : Aircelle, Chevron Oronite, CIM, EDF, Eramet, LBC Sogestrol, Lubrizol, Norgal, Omnova, Prodergie, Sane Serc, SHMPP, Sigalnor, Total Fluides, Total Petrochemicals, Total Raffinerie de Normandie, Yara.

Elle est présidée par M. Gérard Roussel.

La Commission "Santé-Environnement-Ecologie Industrielle"

Elle a été créée en 2008, sur le modèle de la commission des "Risques industriels" et travaille sur les enjeux "santé et environnement" dont le Grenelle de l'Estuaire a rappelé toute

l'importance. Elle s'attache aussi à définir le potentiel de la ZIP en matière d'écologie industrielle ; une ambition partagée par d'autres partenaires comme le GPMH, déjà mobilisé.

En 2011 :

- Ses membres ont renforcé et développer leur réseau pour partager et structurer leurs connaissances et bonnes pratiques sur les enjeux "santé et environnement". Ce faisant, ils ont consolidé leur culture commune afin d'agir ensemble plus efficacement.
- Ils sont allés au contact de tous les acteurs locaux ou régionaux intéressés par l'écologie industrielle.
- Ils ont poursuivi leur dialogue avec les professionnels de santé, comme ceux de l'ARS de Haute-Normandie, afin de progresser dans la compréhension des situations locales, préalable indispensable au déploiement d'actions communes.
- Ils se sont aussi positionnés comme des partenaires positifs, présents et disponibles, pour contribuer à la réussite des initiatives locales et régionales.

Aujourd'hui, les entreprises de la Commission "Santé-Environnement-Ecologie Industrielle" sont les suivantes : Aircelle, Chevron Oronite, Dresser-Rand, EDF, Eramet, Lassarat, Lubrizol, Omnova, Paganetti, Quille Construction, Renault, Sane Serc, Sedibex, Total Fluides, Total Petrochemicals, Total Raffinerie de Normandie, Trapib.

A noter : elles sont de plus en plus nombreuses et couvrent un spectre d'activités de plus en plus large.

La Commission est présidée par M. Michel Bergougnan.

L'information

En 2011, les industriels de la ZIP ont poursuivi leur effort d'information en direction des habitants, des élus et des autres relais d'opinion grâce à l'action des commissions "Risques Industriels" et "Santé-Environnement-Ecologie Industrielle".

Rappelons que dans une optique de développement durable, un dialogue de qualité entre les acteurs est un gage de réussite des actions entreprises. C'est particulièrement vrai dans le domaine de la gestion des risques industriels où il existe souvent un écart important entre les perceptions des différentes parties prenantes. Depuis 2002, la Commission des Risques Industriels s'est donnée comme ambition de réduire cet écart ; une ambition partagée depuis 2008 par la Commission "Santé-Environnement-Ecologie Industrielle".

En 2011, les deux commissions ont publié et diffusé à plusieurs milliers d'exemplaires trois numéros de la lettre "Ensemble pour un développement industriel durable" dans lesquels les industriels font - notamment - mention des incidents survenus dans les différentes unités, des solutions apportées et du retour d'expérience.

Parmi les sujets traités, retenons notamment :

- L'équation du développement : réduire les risques, préserver la santé, protéger l'environnement.
- SEDIBEX comme exemple d'écologie industrielle.
- L'amélioration des bonnes pratiques entre entreprises utilisatrices et intervenantes.
- L'association "Ecologie industrielle Estuaire" et l'étude SOFIES.
- Les excellences industrielles de l'Estuaire de la Seine.
- La ZIP propice au développement industriel durable.
- L'analyse des accidents ou presque accidents.
- Les investissements en faveur de la réduction des risques à la source.
- Etc.

L'effort d'information ne se limite pas à la publication de la lettre "Ensemble pour un développement industriel durable" ; la publication d'une bande dessinée "grand public" sur le rôle des torchères en tant qu'organe de sécurité en est un autre exemple.

La rencontre "Industries et territoires"

C'est le nouveau rendez-vous annuel des industriels et des collectivités de l'Estuaire et de la Normandie. Il remplace la traditionnelle journée "Maîtrise des risques et des nuisances", organisée depuis bientôt 10 ans, par les commissions de la CCI.

Comme le disent les industriels, "Ce changement traduit l'évolution de notre réflexion, hier nous étions mobilisés sur la maîtrise des risques dans chaque établissement ; aujourd'hui, nous cherchons à promouvoir une gestion plus collective des risques sur notre territoire commun, celui de l'Estuaire, tout en développant ces fameuses "économies circulaires", signes d'une véritable démarche de développement industriel durable..."

Le 1^{er} journée "Industries et territoires" s'est tenue de 30 novembre 2011 sur le thème "Développement industriel durable : l'estuaire de la Seine, territoire d'avancée du Grand Paris." Dans son intervention, Jean-Rémi Gouze, chef de la mission "Développement industriel durable" du ministère de l'industrie, a expliqué que l'Estuaire est bien armé pour devenir un territoire exemplaire, avant d'ajouter à l'intention des industriels : *"je constate que les bonnes intentions ne vous suffisent pas, vous préférez travailler sur des projets concrets ; c'est l'une de vos forces pour construire le Grand Paris..."*

Le dialogue avec les associations

Les représentants des commissions et ceux des principales associations havraises de protection de l'environnement continuent de se rencontrer pour faire le point sur la situation du territoire et partager leurs préoccupations.

Résultat : ils se connaissent mieux et travaillent mieux ensemble...

En 2011, l'effort d'information déployé par les industriels a été salué par les 10 associations présentes. C'est le cas de la plate-forme "Allo Industrie" qui permet d'informer, grâce à un simple coup de fil, les riverains sur un événement inhabituel ; c'est aussi le cas de la bande dessinée pédagogique, réalisée par la CCI du Havre, qui permet de comprendre le fonctionnement, toujours impressionnant, des torchères.

Les partenaires se sont aussi arrêtés sur deux sujets importants.

- Le premier est celui de l'externalisation des compétences afin que l'intervention de PME sous-traitantes sur un site de production ne se traduise pas par une perte de savoir-faire préjudiciable à la sécurité.
- Le second est celui du suivi des salariés en matière de santé.

***À noter :** les deux commissions sont devenues un point d'appui efficace pour créer cette "culture commune" indispensable aux vraies avancées.*

La Charte régionale pour la maîtrise des risques

En 2011, les "SEVESO" de la ZIP ont continué à mettre en œuvre la Charte régionale pour la maîtrise des risques industriels en Haute-Normandie, promue par la DRIRE de Haute-Normandie et signée en leur nom, en juillet 2003, par François Ruef, alors président de la Commission des Risques industriels de la CCI du Havre.

La Charte régionale est un engagement volontaire qui s'ajoute aux dispositifs existants ou prévus, notamment dans le cadre de la loi sur la prévention des risques technologiques et naturels.

- D'abord, les industriels se sont engagés à tout mettre en œuvre pour réduire, dans des conditions économiques acceptables, le risque à la source, dans l'entreprise.
- Ensuite, les élus se sont engagés à réserver au développement économique les zones "libérées de leurs contraintes" par l'effet positif des actions de réduction des risques à la source. Cette démarche présente deux avantages : elle ne gèle pas les possibilités d'extension future des entreprises ; elle évite la construction de nouveaux logements au plus près des périmètres de danger.
- Enfin, à son niveau, l'État s'est engagé à poursuivre son action pour faciliter la réduction des risques à la source et pour mieux informer le grand public et tous les acteurs concernés grâce au SIG (Système d'Information Géographique) ou aux CLIC (Comités Locaux d'Information et de Concertation).

À noter : créé le 26 janvier 2005, le CLIC du Havre, l'un des plus importants de France, apparaît comme un "producteur" de confiance et de transparence entre les administrations, les collectivités, les exploitants, les riverains et les salariés.

Le Plan de Communication d'Urgence

En 2011, les entreprises ont poursuivi le travail d'élaboration de leur plan de communication d'urgence (PCU) sur la zone industrielle et portuaire. Ce plan est destiné à informer spécifiquement les entreprises travaillant dans la zone industrielle :

- Des risques auxquels elles sont soumises du fait de leur présence dans l'environnement proche de sites SEVESO.
- Des conduites à tenir face à ces risques.

À noter : ce travail est réalisé dans le cadre de l'Office des Risques Majeurs de l'Estuaire de la Seine.

La réduction des risques à la source

C'est l'un des objectifs majeurs des entreprises de la ZIP. La réduction des risques et des nuisances à la source est le moyen de contenir tout nouveau périmètre de danger dans l'environnement existant, sans impact sur les habitations. La réalisation de cet objectif passe par la mise en œuvre de programmes pluriannuels d'actions dont les spectres sont particulièrement larges.

Le montant total des investissements engagés ou réalisés en 2011 et concourant directement ou indirectement à la prévention des risques et des pollutions s'élève à près de 79 M€

Établissements	Investissements
Care	23 800 €
Chevron Oronite	4 020 000 €
CIM	4 270 900 €
Eramet	585 000 €
LBC Sogestrol	3 034 000 €
Lubrizol	1 460 000 €
Norgal	1 012 000 €
Omnova Solutions	501 000 €
S.H.M.P.P.	515 000 €
Sigalnor	842 000 €
Total Fluides	1 500 000 €

Total Petrochemicals	35 034 300 €
Total Raffinerie de Normandie	11 183 000 €
Yara	14 954 000 €
TOTAL	78 935 000 €

Voir le détail dans chacune des fiches "entreprise".

La gestion des situations d'urgence

En cohérence avec les procédures d'identification et d'évaluation des risques d'accidents majeurs et des réponses apportées pour maîtriser l'exploitation dans des conditions de sécurité optimales, les entreprises de la ZIP se sont mobilisées pour gérer les situations d'urgence et remplir leurs obligations : exercices, audits, inspections, arrêtés préfectoraux, revues de directions...

Etablissements	POI : Activations Exercices	Arrêtés préfectoraux	Inspections DREAL	Audits	Revue de direc- tion
Care	Exercice : 1		1	1	
Chevron Oronite	216 (niveaux 1 et 2)	1	7	1 externe 18 internes	1
CIM	Exercices : 64		8	136 in- ternes	2
Eramet	Activations : 2 Exercices : 5	3	2	2	1
LBC Sogestrol	Exercices : 2 avec secours extérieurs et 24 internes	2	4	3 internes	1
Lubrizol			3	1 externe 8 internes	6
Norgal	Exercice : 1	1	3		1
Omnova Solu- tions	Exercice : 1	1	5	4 externes 2 internes	
S.H.M.P.P.	Exercices : 11	3	4	2 externes 8 internes	2
Signalnor	Exercices : 5		4	1 externe 1 interne	2
Total Fluides	Exercice : 1	3	5	1 externe 1 interne	1
Total Petro- chemicals	Exercices : 13	8	24	18	3
Total Raffinerie de Normandie	Activations : 3 Exercices : 43	5	28	16	3
Yara	Exercice : 1	2	6	1 externe 4 internes	1

À noter: le personnel des différents sites est étroitement associé à cette démarche de réduction des risques à la source par l'intermédiaire des CHSCT qui fonctionnent de manière satisfaisante. Plusieurs entreprises ont d'ailleurs mis en place des CHSCT élargis comme le prévoit la Loi Bachelot.

Le bilan des incidents significatifs

Une vingtaine d'incidents significatifs sont survenus sur le territoire en 2011 ; chacun a donné lieu à la mise en œuvre d'une réponse appropriée, avec à la clé la gestion systématique du retour d'expérience.

Etablissements	Nbre	Incident	Actions
Care	0		
Chevron Oronite	2	<ul style="list-style-type: none"> - Fuite sur canalisation de transfert lors d'un dépotage d'un wagon citerne vers le bac de stockage (8/02/2011). - Epandage d'huile suite à rupture mécanique d'un raccord de flexible (16/11/2011). 	<ul style="list-style-type: none"> - POI niveau 2 Information DREAL et membres du CLIC. - Pompage et nettoyage. Information DREAL et membres du CLIC.
CIM	1	- Inflammation de l'écran flottant du bac 183 (vide et dégazé) lors de travaux de maintenance (04/07/2011)	- Début d'incendie éteint par l'agent de sécurité CIM.
Eramet	4	<ul style="list-style-type: none"> - Rejet de Chlore cheminée U25 (18/03/2011) du à un onduleur défectueux. - Déclenchement intempestif Sirène (18/05/11) - Dégagement de C12 (6/10/2011) suite à l'arrêt de 2 pompes de circulation de soude (microcoupure alimentation 240 V). - Rejet de Chlore cheminée U25 (23/11/2011) suite à un manque de soude dans les colonnes 	<ul style="list-style-type: none"> - Remise en état onduleur défectueux, mise en place d'un by-pass mécanique. Décision de relester les équipements. - Rappel mode opératoire, application procédure shunt. - Changement du bornier défaillant, mise en place d'une 2^{ème} source de secours électrique et d'une procédure spécifique. - Etude pour trouver un système de récupération du NiC12, vérification de la pertinence de l'instruction mesure du PH.
LBC Sogestrol	0		
Lubrizol	0		
Norgal	0		
Omnova Solutions	3	<ul style="list-style-type: none"> - Emission d'ammoniac gazeux due à une fuite de soupape de protection (12/02/2011). - Pollution du réseau d'eau de cooling tower et fortes odeurs de Dicyclopentadiène du fait d'une fuite du système de refroidissement (14/02/2011). - Retour d'acide sulfurique sur deux opérateurs suite à la casse d'une ligne PVC lors d'une manipulation. 	<ul style="list-style-type: none"> - Expertise des soupapes, changement de pièces. - Programmation de changement des brides avant redémarrage, formation du personnel de l'unité. - Prise en charge en interne des deux opérateurs. Appel SDIS (fuite d'acide) et DREAL. Modification du piquage de connexion, pose de protections complémentaires, révi-

			sion de la gestion des bacs de préparation
S.H.M.P.P.	0		
Signalor	3	<ul style="list-style-type: none"> - Défaut furtif du jaugeur redondant du réservoir, problème de qualibrage. - Perte de l'onduleur de l'automate de sécurité. 	<ul style="list-style-type: none"> - Amélioration des consignes relatives à l'emplissage. Requalification de la sphère butane et du réservoir, changement de robinetterie et des instruments de mesure, modernisation de la machine de détection de fuite et de la machine de fermeture de robinets. - Changement de l'onduleur.
Total Fluides	0		
Total Petrochemicals	4	<ul style="list-style-type: none"> - Fuite de butadiène du fait d'un raccord dévissé (9/02/11). - Détection de gaz au niveau des vannes de fond du réservoir TK 1204 (21/06/2011). - Fuite d'hydrogène générée par corrosion externe, située sur un élément supportant un jeu de bride (7/09/2011). - Fuite d'hydrocarbure entre deux colonnes sur la ligne A1P2051, à une corrosion sous calorifuge entraînant une pollution d'eau (17/07/2011). 	<ul style="list-style-type: none"> - Retour d'expérience auprès des instrumentistes internes et sous-traitants. - Arrêté préfectoral en cours. - Arrêt anticipé du vapocraqueur, remplacement du tronçon de ligne. - Pompage, stockage puis incinération.
Total Raffinerie de Normandie	3	<ul style="list-style-type: none"> - Feu sur le four de l'unité D5 lors du démarrage, suite à la rupture d'un bouchon (9/05/2011). - Feu sur circuit d'huile de compresseur CT1 du reformeur 7. - Feu à l'intérieur du bac A310 suite à l'inflammation du joint de l'écran interne (7/11/2011). 	<ul style="list-style-type: none"> - Activation cellule POI, retour d'expérience. - Activation cellule POI, retour d'expérience.
Yara	1	<ul style="list-style-type: none"> - Retombées de particules d'urée sur le centre roulier dues à un dysfonctionnement du cyclone (2/08/2011). 	<ul style="list-style-type: none"> - Arrêt de la tour de prilling, nettoyage du cyclone. Nouveau réglage procès pour améliorer les conditions de nettoyage, mise en place d'une caméra orientée vers la sortie du cyclone.

A noter : en 2011, tous les incidents ont fait l'objet d'un rapport détaillé permettant d'évaluer leur "indice de dangerosité" et de décrire les actions correctives à mener...

Ce retour d'expérience ne se limite pas aux incidents ou anomalies survenus sur les sites havrais. En effet, les grands groupes ont mis en place des procédures permettant de transférer localement les retours d'expérience réalisés dans leurs autres établissements, parfois situés à l'étranger.

L'effort de formation

Dans chaque unité, les fonctions des personnels associés à la prévention et au traitement des accidents majeurs, à tous les niveaux de l'organisation, sont maintenant décrites. Les besoins de formation des personnels concernés ont été pris en compte et de nombreuses actions ont été mises en œuvre ou renforcées en 2011.

Par exemple :

- Formation à l'analyse de Risques Potentiels et Processus Sécurité Travaux.
- Formation ARI (utilisation du matériel en cas de fuite de produits chimiques).
- Formation bonnes pratiques, règles d'or de sécurité.
- Formation sécurité sur feux réels.
- Sécurité dans exploitation des usines chimiques, dans les opérations d'exploitation.
- Formation "agir en sécurité".
- Formations HSE, ESI, ATEX, GESIP, RAMSES, PRAP.
- Formations Sauveteur Secouriste du Travail (initiale ou recyclage).
- Formation Gestion de Poste de Commandement Avancé.
- Formations management SGS.
- Formation gestion des situations d'urgence.
- Formations lutte contre le feu (différents niveaux), manipulation des extincteurs.
- Formation transport matières dangereuses (intérieur, extérieur).
- Habilitations électriques B1VH0.

Comme l'an dernier, la formation des nouveaux embauchés et des personnels des entreprises extérieures a fait l'objet d'une attention particulière. Ce fut le cas sur plusieurs sites où les procédures d'accueil et de suivi des entreprises extérieures ont été mises en place ou renforcées, notamment lors des grands arrêts techniques.

- Formation accueil des nouveaux arrivants.
- Formation Sécurité des entreprises partenaires.

À noter : au fil des années, l'obligation du MASE tend à se généraliser pour les entreprises extérieures.

Les objectifs 2012

En 2012, les entreprises vont poursuivre leurs efforts dans trois domaines :

- La mise en conformité des établissements.
- La protection de l'environnement.
- La prévention des risques.

Etablissement	Invest 2012	Mise en conformité	Environnement	Prévention des risques
Care	NC	NC	NC	NC
Chevron Oronite	NC	Intervention du Bureau Veritas	- Diminuer les sources d'odeurs - Réduire les déchets - Economiser l'énergie	- Nouveau système incendie Sud - Réduire les risques HSE
CIM	3 550KE	- Mise aux normes ATEX - Etude conformité Arrêté Foudre	- Aménagement cuvettes de brut - Mise en place d'un toit flottant sur bac T101	- Compartimentage des cuvettes - Sécurisation pipeline - Contrôle canalisations

Eramet	383K€	<ul style="list-style-type: none"> - Mise en place d'une nouvelle technologie de limiteurs de charge - Faux-plafond restaurant - Migration bus de protection incendie - Audit conformité machine cisailles 	<ul style="list-style-type: none"> - Création dalle de rétention sous compacteur de déchets - Confinement de l'étage du filtre 80D31 et de la zone de buse 80F30 	<ul style="list-style-type: none"> - Sécurisation opération de nettoyage filtre 39V24 - Sécurisation accès : passerelle R02 U21, création accès permanent, porte piéton - Mise en place toit de empotage passerelle U09
LBC So-gestrol	NC		<ul style="list-style-type: none"> - Amélioration des performances d'étanchéité des cuvettes de rétention - Amélioration de la qualité des rejets station de traitement 	<ul style="list-style-type: none"> - Equipements de réservoirs avec détection de très haut niveau, - Détection gaz et flammes sur installations - Mise en place installation fixe mousse sur cuvette - Amélioration des déclenchements des dispositifs de refroidissement des bacs
Lubrizol	4 800K€		<ul style="list-style-type: none"> - Connexion des évènements d'une unité à un oxydateur - Mise en place d'un système de captage d'odeur sur la station d'épuration - Gestion des flux entrée usine - Mise en place d'un COT mètre en entrée de station d'épuration 	<ul style="list-style-type: none"> - Remplacement de vanne de sectionnement, de poteaux incendie, de système d'extinction automatique - Automatisation des vannes sur le système de vidange rapide de fluide thermique - Mise en place de moyens supplémentaires d'extinction, d'une zone feu pour exercice
Norgal	460 K€	<ul style="list-style-type: none"> - Requalification sphère de Propane 		<ul style="list-style-type: none"> - Sécurisation des cheminements - Mise sur vérins passerelle appontement
Omnova Solutions		<ul style="list-style-type: none"> - Adaptation des installations de protection contre la foudre - Adéquation des équipements avec les zones (Norme ATEX) 	<ul style="list-style-type: none"> - Mise en place d'une installation de déversoir à mousse fixe à déclenchement automatique 	<ul style="list-style-type: none"> - Remplacement de 2 lignes d'acrylonitrile à brides par des lignes soudées - Dépose des tôles fibro - Remise à neuf des dalles de caniveaux
S.H.M.P.P.	1 053 K€	<ul style="list-style-type: none"> - Plan de modernisa- 	<ul style="list-style-type: none"> - Modernisation de 	<ul style="list-style-type: none"> - Vidange, contrôle

		<ul style="list-style-type: none"> - Programmes d'inspection/surveillance associés 	la station de traitement des eaux	<ul style="list-style-type: none"> et réparation des bacs 61, D4 et D5 - Equipement de climatisation et de système d'extinction automatique du local électrique - Equipement d'alarmes de très haut niveau - Equipements pour augmenter la capacité mobile d'extinction de feu
Sigalnor	NC	<ul style="list-style-type: none"> - Réalisation d'étude pour modernisation des moyens de détection feu et gaz - Refonte du plan d'inspection des équipements sous pression 		<ul style="list-style-type: none"> - Remplacement organes de sectionnement de la pompe et des bancs de comptage - Sécurisation du système de purge du réservoir 118 m3
Total Fluides	1 500K€		<ul style="list-style-type: none"> - Réduction des COV (1 écran flottant) - Visite d'inspection et travaux associés pour 10 réservoirs 	<ul style="list-style-type: none"> - Pose d'évent de sécurité sur le toit de 10 réservoirs - Equipement de tuyauteries acier galvanisé du réseau incendie partie Est de l'usine
Total Petrochemicals	NC	<ul style="list-style-type: none"> - Prise en compte de la nouvelle réglementation de classification et d'étiquetage - Révision des Documents d'Evaluation et d'Identification des Risques 		<ul style="list-style-type: none"> - Plan d'Inspection des Tuyauteries - Travaux sur la ligne de fond du bac éthylène TK1204 - Plan de contrôle d'hygiène industrielle
Total Raffinerie	NC	<ul style="list-style-type: none"> - Contrôles inspection sur les tuyauteries - Plan de modernisation des installations et programmes d'inspection associés - Intégration des éléments réglementaires concernant les stockages HC 	<ul style="list-style-type: none"> - Mise en place du protocole d'analyse de recherche de substances dangereuses 	<ul style="list-style-type: none"> - Aménagement des fours (sécurités, détections) - Aménagement du parc GPL
Yara		<ul style="list-style-type: none"> - Suivi régulier des rejets en vu de l'agrément du système d'auto- 	<ul style="list-style-type: none"> - Recherche de substances dangereuses dans les rejets de l'eau 	<ul style="list-style-type: none"> - Compléments de protections physiques contre les chocs

		surveillance - poursuite de diagnostics et de mise en conformité des charpentes métalliques	- Révision du plan de surveillance CO2 - Amélioration de la gestion des déchets	- Etudes de nouvelles sécurités pour les détections de fuites - Elaboration du Plan d'inspection 2012 pour les réservoirs cryogéniques et les réservoirs de stockage verticaux.
--	--	--	--	--

ANNEXES : les fiches bilan des différentes entreprises

Afin de faciliter l'élaboration de ce rapport, les entreprises de la ZIP du Havre ont convenu d'harmoniser, autant que possible, leurs différentes fiches bilan.

Les informations sont désormais organisées en 4 parties :

1 - Les actions réalisées pour la prévention des risques, des pollutions et leurs coûts.

Il s'agit de la liste des investissements réalisés "en dur" pour réduire les risques et les pollutions...

Avec :

1. L'intitulé de l'action
2. La description de l'investissement
3. Son but
4. Son coût

2 - Le bilan du Système de Gestion de la Sécurité.

Il s'agit de décrire la réalité de la mise en œuvre "dynamique" du SGS.

Avec :

1. La description des incidents significatifs
2. Les arrêtés préfectoraux
3. Le POI : exercices, déclenchements...
4. Les visites d'inspection
5. Les audits (internes/externes liés à la sécurité industrielle)
6. Les revues de direction
7. Les formations
8. L'activité du CHSCTE

3 - Le compte-rendu des incidents significatifs

Les incidents significatifs sont ceux :

- qui concernent la sécurité industrielle
- qui ont fait l'objet d'un POI ou d'une déclaration à la DREAL
- ou qui, par leur caractère manifestement visible et spectaculaire, ont provoqué des interrogations dans la population.

4 - Les objectifs de réduction des risques et des nuisances.

Il s'agit de décrire pour l'année en cours les actions engagées ou prévues, en matière :

- d'investissement pour réduire et maîtriser les risques et les pollutions
- de mise en œuvre du SGS
 - o Audits prévisionnels
 - o Formations

Objectif : répondre à la question "Que va-t-il se passer cette année en matière de réduction des risques et des nuisances ?"

RAPPORT DE SYNTHESE D'ACTIVITES DE CHEVRON ORONITE S.A.S

1)	PRINCIPALES ACTIONS REALISEES EN 2011 POUR LA PREVENTION DES RISQUES, DES POLLUTIONS ET LEUR COUT	2
2)	BUDGET 2011	2
3)	BILAN 2011 DU SYSTEME DE GESTION DE LA SECURITE.....	3
4)	COMPTE-RENDU DES INCIDENTS SIGNIFICATIFS.....	7
5)	PROGRAMME PLURIANNUEL D'OBJECTIFS DE REDUCTION DES RISQUES ET DES NUISANCES ENVIRONNEMENTALES ET LES COUTS ASSOCIES POUR L'ANNEE 2011	8
6)	PROGRAMME PLURIANNUEL D'OBJECTIFS DE REDUCTION DES RISQUES ET DES NUISANCES ENVIRONNEMENTALES : OBJECTIFS 2012	9

**1) PRINCIPALES ACTIONS REALISEES EN 2011 POUR LA PREVENTION DES RISQUES, DES
POLLUTIONS ET LEUR COUT**

Localisation	Description des investissements	But	Coût
Site	Mise en place de bouchons sur les purges	Réduire les pertes au sol et les risques d'épandage	120 K€
Site	Amélioration des LSH sur les bacs	Empêcher les épandages	165 K€
Secteur 1	Amélioration des dépotages de soufre	Supprimer le flexible, améliorer la sécurité de la manipulation et du personnel	300 K€
Secteurs 1 et 2	Mise au standard des prises d'échantillon	Améliorer la sécurité des opérateurs lors des prises d'échantillon	220 K€
HOB	Collecte des soupapes unité HOB	Réduire les rejets atmosphériques de COV	500 K€
Parc de stockage	Mise en place de passerelles	Améliorer les accès dans les parcs	100 K€
Site	Plan d'économie d'énergie	Eviter les pertes thermiques et protéger le personnel	40 K€
Site	Signalisation, marquage	Faciliter le repérage	95 K€
Site	Vérification des soupapes de sécurité des réacteurs	Empêcher tous risques de pertes de confinement par surpression dans les équipements critiques	280 K€
Secteur 5	Installation de la chaudière CH6 en remplacement de la chaudière CH5 et de la cogénération	Améliorer la sécurité et économiser l'énergie	600 K€
STEP	Revamping filtre presse STEP centrifugeuses	Réduire les quantités de déchets	600 K€
Site	Aire de transit, aire de lavage DIB DIS	Laver les équipements souillés	1 000 k€
TOTAL DES INVESTISSEMENTS REALISES			4020 K€

2) BUDGET 2011

Ligne des budgets	Montant budget 2011	Montant réel dépensé
Service Santé au Travail	426 K€	422 K€
Fonctionnement environnement	7 158 K€	6 127 K€
Investissement courant HSE & R	2 313K€	1 212 K€
Fonctionnement du GHSE & R	4 194K€	3 971K€
Traitement des déchets	3 207 K€	3 655 K€
Investissement plan d'amélioration	4 020 K€	4 020 K€
TOTAL	17 298K€	15 387K€

3) BILAN 2011 DU SYSTÈME DE GESTION DE LA SÉCURITÉ

Objet	Nombre			Observations
	Niveau	Description	Nombre	
POI	Niveau 1	Alerte	216	Les niveaux 1 et 2 de notre organisation POI correspondent souvent à des alertes de détections très précoces associées à des émissions fugitives. Le but est de maintenir la sensibilité du personnel et d'éviter de banaliser le risque.
	Niveau 2	Incident mineur		
	Niveau 3	Incident ayant ou pouvant avoir un impact sur l'environnement à l'extérieur du site nécessitant l'information des autorités du voisinage et des communes avoisinantes	0	Aucun événement notable n'a nécessité le déclenchement des niveaux 3 et 4 de notre procédure POI.
	Niveau 4	Niveau 3 + appels des secours externes	0	
Bilan des inspections DREAL	7 inspections suivantes : <ol style="list-style-type: none"> 1. Inspection de notre organisation POI le 11 Mars 2011; 2. Inspection DITHIO LE 29 Mars 2011; 3. Inspection de notre système de gestion de sécurité (SGS) le 07 Juin 2011; 4. Inspection IPPC le 10 Octobre 2011 ; 5. Inspection DESP 7 Novembre 2011 ; 6. Inspection canalisation transport 17 Novembre 2011 ; 7. Inspection MMR le 1 Décembre 2011 			L'ensemble des inspections DREAL et Inspection du travail n'a fait l'objet d'aucune non-conformité réglementaire ou de remarque notable
Activité du CHSCTE	<ul style="list-style-type: none"> • 3 CHSCTE extraordinaires • 1 Présentation de bilans HSE et bilan médical • 4 CHSCTE Ordinaires • 4 CHSCTE élargis aux entreprises extérieures. <ul style="list-style-type: none"> - 2 pour le collège maintenance - 2 pour le collège exploitation 			<p>L'activité du CHSCTE est détaillée dans le bilan général relatif à l'hygiène, la sécurité et les conditions de travail</p> <p>Les CHSCTE élargis (suite à la loi Bachelot) aux entreprises extérieures sont organisés par collège d'activité :</p> <ul style="list-style-type: none"> • collège maintenance : regroupe des entreprises de nettoyage-montage, échafaudage, génie civil, peinture, tuyauterie- chaudronnerie, mécanique, électrique -instrumentation et les contrôles gamma graphiques • collège exploitation : regroupe des entreprises de pompage, sureté-sécurité, logistique, gestion des déchets, exploitation ferroviaire, nettoyage des locaux.



Objet	Nombre	Observations																
Formation GSU	<p>Le plan de formation global associé à la gestion et à la prévention des situations d'urgence a été réalisé à 100 %.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 4 exercices du service sécurité • 9 exercices de cellule de crise et POI <table border="1" data-bbox="384 566 874 651"> <tr> <td>Nombre d'agent de sécurité</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td>Nombre de cadres</td> <td>110</td> </tr> <tr> <td>Nombre de participants</td> <td>199</td> </tr> </table> <p>De plus, des participants extérieurs ont assistés à ces exercices (SDIS, journaliste, marie...)</p> <ul style="list-style-type: none"> • 96 personnes formées aux « extincteurs et moyens incendie » • 1 exercice d'évacuation • Formation ARI (appareil respiratoire isolant) <table border="1" data-bbox="392 916 860 1001"> <tr> <td>Nombre de séances</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>Nombre de personnes formées</td> <td>17</td> </tr> <tr> <td>habilitation du port ARI</td> <td>17</td> </tr> </table> <ul style="list-style-type: none"> • Formation SST : <table border="1" data-bbox="392 1061 860 1120"> <tr> <td>Nombre de personnes formées</td> <td>7</td> </tr> <tr> <td>Nombres de personnes recyclées</td> <td>65</td> </tr> </table> <ul style="list-style-type: none"> • 1 exercice de confinement 	Nombre d'agent de sécurité	13	Nombre de cadres	110	Nombre de participants	199	Nombre de séances	3	Nombre de personnes formées	17	habilitation du port ARI	17	Nombre de personnes formées	7	Nombres de personnes recyclées	65	<p>Le plan de formation est détaillé dans le bilan général relatif à l'hygiène, la sécurité et les conditions de travail.</p>
Nombre d'agent de sécurité	13																	
Nombre de cadres	110																	
Nombre de participants	199																	
Nombre de séances	3																	
Nombre de personnes formées	17																	
habilitation du port ARI	17																	
Nombre de personnes formées	7																	
Nombres de personnes recyclées	65																	
Modification des arrêtés préfectoraux	1 arrêté préfectoral complémentaire	<ul style="list-style-type: none"> • Arrêté du 13/12/2011, suite à l'instruction des études de dangers et pour l'élaboration du PPRT du Havre 																
Norme ISO 14001 Bilan des audits système SMI¹	<ul style="list-style-type: none"> • L'audit de suivi de la certification de nos ISO 9001 et ISO 14001 a été réalisé les 15 et 17 Juin 2011. • 18 audits internes. 	<ul style="list-style-type: none"> • Aucun non-conformité majeur et remarque n'a été émise durant ces deux jours. La conformité aux normes de nos systèmes de management de la qualité et de l'environnement a été confirmée, et nos certifications ont été renouvelées. • Ce qui représente environ 23 journées d'audit. 																

¹ SMI : Système de Management Intégré (comprenant SMHSE, Qualité, SGS et AESN)

Objet	Nombre	Observations
Dossiers ICPE traités en 2011		<p>Au cours de l'année 2011, conformément aux exigences réglementaires, nous avons notamment remis les études ou les dossiers suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"> • EDD des unités HOB / Carboxylates Janvier 2011. • Dossier de déclaration pour les démantèlements de la cogénération et de l'implantation d'une nouvelle chaudière à vapeur repère CH6. • Déclaration de l'implantation d'un nouveau bac de mélange au sein de notre atelier des mélanges. • Remise de l'étude technico économique relatif au renforcement de la sécurité dans les salles de commandes. • Remise du rapport final relatif à l'action de surveillance initiale de recherche des substances dangereuses dans le milieu aquatique (août 2011) • Remise du rapport final de la dépollution du quai de Moselle. • Résultats de la campagne de mesures de COV sur les échangeurs E917/ E954 de l'unité HOB ; • Résultats de la campagne de mesures de rejets sur les cheminées F104/CH650/Sulfonation
Incidents significatifs		<p>2 incidents significatifs ont eu lieu durant l'année 2011 :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Le 08 février 2011 Lors d'une opération routinière de dépotage d'un wagon citerne de phénol vers le bac de stockage associé (repère T110), une fuite sur la canalisation de transfert a été constatée. Cette fuite n'a générée aucun impact environnemental. • Le 16 novembre 2011 Lors d'une opération planifiée de raclage de la canalisation d'huile, un épandage d'huile s'est produit dans la rétention du Quai de Moselle et générant également quelques projections jusqu'à la chaussée de Moselle à la suite de la rupture mécanique d'un raccord de flexible. Cette fuite n'a générée aucun impact environnemental.



Objet	Nombre	Observations
Revue de direction	<ul style="list-style-type: none">• Bilan intermédiaire : juin 2011• Bilan final : 20 janvier 2012	<p>L'ensemble des inspections DREAL et inspection du travail n'a fait l'objet d'aucune non-conformité réglementaire notable ou de remarque.</p> <p>Les points maîtrisés : L'engagement de la direction a été évalué «Good » sur les 2 processus qui l'incombe : « Leadership accountability » et « Système de Management HSE » :</p> <ul style="list-style-type: none">- La DIL (direction industrielle et logistique) planifie et élabore le business plan ainsi que le processus de revue de direction.- L'implication du personnel est réalisée par les comités de secteur Q&HSE- Les audits internes programmés au plan 2011 ont été réalisés conformément à ce qui était prévu. Les audits sont répartis par processus OE.- La fréquence des revues de direction est de 2 réunions effectuées en 2011.- Procédure test d'étanchéité des installations a été mise en place au cours de 2011- Le fonctionnement des CHSCTE élargis avec les entreprises intervenantes s'est poursuivi.- Mise en œuvre du système de management intégré (ISO 9001, ISO 14001 et OE) est en place et en phase d'optimisation- Audits de processus directeurs par auditeurs externes a été réalisé par un cabinet extérieur.- La politique QHSE a été actualisée en 2011. <p>Les points à améliorer :</p> <ul style="list-style-type: none">- Poursuivre l'utilisation de HSEweb et Qalitel pour assurer un suivi plus fin des écarts et des plans d'action

 <p>Oronite Chevron Oronite S.A.S.</p>	<p>RAPPORT DE SYNTHÈSE D'ACTIVITÉS DE CHEVRON ORONITE S.A.S.</p>	<p>Juillet 2012 Page 7 sur 9</p>
--	---	--------------------------------------

4) **COMPTE-RENDU DES INCIDENTS SIGNIFICATIFS**

- **Incident du 8 février 2011**

Description succincte :

Le mardi 08 février 2011, vers 16h11, lors d'une opération routinière de dépotage d'un wagon citerne de phénol vers le bac de stockage associé (repère T110), nous avons constaté une fuite sur la canalisation de transfert, localisée dans un « pipe way » au niveau d'un passage de route, entre la pompe de dépotage et le bac T110. Cette fuite n'a générée aucun impact environnemental.

Chronologie de l'incident :

Nos moyens internes ont été déployés, permettant ainsi d'arrêter la fuite vers 16h17, et d'assurer une maîtrise rapide de cet évènement. L'ensemble du produit initialement répandu dans la rétention a été ensuite confiné vers notre bassin de confinement (repère V830), pour éviter tout impact significatif sur l'environnement. Le POI niveau 2 a été levé à 19h.

En parallèle, tel que spécifié dans notre SMS en matière de Gestion des Situations d'Urgence et conformément à notre politique de « communication à chaud », nous avons procédé à l'information des principales autorités (notamment DREAL & membres du CLIC).

L'examen réalisé par une société spécialisée, à la suite de l'évènement (25/02/2011), sur la tuyauterie de transfert de phénol montre que les dommages ayant conduit à l'ouverture du tube résulte d'une rupture ductile par déformation excessive, qui résulte vraisemblablement d'une surpression interne provoquée par l'expansion thermique du phénol en phase liquide entre deux bouchons de phénol à l'état solide par points froids.

Cet incident ne relevait pas des dispositions de l'article 38 du décret du 21 septembre 1977 (Codifié à l'article R 512-69 du code de l'environnement) car cet évènement n'a pas été de nature de porter significativement atteinte aux intérêts mentionnés à l'article 1er de la loi du 19 juillet 1976 (Codifié à l'article L 511-1 du code de l'environnement).

- **Incident du 16 novembre 2011**

Description succincte de l'incident :

Le mercredi 16 novembre 2011, vers 15h05, lors d'une opération planifiée de raclage de la canalisation d'huile depuis notre site vers notre stockage situé quai de Moselle, un épandage d'huile s'est produit dans la rétention du Quai de Moselle et générant également quelques projections jusqu'à la chaussée de Moselle (sans impacter le bassin Despujols) à la suite de la rupture mécanique d'un raccord de flexible.

Chronologie de l'incident :

Immédiatement nos moyens internes ont été engagés, permettant ainsi d'assurer une maîtrise rapide de cet évènement. L'ensemble du produit initialement répandu dans la rétention a été ensuite pompé, pour éviter tout impact significatif sur l'environnement et la chaussée de Moselle a été nettoyée.

Cette fuite n'a générée aucun impact environnemental.

En parallèle, tel que spécifié dans notre SMS en matière de Gestion des Situations d'Urgence et conformément à notre politique de « communication à chaud », nous avons procédé à l'information des principales autorités (notamment DREAL & membres du CLIC).

L'examen réalisé par la société spécialisée intervenante, Technipipe, à la suite de l'évènement (18/11/2011), montre que les dommages ayant conduit à la rupture du raccord de flexible (origine de l'épandage) résulte d'une montée en pression à l'arrivée du racler, qui résulte vraisemblablement d'un mélange diphasique d'azote et d'huile formé lors du démarrage du raclage le matin de l'incident générant des coups de béliers qui n'ont pu être absorbé de part la configuration de l'installation.

Enfin, cet incident ne relève pas des dispositions de l'article 38 du décret du 21 septembre 1977 (Codifié à l'article R 512-69 du code de l'environnement) car cet évènement n'a pas été de nature de porter significativement atteinte aux intérêts mentionnés à l'article 1er de la loi du 19 juillet 1976 (Codifié à l'article L 511-1 du code de l'environnement).

**5) PROGRAMME PLURIANNUEL D'OBJECTIFS DE RÉDUCTION DES RISQUES ET DES NUISANCES ENVIRONNEMENTALES ET LES COÛTS ASSOCIÉS POUR L'ANNÉE 2011**• **SMHSE tableau de bord 2011****Hygiène sécurité**

Cibles	Objectifs associés	Indicateurs	Cumul réalisé en 2011		
			AAA	ASA	PSI
Accidents du travail	Réduire les causes principales d'AT (AAA + ASA + PSI ¹)	AT Personnel COSAS	1	10	22
		AT Personnel EE	6	12	34
Renforcement du comportement basé sur la sécurité	Poursuivre le développement de l'outil VHSE (Visites et observations Terrain HSE)	Nombre de VHSE	Valeur objectif	Réalisé en 2011	
			100	104	

Environnement

Cibles	Objectifs associés	Indicateurs	Valeurs objectif	Réalisé 2011
Maitrise des coûts de déchets et de nettoyage	Réduire les quantités de déchets produits et les nettoyages	Dépense mensuelle	295 000 €	326 000 €
Valorisation des déchets DIB	Augmenter la valorisation des déchets banals	Taux de conformité du tri sélectif	95 %	97 %
Réduction des nuisances olfactives	Réduire les nuisances liées aux émanations de mercaptans	Nbre de plaintes justifiées liées aux odeurs (externes)	0	0
		Nbre de plaintes justifiées liées aux odeurs (internes)	Sans cible	0
Amélioration de la qualité de l'eau	Réduire les émissions à traiter	DCO eau brut (en kg) par tonne de produit fabriqué	Valeurs 2010 1.77	Réalisé 2011 1.99
		DCO émise par an En tonnes /an	38.2 T/an	38.5 T/an
		Non-conformité vis-à-vis de l'Arrêté préfectoral	0	0

¹ PSI : Premiers Soins d'Infirmierie

6) **PROGRAMME PLURIANNUEL D'OBJECTIFS DE RÉDUCTION DES RISQUES ET DES NUISANCES ENVIRONNEMENTALES : OBJECTIFS 2012**

- **SMHSE tableau de bord 2012**

Hygiène sécurité

Objectif Sécurité	Cible 2012
Nombre de détections d'émissions fugitives (H ₂ S, RSH, ...)	60
Nombre d'épandages de produits pétroliers	≤ 2
Nombre d'épandages de produits chimiques	≤ 1

Environnement

Objectif Environnement	Indicateur Environnement	Cible 2012
Maîtrise des dépenses liées à la gestion des déchets et du nettoyage industriel	Coût déchets / nettoyage / mois	308 K€ / mois
Respect des règles du tri sélectif	% conformité tri sélectif	95 %
Maîtrise des impacts olfactifs	Nombre de plaintes justifiées liées aux odeurs	0
	Nombre de plaintes internes justifiées liées aux odeurs	Suivi sans cible



- **Actions engagées ou prévues sur 2012**

Localisation	Description des investissements	But
Secteur 1	Diminution des émissions fugitives d'H ₂ S + odeur H ₂ S	Réduire les sources fugitives et diffuses d'odeurs provenant des gardes hydrauliques ou des caniveaux Réduire les risques HSE pour des personnes intervenant dans le secteur
Site	Nouveau système incendie Sud	Prévoir les facilités incendie correspondants au nouvel aménagement au Sud de l'usine
Secteur 2	Etude de la faisabilité du traitement des eaux phénolées sur la STEP	Réduire les déchets et économiser l'énergie
Site	Amélioration des signalisations des lignes critiques	Faciliter le repérage
Site	Intervention de Bureau Veritas pour la réalisation des audits réglementaires	Satisfaire les exigences de la Corp.

**RAPPORT DE SYNTHÈSE D'ACTIVITÉS DE 2011
CONFORMEMENT AUX DISPOSITIONS DE L'ARTICLE 6 DU 25 JANVIER 2004**

SOMMAIRE

1) ACTIONS RÉALISÉES EN 2011 POUR LA PRÉVENTION DES RISQUES, DES POLLUTIONS ET LEUR COUT.....	2
2) BILAN 2011 DU SYSTÈME DE GESTION DE LA SÉCURITÉ.....	3
3) COMPTES RENDUS DES INCIDENTS SIGNIFICATIFS	4
4) LES OBJECTIFS DE RÉDUCTION DES RISQUES ET DES NUISANCES ENVIRONNEMENTALES ET LES COUTS ASSOCIÉS.....	4

1) ACTIONS REALISEES EN 2011 POUR LA PREVENTION DES RISQUES, DES POLLUTIONS ET LEUR COUT

Les actions	Description des investissements	Le but	Le coût
Aménagement de cuvettes	Entretien des murs de rétention	Créer une cuvette étanche autour des réservoirs	486 000 €
TPS – Aménagement cuvettes de brut	Détection liquide cuvette brut + ligne appontement Achat pompes cuvette ATEX (TPS et Antifer)	Localiser et récupérer des eaux potentiellement souillées et les envoyer vers la station de traitement.	220 000 €
Mise en place d'un toit flottant sur le Bac T102		Limiter les émissions de COV à l'atmosphère- Suppression du phénomène de surpression lente	490 000 €
Réfection réseau déballastage	Remplacement des canalisations acier par des canalisations en matériau composite (Programme pluriannuel)	Eviter les risques de percement des canalisations	100 000 €
Amélioration de la défense incendie du site du Havre	Installations fixes, Matériel	Optimiser l'intervention en cas d'incendie.	310 000 €
Amélioration de la défense incendie Antifer		Optimiser l'intervention en cas d'incendie.	1 173 000 €
Compartimentage des cuvettes	Création de compartiment de surface inférieure à 6000 m2 dans les cuvettes	Limiter les surfaces en feu en cas d'épandage ou d'incendie	505 000 €
Etude conformité Arrêté Foudre		Conformité réglementaire	29 500€
Mise aux normes ATEX	Remplacement des équipements (Programme pluriannuel)	Conformité réglementaire	100 000 €
Sécurisation pipeline	Mise en place vanne de sectionnement supplémentaire sur le pipeline 42" au niveau de l'écluse François 1°	Eviter une fuite de pétrole brut dans la galerie de l'écluse François 1°	143 400 €
Antifer –cuvettes de rétention	Mise en place de détection gaz	Détecter une présence anormale de produit dans la cuvette.	74 000 €
Contrôles canalisations TPS/Antifer		Prévenir tout risque de percement de canalisation.	640 000 €
SOUS-TOTAL 1			4 270 900 €

2) BILAN 2011 DU SYSTEME DE GESTION DE LA SECURITE

Objet	Le nombre	Observation
Incident significatif	1	04/07/2011 Inflammation de l'écran flottant du bac 183 lors de travaux de maintenance (bac ouvert à l'arrêt)
Arrêtés Préfectoraux		
Revue de direction	2	Objectifs pour 2011: -Adapter la formalisation des inspections de nos installations et équipements afin d'anticiper la mise en application de la nouvelle réglementation sur les dépôts d'hydrocarbures liquides.(en cours) -Mise en service de la nouvelle centrale incendie Antifer : réalisé -Intégrer dans le SGS les nouvelles obligations réglementaires: réalisé -Améliorer la sensibilisation du personnel à la prévention des Accidents du Travail: se poursuivra sur 2012 Objectifs pour 2012: -Continuer les actions de sensibilisation et de communication autour des accidents du travail -Former les personnels aux bonnes pratiques opérationnelles
Inspections DREAL le Havre	6	15/02/11 : clapets, protections thermiques, détection gaz. 23/05/11 : vannes de pied de bac /clapets/protection thermique, contrôle de la fermeture des vannes sur NTH 24/05/11 : Restitution des terrains du bac 200 04/07/11 : Inspection suite à l'inflammation de l'écran flottant du bac 183 lors de travaux de maintenance (bac ouvert à l'arrêt) 27/09/11 : Niveau haut et très haut des réservoirs 15/12/11 : Rejets à l'atmosphère
Inspections DREAL Antifer	2	26/05/11 : vannes de pied de bac /clapets/protection thermique, contrôle de la fermeture des vannes sur NTH 29/11/11: Niveau haut et très haut des réservoirs
Audits internes	136	Audits du SGS + Qualité
Entreprises Extérieures	Audits sur l'application et le respect des règles de sécurité sur les chantiers	Le Havre : 75 audits
		Antifer : 34 audits
	Accueil et Sensibilisation à la sécurité	Le Havre : 709 personnes
		Antifer : 46 personnes
Formation risques majeurs	Seveso II/ISPS/Risque chimique	17
	Gesip " Intervention réelle sur feux spécifiques" en équipe	41
	Formation d'Agents de Sécurité CIM	9
	Sauveteur et Secouriste du Travail : Formation initiale	10
	Sauveteur et Secouriste du Travail : Recyclage	59
	ATEX	23+17 recyclage
	Formation ARI	33 +7 recyclages
	Bonnes pratiques	13 personnes
	Formation sécurité CDD	17
Exercices sécurité	Antifer	24
	T.P.S.	38
Exercices généraux POI	Antifer	1
	T.P.S.	1
CHSCT	4	
CHSCT élargi aux entreprises extérieures	1	

BUDGET 2011

Ligne des budgets	Montant
Budgets spécifiquement affectés à la sécurité et à l'environnement (fonctionnement et investissements)	7 740 000
TOTAL GENERAL	7 740 000 €

3) COMPTES RENDUS DES INCIDENTS SIGNIFICATIFS

Inflammation de l'écran flottant du réservoir 183, vide et dégazé, lors de travaux de soudure sur le toit. Le début d'incendie a été immédiatement éteint par l'agent de sécurité CIM présent sur place qui avait préalablement branché les installations fixes du réservoir.

4) LES OBJECTIFS DE REDUCTION DES RISQUES ET DES NUISANCES ENVIRONNEMENTALES ET LES COUTS ASSOCIES

Les actions	Description des investissements	Le but	Le coût
TPS – Aménagement cuvettes de brut	Détection liquide cuvette brut + ligne appointement Achat pompes cuvette ATEX (TPS et Antifer)	Localiser et récupérer des eaux potentiellement souillées et les envoyer vers la station de traitement.	200 000 €
Mise en place d'un toit flottant sur le Bac T101		Limiter les émissions de COV à l'atmosphère- Suppression du phénomène de surpression lente	1 120 000 €
Compartimentage des cuvettes	Création de compartiment de surface inférieure à 6000 m2 dans les cuvettes	Limiter les surfaces en feu en cas d'épandage ou d'incendie	650 000€
Etude conformité Arrêté Foudre		Conformité réglementaire	50 000 €
Mise aux normes ATEX	Remplacement des équipements (Programme pluriannuel)	Conformité réglementaire	260 000 €
Sécurisation pipeline	Mise en place vanne de sectionnement supplémentaire sur le pipeline 42"	Eviter une fuite de pétrole brut dans la galerie de l'écluse François Premier en cas de problème (demande DREAL)	570 000€
Contrôles canalisations TPS et Antifer		Prévenir tout risque de percement de canalisation	700 000 €



ERAMET

**Rapport annuel SGS
ERAMET - 2012**

SOMMAIRE

1) ACTIONS REALISEES EN 2011 POUR LA PREVENTION DES RISQUES, DES POLLUTIONS ET LEUR COUT.....	2
2) BILAN 2011 DU SYSTEME DE GESTION DE LA SECURITE.....	2
3) COMPTE-RENDU DES INCIDENTS SIGNIFICATIFS.....	3
4) LES OBJECTIFS DE REDUCTION DES RISQUES ET DES NUISANCES.....	4

ETABLISSEMENT DU HAVRE-SANDOUVILLE

PORT DU HAVRE N° 5059 - ROUTE INDUSTRIELLE LE HAVRE
B.P. 101 - 76430 SAINT-ROMAIN-DE-CHEFFRE - TEL. 33 3 02 35 55 61 01 - FAX 33 3 02 35 20 79 32
ERAMET SA AU CAPITAL DE 80 866 071,30 EURO - RCS HAVRE B 632 045 361
SIÈGE SOCIAL : TOUR MAINE-MONIPARNASSE - 33, AV. DE MAINE - 75755 PARIS CEDEX 15

1) ACTIONS REALISEES EN 2011 POUR LA PREVENTION DES RISQUES, DES POLLUTIONS ET LEUR COUT

Les actions	Description des investissements	Le but	Le coût
Actions issues de l'évaluation des risques au poste de travail et de l'analyse environnementale	Réaliser les actions ayant les criticités les plus élevées	Améliorer la performance HSE	230 k€
Actions issues du plan de conformité réglementaire	Réaliser les travaux suite à étude foudre réalisée en 2009	Amélioration de la protection du site contre les effets directs et indirects de la foudre	37 k€
	Remplacement de porte coupe-feu Mise en place d'un capteur SO2 dans le local filtre U21 Mettre en place un matériau M4 à la place de la moquette dans le bâtiment administratif et du revêtement de sol bureaux BEM	Améliorer la sécurité incendie du site	72 k€
	Mettre en place un système de compensation d'air au laboratoire plancher et changer une Sorbonne au laboratoire procédés Mettre en conformité la VMC du vestiaire FAB	Améliorer la ventilation et l'aération des locaux de travail	60 k€
Actions issues du Groupe de Vigilance Sécurité Industrielle	Amélioration système arrosage tas de soufre Mise en place de 2 détecteurs chlore autour de la salle de commande Remplacement du système de gestion des alarmes Mise en place de lecteurs de badges code-barres dans les points de confinement pour recensement POI	Améliorer la sécurité du site et la gestion de crise	112 k€
Actions suite à Arrêté Préfectoral PPRT	Ajouter 3 capteurs Cl2 dans U08 Ajouter 6 capteurs Cl2 dans U21 Ajouter 1 mesure de pression en amont U37 Renforcer les pieds des réacteurs U21	Améliorer la sécurité du site	74 k€
TOTAL			585 k€

2) BILAN 2011 DU SYSTEME DE GESTION DE LA SECURITE

Objet	Description	Remarque / Observation
Description des incidents significatifs	18/03/2011 : Rejet chlore cheminée U25 de 7 kg	Voir paragraphe 4
	18/05/2011 : Incident déclenchement auto sirène POI	
	6/10/2011 : Déclenchement POI dégagement 9.7 kg de Cl2	
	23/11/2011 : Rejet chlore cheminée U25 de 2.6 kg	
Arrêtés préfectoraux	- Arrêté préfectoral PPRT avec mise à jour EDD et autorisation Iso-conteneur chlore - Arrêté préfectoral pour augmentation capacité U213 - Arrêté préfectoral pour stockage NIO à l'unité 09	- 2 demandes en cours : stockage 2 wagons chlore – augmentation capacité stockage Hydroxycarbonate de Ni - 01/12/2011 : Rapport de synthèse pour la campagne de surveillance initiale RSDE
POI	5 exercices POI : - 28/04/2011 : fuite de chlore sur un wagon présent sur la zone de stockage - 11/05/2011 : feu sur le stockage soufre à l'unité 21 - 26/05/2011 : fuite de soude à l'unité 08 - 17/06/2011 : fuite de chlore à l'unité 08 sur un bras de dépotage - 8/11/2011 : feu au RDC de l'unité 22	Exercice de novembre 2011 organisé conjointement avec le SDIS
	19/05/2011 : 1 déclenchement intempestif POI	Voir paragraphe 4
	6/10/2011 : 1 déclenchement POI suite à un rejet accidentel de chlore	Voir paragraphe 4
Visites d'inspection	2 inspections : - 10/05/2011 : vieillissement des installations et surveillance des ESP - 7/10/2011 : POI du 6/10/2011	Pas de mise en demeure
Audits internes / externes liés à la sécurité industrielle)	1 audit croisé MASE	Audit réalisé par MASE sur plusieurs chantiers d'entreprise extérieure sur site lors de l'arrêt technique
	1 audit de suivi ISO 14001 / OHSAS 18001 / SGS	Au travers de l'échantillonnage de l'audit, le système de management mis en place est apparu conforme aux exigences des chapitres de l'annexe III du Système de Gestion de la Sécurité (Arrêté du 10 Mai 2000 modifié) et des normes ISO 14001 :2004 et OHSAS 18001

Objet	Description	Remarque / Observation
Revue de direction	16/02/2012 : Revue de direction sur l'exercice 2011	Résultats et analyse du fonctionnement des systèmes de management HSE Définition des objectifs HSE 2012 et du plan d'actions d'amélioration pour 2012
Activités du CHSCTE	- 4 réunions CHSCT ordinaires - 1 réunion CHSCT élargi EE - 1 réunion CHSCT extraordinaire (RPS, groupes de travail Santé et Addictions) - 4 visites terrain CHSCT : U09 – magasin – U21 – U217	Formation des nouveaux membres du CHSCT en 2011

3) COMPTE-RENDU DES INCIDENTS SIGNIFICATIFS DE 2011

18/03/2011 : Rejet chlore cheminée U25 de 7 kg

- L'événement : Une émission de chlore de 7 kg a été comptabilisée en sortie de la colonne 25L02 pendant les 16 minutes où les colonnes 25L01 et 25L02, qui sont en série, n'étaient plus alimentées en soude.

- Ses causes :

- Un défaut de la carte électronique de l'onduleur a entraîné une microcoupure du 220V de commande, ce qui a entraîné un arrêt des moteurs électriques. Les équipements retestés se sont donc arrêtés, puis ont redémarré après cette microcoupure (cas du ventilateur 25C02A), contrairement aux autres équipements secourus qu'il a fallu redémarrer avec intervention des opérateurs.
- La non alimentation en soude pendant 16 minutes vient du fait que les pompes d'alimentation en soude des colonnes 25L01 et 25L02 sont des équipements secourus qu'il a fallu redémarrer manuellement (NB : équipements retestés redémarrèrent automatiquement en cas de coupure d'alimentation électrique / équipements secourus redémarrèrent manuellement). Cette décision de mettre ces pompes d'alimentation sur la liste des équipements secourus avait été prise à cause du risque potentiel de coup de bélier identifié en cas de relance de ces pompes sans onduleur qui pourrait occasionner une rupture des tuyauteries.





- La nature des risques : rejet de substance toxique (chlore) à l'atmosphère

- Les actions entreprises pour les maîtriser :

- Remise en état de l'onduleur défectueux et mise en place d'un by-pass mécanique sur onduleur défectueux (réalisé le 21/03/2011)
- Passage du 2ème ventilateur 25C02 et des pompes 25P03A ou B et 25P04A ou B dans la liste des équipements retestés du site (réalisé à l'arrêt technique 2011)

- Les conséquences : Il n'y a pas eu d'effets à l'extérieur du site.

Cotation BARPI :

 Matières dangereuses relâchées	1	○○○○○
 Conséquences humaines et sociales	0	○○○○○
 Conséquences environnementales	0	○○○○○
 Conséquences économiques	0	○○○○○

18/05/2011 : Incident déclenchement auto sirène POI

- L'événement : déclenchement automatique de la sirène POI par erreur

- Ses causes : défaut de shunt sur sirènes POI déportées lors d'un test sur capteurs chlore suite à un non respect de mode opératoire

- La nature des risques : fausse alerte donnée aux autorités et populations avoisinantes

- Les actions entreprises pour les maîtriser : rappel du mode opératoire aux instrumentistes / application de la procédure shunt (réalisé le 27/05/2011)

- Les conséquences : Aucun effet sur l'environnement

6/10/2011 : Déclenchement POI dégagement 9.7 kg de Cl2

- L'événement : Une émission de chlore de 9.7 kg a été comptabilisée en sortie de la colonne 25L02 suite à l'arrêt des 2 pompes de circulation de soude.

- Ses causes :

- Microcoupure de l'alimentation 240 V du relayage entraînant l'arrêt des pompes à soude, d'un compresseur et d'un ventilateur d'assainissement
- Faux contact entre deux fils d'un même bornier lors d'une intervention de recherche de défaut d'isolement

- La nature des risques :

- Les actions entreprises pour les maîtriser :





10/08/2012

- Changement du bornier défaillant (réalisé le 6/10/2011)
- Mise en place d'une deuxième source de secours électrique alimentant les IPS de l'U25 – pompes à soude et ventilateurs d'assainissement (délai : arrêt technique 2013 / suite étude SIL)
- Mise en place procédure spécifique lors d'intervention sur câble alimentant les IPS (réalisé le 6/10/2011)

- La nature des risques : rejet de substance toxique (chlore) à l'atmosphère

- Les conséquences : rejet de 9.7 kg de chlore à l'atmosphère

Cotation BARPI :

 Matières dangereuses relâchées	1	○○○○○
 Conséquences humaines et sociales	0	○○○○○
 Conséquences environnementales	0	○○○○○
 Conséquences économiques	0	○○○○○

- Le retour d'expérience : de multiples actions correctives et préventives ont également été mises en œuvre concernant notre gestion de crise de cet accident (transmission de l'alerte aux autorités, pompiers et GPMH – confirmation d'information d'un événement accidentel par FAX – mise à jour des fiches réflexes et fiches outils du POI).

23/11/2011 : Rejet chlore cheminée U25 de 2.6 kg

- L'évènement : Une émission de chlore de 2.6 kg a été comptabilisée en sortie de la colonne 25L02 suite à une neutralisation insuffisante

- Ses causes :

- Débordement de 2 cellules d'électrolyse
- Manque de soude dans les colonnes pour neutraliser le débit habituel de chlore





- La nature des risques : rejet de substance toxique (chlore) à l'atmosphère

- Les actions entreprises pour les maîtriser :

- Etude pour trouver un système de récupération du NICl2 débordant des cellules (délai : 31/08/2012)
- Vérifier la pertinence de l'instruction « mesure du pH » et mise à jour si nécessaire (réalisé)

- Les conséquences : rejet de 2.6 kg de chlore à l'atmosphère

Cotation BARPI :

 Matières dangereuses relâchées	1	○○○○○
 Conséquences humaines et sociales	0	○○○○○
 Conséquences environnementales	0	○○○○○
 Conséquences économiques	0	○○○○○

4) LES OBJECTIFS DE REDUCTION DES RISQUES ET DES NUISANCES EN 2012

Investissement pour réduire et maîtriser les risques et les pollutions :

Les actions	Description des Investissements	Le coût
Prévention des pollutions	Ajouter un turbidimètre en sortie de STEP pour contrôle des MES	20 K€
	Création d'une dalle de rétention sous compacteur déchets	10 K€
	Mise en place d'une sonde triboélectrique en sortie du filtre 80D31	10 K€
	Confinement de l'étage du filtre 80D31 et de la zone de la buse 80F30	100 K€
	Mise en place séparateur pour protection 21L30	12 K€
Conformité réglementaire	Dépose tuyauterie incendie le long du 21T30	3 K€
	Mise en conformité faux-plafond restaurant	10 K€
	Mise en place d'une nouvelle technologie de limiteurs de charge 26S01 A et B	40 K€
	Préparation des travaux de rénovation de la salle électrique SE4	5 K€
	Migration bus de protection incendie n°1 pour extinction CO2 de l'unité 25	11 K€
	Audit conformité machine cisailles 26Z02 - 26Z04	5 K€
	Porte coupe feu au niveau ST 1 - ST2	6 K€
Protection grillagée au pied du 11T15	3 K€	
Sécurité industrielle	Achat de vestiaires type sapeurs-pompiers au local POI	3 K€
	Création de manchon de dilatation 08P20 et 08P21	15 K€
	Faire une ligne fixe entre 08V15A et 08V15B	20 K€
	Mise en place rack bouteille d'air respirable dans la zone de stationnement wagons	9 K€

Les actions	Description des investissements	Le coût
Prévention du risque des travaux en hauteur	Sécurisation opération de nettoyage filtre 39V24	4 K€
	U26B - Four FOFUMI - création point d'ancrage	1 K€
	Sécurisation passerelle R02 U21	8 K€
Sécurisation des accès	U25 Accès court-circuiteur	15 K€
	Passerelle d'accès à la Vanne Auto LV2109	2 K€
	Création d'un accès permanent sécurisé pour le changement de charbon actif	40 K€
	Mis en place toit empilage passerelle U09	10 K€
	Création porte piéton U11	4 K€
Prévention du risque de projection aux yeux	Modification de la plate forme d'accès pour le nettoyage à l'HCl du débitmètre 22G01A	3 K€
	Protection des brides solutions acide / base	10 K€
	Pose alimentation HCl vers 22V07A + 22V03A	3 K€
	Modification prise échantillon U33	2 K€
TOTAL		383 K€

Mise en œuvre du SGS :

- Traitement des 10 risques les plus critiques et des 11 aspects environnementaux significatifs et évolution de l'outil VSE approfondie pour mise à jour de l'Evaluation des Risques Professionnels et l'Analyse Environnementale
- Revue documentaire de 90% de nos documents (procédures, instructions et enregistrements)
- Maintien des barrières de sécurité (25 BT99 et 999 max non traités en 2 mois)
- Mise en place d'une formation supplémentaire gestion de crise pour les astreintes
- Révision des scénarii du POI
- Mise en place d'un outil d'audit de comportement

BILAN SGS 2011- CARE

1) ACTIONS REALISEES EN 2011 POUR LA PREVENTION DES RISQUES, DES POLLUTIONS ET LEUR COUT

Les actions	Description des investissements	Le but	Le coût
Changement de l'alarme intrusion	Modification de l'alarme intrusion	Mise à jour d'une alarme	6000 €
Mise en place d'une détection H2S fixe dans une cellule	Achat d'une centrale de détecteur H2S + 2 détecteurs fixes	Controler en permanence la teneur en H2S dans une cellule	5800 €
Changement des caméras de video surveillance	Mise en place de nouvelles caméras et changement des anciennes	Sécurisation plus importante du site	12 000 €

2) BILAN 2011 DU SYSTEME DE GESTION DE LA SECURITE

Objet	Le nombre	Observation
Incident significatif	Pas d'incident significatif pour l'année 2011	
Plans de secours	Exercice POI : 1 11/01/11 : Epanchage de produits chimiques Formation gestion de crise : 3	
Bilan des inspections DRIRE	1 inspection ICPE (nov 2011) concernat le SGS	
Formations sécurité	Formation sécurité incendie (extincteurs)	

3) COMPTES RENDUS DES INCIDENTS SIGNIFICATIFS

Aucun incident significatif n'a été relevé en 2011

4) PROGRAMMES PLURIANNUEL D'OBJECTIFS DE REDUCTION DES RISQUES ET DES NUISANCES ENVIRONNEMENTALES ET LES COUTS ASSOCIES

SMHSE tableau de bord 2011

Hygiène sécurité

Cibles	Objectifs associes	Indicateurs	Réalisé 2011	causes	Objectif 2012
Accidents du travail	Diminution du nombre d'accidents	Nombre d'Accident du Travail (AT)	2	1-Mal de dos 2-Chute d'objet sur la main	0
Formation ARI	Utilisation du matériel en cas de fuite de produits chimiques	NA	Ensemble des caristes	Eviter l'intoxication	NA
Audit annuel	Evaluer l'ensemble du système	NA	Oui	NA	NA

*NA : Non Applicable

**RAPPORT DE SYNTHESE D'ACTIVITES DE LUBRIZOL
CONFORMEMENT AUX DISPOSITIONS DE L'ARTICLE 6 DU 25 JANVIER 2004**

SOMMAIRE

1) ACTIONS REALISEES EN 2011 POUR LA PREVENTION DES RISQUES, DES POLLUTIONS ET LEUR COUT	2
2) BILAN 2011 DU SYSTEME DE GESTION DE LA SECURITE	2
3) COMPTES RENDUS DES INCIDENTS SIGNIFICATIFS.....	3
4) PROGRAMMES PLURIANNUEL D'OBJECTIFS DE REDUCTION DES RISQUES ET DES NUISANCES ENVIRONNEMENTALES ET LES COUTS ASSOCIES	3

1) ACTIONS REALISEES EN 2011 POUR LA PREVENTION DES RISQUES, DES POLLUTIONS ET LEUR COUT

Les actions	Description des investissements	Le but	Le coût
Remplacement de vannes de barrages	Changement des vannes d'isolement du réseau maillé incendie	Maintenir le réseau incendie maillé du site	200 K€
Mise en place d'un système automatique de génération de mousse.	Système de déversoir à mousse automatique sur détection HCI dans rétention des stockages	Limiter la propagation d'un nuage toxique en cas d'épandage	230K€
Achat d'un véhicule d'intervention incendie	Remplacement d'un véhicule d'intervention	Garantir des moyens d'intervention efficace en cas de sinistre	350K€
Renforcement protection feu structure	Mise en place de matériau retard feu sur structure unité	Garantir une tenue au feu de partie d'unité	180K€
Mise en place d'un système d'accès du site automatisé (phase 1 et 2)	Nouveau système informatique de badge au poste de garde du site	Renforcement du contrôle d'accès du site	220K€
Suite à étude de risque Electricité Statique mise en place de barrières	Mise en place de divers équipements de protection contre l'électricité statique	Réduction des risques électricité statiques	180 K€
Remplacement de matériels de sécurité	Achat de divers matériels de sécurité	Garantir un fonctionnement optimal des équipements	100 K€

2) BILAN 2011 DU SYSTEME DE GESTION DE LA SECURITE

Objet	Le nombre	Observation
Formation générale HSE	3000 heures dispensées	
Formation Gestion situation Urgence	15 exercices réalisés avec les équipes de quart 4 exercices gestion de crises avec chef PC /DOI et chargés de communication	Formation des équipes de quart dont 3 exercices sur feu réel au centre de formation du GESIP
Audit et contrôle HSE	1 audit externe AFAQ 6 audits internes liés au SGS 113 Contrôles HSE 300 observations STOP	Audit de renouvellement de la certification ISO 14001 et OSHAS 18001 (Février 2012) Audits réalisés par des auditeurs internes et externes Vérification du suivi des règles HSE sur les chantiers Participation de l'ensemble du personnel à ce programme d'amélioration de la sécurité par l'observation
Etudes des dangers	Compléments d'études des dangers au titre des PPRT	En cours d'analyse par l'administration
Arrêtés préfectoraux	Pas de nouvel arrêté préfectoral	Finalisation de l'arrêté PPRT du site pour passage CODERST en juillet 2012
Inspection DREAL	3 inspections ICPE	Inspections faites sur la thématique rejet aqueux du site, plan de modernisation des installations (PM2I) et sur la gestion des freons.
Visites Inspections CHSCTE /direction	4 inspections CHSCTE/direction	Rapport et Plan d'action établi pour chaque visite/ inspection
CHSCT élargi	1 réunion annuelle avec les responsables et représentants du CHSCTE des principales entreprises intervenantes	Présentation des résultats performances sécurité et retour sur les audits de contrôle de chantier. Elaboration des axes de progrès conjointement.
Revue de direction	6 réunions de revue de direction du système hygiène Sécurité et Environnement intégrant le système SGS	Bilan de la performance faite au niveau de la direction de l'entreprise

BUDGET 2011

Ligne des budgets	Montant
Budget sécurité et environnement	3,4M€
Investissement courant HSE	3,5 M€
Total	6,9 M€

3) COMPTES RENDUS DES INCIDENTS SIGNIFICATIFS

En 2011 nous n'avons pas enregistré d'incident significatif reportable au titre du système de gestion de la sécurité

4) PROGRAMMES PLURIANNUEL D'OBJECTIFS DE REDUCTION DES RISQUES ET DES NUISANCES ENVIRONNEMENTALES ET LES COÛTS ASSOCIES

OBJECTIFS 2012/2013

ENVIRONNEMENT

Actions	Objectif	Coût
Connexion des événements d'une unité à un oxydateur	Traitement des COV d'une unité de fabrication	1,9 M€
Changement de l'automate sécurité de l'incinérateur	Optimisation du traitement et fiabilisation du système d'incinération des OOV	100 K€
Mesure du débit du collecteur de torche	Améliorer la connaissance des rejets en torchère du site	185 K€
Gestion des flux entrée usine	Amélioration du blocage de flux en cas d'incident sur le site pour traitement adéquat	150 K€
Mise en place d'un système de captage d'odeur sur la station d'épuration	Limiter les rejets de produits odorants issus du traitement des effluents aqueux du site	300 K€
Mise en place d'un COT mètre en entrée de station d'épuration	Anticiper les rejets non conformes avant envoi vers station	160 K€
	TOTAL	2,8M€

RISQUE

Actions	Objectif	Coût
Remplacement vanne de sectionnement réseau incendie	Fiabilisation du système d'approvisionnement en eau incendie	220 K€
Remplacement poteaux incendie	Maintenance du système en place	60K€
Remplacement de système d'extinction automatique	Fiabilisation du système d'extinction incendie	200 K€
Automatisation des vannes sur le système de vidange rapide du fluide thermique de l'unité	Optimisation du système actuellement en place garantissant une vidange rapide	140 K€
Mise en place de moyens supplémentaires d'extinction à poste de fixe	Amélioration de la protection incendie de l'unité	1,2 M€
Mise en place d'une zone feu pour exercice	Formation des intervenants sur feu réel	200 K€
	TOTAL	2 M€

Pour les prochaines années la prise de l'arrêté préfectoral relatif au PPRT en 2012 va orienter nos investissements vers le renforcement de nos barrières de sécurité sur les procédés les plus à risque. Le coût prévisionnel pour ces investissements est de l'ordre de 2 à 3 M€. En ce qui concerne les audits, inspections, et formation pour l'année 2012 ils seront du même ordre de grandeur que pour l'année 2011.

**RAPPORT DE SYNTHÈSE D'ACTIVITÉS CONFORMEMENT AUX DISPOSITIONS DE
L'ARTICLE 7 DE L'ARRÊTÉ MINISTÉRIEL DU 10 MAI 2000⁽¹⁾****Gonfreville l'Orcher, le 20 juin 2012****SOMMAIRE**

SOMMAIRE	1
INTRODUCTION	2
I. ANALYSE GLOBALE DU SYSTÈME DE GESTION DE LA SÉCURITÉ	3
I.1. Suivi des indicateurs de sécurité	3
I.2. Synthèse des résultats 2011	3
I.3. Analyse des résultats	3
I.3.1. Nombre d'alarmes engendrant la mise en sécurité du site	3
I.3.2. Nombre d'heures d'arrêt de travail dû à un accident du travail	3
I.3. Objectifs 2012	4
II. ANALYSE DE LA GESTION DU SGS POUR L'ANNÉE 2011	4
II.1. Engagement de la Direction	5
II.2. Organisation – Formation	5
II.3. Identification et évaluation des risques	6
II.4. Maîtrise de l'exploitation	6
II.5. Gestion des modifications	7
II.6. Gestion des situations d'urgence	8
II.7. Gestion du retour d'expérience	9
II.8. Contrôles, Audits et Revue de Direction	10
III. CONCLUSION	11

(1) relatif à la prévention des accidents majeurs impliquant des substances ou des préparations dangereuses présentes dans certaines catégories d'installations classées pour la protection de l'environnement soumises à autorisation.

INTRODUCTION

Le centre emplisseur SIGALNOR de Gonfreville l'Orcher a pour principale activité le stockage et le conditionnement de Gaz de Pétrole Liquéfiés. Il est soumis à l'article 7 de l'Arrêté Ministériel du 10 mai 2000. Ce texte, transcription en droit français de la directive SEVESO II, impose notamment à l'exploitant la mise en place d'un Système de Gestion de la Sécurité.

Ce système fait partie intégrante de la Politique Sécurité de SIGALNOR. Le Manuel de Management de la Sécurité décrit le Système de Gestion de la Sécurité de SIGALNOR, l'organisation et les procédures mises en place pour pouvoir appliquer la Politique de Prévention des Accidents Majeurs (PPAM).

Extrait de l'arrêté du 10 mai 2000 : La direction procède à une analyse régulière et documentée de la mise en œuvre de la politique de prévention des accidents majeurs et de la performance du système de gestion de la sécurité. L'exploitant transmet chaque année au préfet une note synthétique présentant les résultats de [cette] l'analyse.

Les résultats du bilan d'application du SGS sont présentés dans les deux parties distinctes suivantes :

- **Une analyse globale du SGS**
 - le suivi et la synthèse des indicateurs Sécurité définis dans la Politique de Prévention des Accidents Majeurs (PPAM) ;
- **Une analyse de l'application du SGS**

Cette analyse reprend l'ensemble des indicateurs définis ci-dessus ainsi que différentes informations relatives à la sécurité :

- Engagement de la Direction ;
- Organisation, Formation ;
- Identification et Evaluation des risques ;
- Maîtrise de l'exploitation ;
- Gestion des modifications ;
- Plans d'Urgence ;
- Gestion du Retour d'expérience ;
- Contrôles, Audits et Revues de Direction.

I. ANALYSE GLOBALE DU SYSTEME DE GESTION DE LA SECURITE***I.1. Suivi des indicateurs de sécurité***

Afin de mesurer le respect permanent de sa politique sécurité et d'évaluer l'efficacité et la pertinence de son Système de Gestion de la Sécurité, **SIGALNOR** suit les indicateurs Sécurité suivants :

- Nombre d'alarmes engendrant la mise en sécurité du site ;
 - **Objectif 2011 : 3 alarmes par trimestre**
- Nombre d'heures d'arrêt de travail dû à des accidents du travail ;
 - **Objectif 2011 : aucune heure d'arrêt de travail**

I.2. Synthèse des résultats 2011

Indicateur	Objectif 2011	Résultat 2011	Δ
Nombre d'alarmes engendrant la mise en sécurité (global année)	3	3	0
Nombre d'heures d'arrêt de travail du à un AT	0	595	+ 595

I.3. Analyse des résultats***I.3.1. Nombre d'alarmes engendrant la mise en sécurité du site***

Les alarmes engendrant la mise en sécurité du site sont :

- Alarme détection gaz 50% de la L.I.E ;
- Alarme détection flamme ;
- Alarme détection niveau très haut et très haut redondant ;
- Alarme bouton d'arrêt d'urgence.

• Objectif respecté. En 2011, 3 alarmes ayant entraîné la mise en sécurité

Les 3 alarmes ayant entraîné la mise en sécurité du site en 2011 se répartissent de la manière suivante :

- 2 alarmes sur défaut furtif du nouveau jaugeur redondant du réservoir sous talus 3500m³, installé pendant la requalification : problème de calibrage.
- Perte de l'onduleur de l'automate de sécurité

Afin de conserver ce nombre de mises en sécurité, plusieurs voies sont possibles :

- Continuer le suivi des formations internes du personnel ;
- Modifier les procédés et/ou les installations (implantation, type de matériel, ...) ;
- Rajouter des éléments de contrôle ou de sécurité sur les installations.

I.3.2. Nombre d'heures d'arrêt de travail dû à un accident du travail

Sont comptabilisés les accidents du travail au sens du Code du Travail, subis par le personnel du site et des entreprises extérieures intervenant dans l'établissement.

Objectif respecté : En 2011, aucun accident de travail sur le site, en revanche, un accident survenu en octobre 2010 a occasionné 595 heures d'arrêt sur l'exercice 2011.

1.3. Objectifs 2012

Conformément à la Politique de Prévention des Accidents Majeurs pour l'année 2012 jointe à ce document, les objectifs sécurité définis en Revue de Direction sont les suivants :

- Nombre d'alarme ayant entraîné une mise en sécurité du site : 3 ;
- Nombre d'heures d'arrêt de travail dû à un accident du travail : 0 ;

II. ANALYSE DE LA GESTION DU SGS POUR L'ANNEE 2011

Le tableau présenté dans les pages suivantes est une synthèse des éléments permettant l'appréciation de l'application du Système de Gestion de la Sécurité sur le site SIGALNOR de Gonfreville l'Orcher.

ANALYSE DE L'APPLICATION DU SGS – SIGNALNOR GONFREVILLE L'ORCHER**II.1. Engagement de la Direction**

Document associé : Politique de Prévention des Accidents Majeurs

PPAM signée par la Direction le 4 février 2011.

II.2. Organisation – Formation

Documents associés : Manuel Sécurité, PR02 Formation, PR03 Gestion des Entreprises Extérieures

Le Chef de Centre, Thibault ALAMÔME, est garant de la sécurité du site de Gonfreville l'Orcher et responsable de la bonne application du Système de Gestion de la Sécurité. L'ensemble du personnel du site est impliqué dans la prévention du risque majeur.

Formations sécurité au personnel du site :

En 2011 : 56 formations prévues ; 51 formations réalisées

- Formation Transport Matières Dangereuses : 9 formations dispensées
- Formation Conseiller à la Sécurité Civile : 2 formations dispensées
- Formation Manipulation d'extincteurs : 22 formations dispensées
- Formation extinction sur feux réels de GPL : 5 formations dispensées
- Formation Sauveteur Secouriste du Travail : 9 formations dispensées
- Formation Spécifique Gaz (GESIP) : 4 formations dispensées

Gestion des Entreprises Extérieures :

En 2011, 44 entreprises sont intervenues sur le site. Chaque entreprise a signé un Plan de Prévention. Chaque intervenant extérieur suit une formation de sensibilisation à la sécurité valable 3 ans. En 2011, 236 accueils ont été réalisés. Une majorité concerne les chantiers de requalification de la sphère butane et du réservoir sous talus propane entre mars et aout 2011.

II.3. Identification et évaluation des risques

Documents associés : Etude de Dangers, Document Unique, DRPE

Risques majeurs

Etude de Dangers initiale datant de 2007. En 2009, réalisation d'un complément d'étude dans le cadre de l'élaboration du PPRT. Pas de mise à jour réalisée en 2011. Une mise à jour globale est prévue pour juillet 2014

Sécurité des installations, sécurité au travail

Réalisation d'une Analyse du Risque Foudre en 2009, et d'une Etude Technique Foudre en 2011 conformément à l'AM du 15 janvier 2008. Les travaux de mise en conformité ont été réalisés et vérifiés par l'APAVE.

Mise à jour du Document Relatif à la Protection contre les Explosions (DRPE), conformément aux réglementations ATEX.
Mise à jour annuelle du Document Unique d'évaluation des risques professionnels.

II.4. Maîtrise de l'exploitation

Documents associés : Procédures d'exploitation

Principaux événements

Mise en sécurité du site hors horaire d'exploitation liée à la panne de l'onduleur de l'automate de sécurité. Changement de l'onduleur.

2 Mise en sécurité sur défauts furtifs du nouveau jaugeur installé sur le réservoir sous talus. Problème résolu suite à calibrage de l'appareil.

Amélioration du système

Amélioration des consignes relatives à l'emplissage.

Requalification de la sphère butane et changement de la robinetterie et des instruments de mesure (niveau, pression, température)

Requalification du réservoir sous talus propane et changement de la robinetterie et des instruments de mesure (niveau, pression, température)

Modernisation de la machine de détection fuites sur bouteilles de la chaîne principale d'enfutage

Modernisation de la machine de fermeture des robinets et serrage au couple après emplissage sur la chaîne principale d'enfutage.

II.5. Gestion des modifications*Document associé : PR21 Gestion des modifications*

En 2011, 4 chantiers notables ont été menés sur le centre employeur de Gonfreville l'Orcher, à savoir :

- Requalification de la sphère butane (peinture, robinetterie, soupapes, instruments de mesure et câblages) : 260 k€ d'investissement
- Requalification du réservoir sous talus propane (changement robinetterie, instruments de mesure et câblages) : 500 k€ d'investissement
- Remplacement de 20 vannes GPL à la pompe butane/propane : 25 k€ d'investissement
- Renouvellement de 5 sources radioactives pour mesure du niveau des bouteilles GPL : 20 k€ d'investissement

En 2011, outre les principales modifications évoquées ci-dessus, les investissements liés à la sécurité et à l'environnement s'élèvent à 37 € :

- Sécurité incendie : 15 k€
- Sécurité électrique : 20 k€
- Sûreté du site : 2 k€

Soit au total pour 2011, 842 k€ investis pour l'amélioration de la sécurité et de l'environnement.

II.6. Gestion des situations d'urgence*Document associé : Plan d'Opération Interne*

Plan d'Opération Interne a été intégralement refondu lors de sa dernière mise à jour de septembre 2011.
Le Plan d'Etablissement Répertoire de l'établissement a été remis à jour en collaboration avec les services d'incendie et de secours en septembre 2010 et son application a été testée en avril 2011 lors de l'exercice POI commun avec le SDIS.

En 2011, 5 exercices d'application du POI ont été réalisés, dont un exercice commun avec le SDIS.

Date	Thème de l'exercice	Conclusions/améliorations
06/04/2011	Fuite de propane au soutirage du réservoir sous talus de 3500m3 suite à accident de chariot impliquant victime (réalisé avec le concours du SDIS)	Complément de la dotation en tenues d'intervention, rappels sur la nécessité de clarté des consignes d'intervention à l'attention des équipes
27/05/2011	Fuite de propane au soutirage du réservoir sous talus de 3500m3 : mise en œuvre des améliorations évoquées le 06/04/2012	RAS
19/10/2011	Exercice d'extinction sur simulateur de feux	RAS
16/11/2011	Feu sur cabine de camion de distribution de bouteilles GPL	Rappel en fin d'exercice sur l'ensemble des moyens d'extinction fixes et mobiles à disposition pour ce type de scénario
18/11/2011	Feu suite à fuite de garniture sur pompe propane n°4, contexte de chantier avec 14 salariés d'entreprises extérieures	Rappel en fin d'exercice de privilégier les poteaux et bouches incendie du réseau interne (connectés sur les Groupes Moto Pompes Incendie) pour la connexion des moyens incendie

II.7. Gestion du retour d'expérience

Documents associés : Manuel Sécurité ou PR07 Retour d'expérience

En 2011, 8 fiches REX ont été étudiées :

N° REX	Description	Mesures prises sur le site
2011 001 REX	Fuite de liquide inflammable sur manomètre mal dimensionné au refoulement d'une pompe	Vérification de l'adéquation des manomètres aux pressions de service de lignes
2011 002 REX	Accident sur personne lors de la manutention d'une tuyauterie incendie	Rappels de vigilance en interne et aux sociétés intervenantes sur les chantiers de requalification
2011 003 REX	Chute d'un casier palette de bouteilles GPL lors d'une manutention au chariot	Réfection des allées de circulation destinées aux chariots élévateurs, arasement de l'ancienne voie ferrée qui constitue une dénivellation dans la cour du centre
2011 004 REX	Explosion suite à fuite de gaz pendant chantier de modification d'un réseau d'alimentation de chaudières	Rappel des consignes de sécurité en vigueur pour toute intervention sur circuits de GPL et pour tous travaux par points chauds
2011 005 REX	Explosion de bouteille GPL pendant opération de débosselage à chaud sur bouteille mal dégazée	Le centre n'est pas concernée par cette activité de réparation à chaud des bouteilles GPL
2011 006 REX	Accident de circulation sur wagon citerne GPL	Le centre n'est pas concerné par l'exploitation de wagons GPL
2011 007 REX	Accident sur personne sur remontage de tuyauterie GPL : pincement de doigt	Diffusion du REX et rappels des règles de l'art au personnel de maintenance
2011 008 REX	Fuite de propane gazeux suite à détérioration de soupape consécutive à un accident de levage au-dessus d'un réservoir de GPL en service	Intégration des mesures de prévention liées au grutage dans le document de permis de travail

II.8. Contrôles, Audits et Revue de Direction

Documents associés : Manuel Sécurité, PR 04 Audit

En 2011, 2 audits internes liés à la sécurité ont été menés.
Le site de Gonfreville l'Orcher a fait l'objet de 4 Inspections Des Installations Classées.

Date	Type d'audit ou de contrôle	Principales conclusions
10/03/2011	Audit Transport Matière Dangereuse du conseiller à la sécurité	Mise à jour de la formation du personnel selon 1.3 de l'ADR
17/03/2011	Audit interne sécurité qualité	Gestion des modifications dans le cadre de la requalification des réservoirs
06/04/2011	Inspection DREAL dans le cadre de l'exercice POI avec le SDIS	Complément de la dotation en tenues d'intervention
14/06/2011	Inspection DREAL DESP dans le cadre de la requalification de la sphère 1000m ³ et du réservoir sous talus 3500m ³	Plan de contrôle des tuyauteries à finaliser
12/07/2011	Inspection DREAL DESP dans le cadre de la requalification de la sphère 1000m ³ et du réservoir sous talus 3500m ³	
23/11/2011	Inspection DREAL sur Système de Gestion de la Sécurité	Mesures de Maîtrise des Risques sur le thème des boutons d'arrêt d'urgence : RAS

SIGALNOR effectue en complément des Comités Sécurité Qualité trimestriels, dans lesquels toutes les remarques provenant d'audits internes et externes, inspections DRIRE, exercice incendie, etc... sont étudiées et auxquelles il y est donnée une action à entreprendre.

SIGALNOR a de plus effectué 2 revues de Direction, le 08/06/2011 et le 14/12/2011.

III. CONCLUSION

Les revues de direction de SIGALNOR concluent à l'efficacité du Système de Gestion de la Sécurité existant.
Les objectifs 2012 concernent essentiellement :

- Le suivi de l'efficacité de la formation du personnel
- La réalisation d'une visite de nos installations et de notre organisation POI à l'attention des sapeurs pompiers
- Le remplacement des organes de sectionnement de la pompe et des bancs de comptage
- La sécurisation du système de purge du réservoir 118m3
- Le revamping complet du plan d'inspection des équipements sous pression
- La réalisation d'une étude pour la modernisation des moyens de détection feu et gaz

S.H.M.P.P.



Systeme de Gestion de la Sécurité

Rapport annuel de la SHMPP à destination du CLIC de la ZIP du Havre

SOMMAIRE

- 1) **ACTIONS REALISEES EN 2011 POUR LA PREVENTION DES RISQUES, DES POLLUTIONS ET LEURS COUTS...2**
- 2) **BILAN 2011 DU SYSTEME DE GESTION DE LA SECURITE3**
- 3) **COMPTE RENDU DES INCIDENTS SIGNIFICATIFS : RAS3**
- 4) **PROGRAMMES PLURIANNUEL D'OBJECTIFS DE REDUCTION DES RISQUES ET DES NUISANCES ENVIRONNEMENTALES ET LES COUTS ASSOCIES3**

1) ACTIONS REALISEES EN 2011 POUR LA PREVENTION DES RISQUES, DES POLLUTIONS ET LEURS COUTS

Les actions	Description des investissements	Le but	Le coût
inspecter le pipeline 16" SHMPP - TRAPIL	Réalisation d'un contrôle par racleur instrumenté	Vérifier l'absence de défauts sur l'intégralité du pipeline	170 000 €
Visiter, contrôler et réparer lors d'une inspection décennale 92	Vidange, contrôle et réparation du bac 92.	S'assurer de l'intégrité du réservoir et de l'efficacité du réchauffage dans le temps	133 000 €
Visiter, contrôler et réparer lors d'une inspection du bras de chargement FO J3	Démonter, inspecter et réaliser les travaux de remise en état	Assurer un fonctionnement optimal du bras de chargement	75 000 €
Accès sécurisé aux navires à J2	Achat d'une coupée	Sécuriser l'accès des personnes sur les bateaux à quai à l'appontement N°2	21 700 €
Amélioration de la qualité des émulseurs du site	Achat de 8000 litres d'émulseur synthétique 3%	Améliorer la qualité de notre protection incendie	20 000 €
Extinction automatique au local électrique (Phase 1)	Obturation des ouvertures	Préparer la mise en place d'une extinction automatique	15 000 €
Mise en place d'un poste d'inspection filtrage à l'appontement N°3	Achat et raccordement d'un local fermé à l'entrée de l'appontement J3 équipé pour filtrage	Filter les personnes entrant dans l'appontement J3 suite à son classement en ZAR	15 000 €
Modernisation des sanitaires aux 3 appontements	Achat et mise en place de cuves raccordées aux WC	Améliorer l'hygiène aux appontements	13 700 €
Moyen de pompage mobile	Achat d'un hydrocureur motorisé	Pouvoir pomper des fosses ou des réceptacles	12 500 €
S'équiper pour déneiger les routes du dépôt	Achat d'un bras hydraulique équipé d'une lame	Dégager les rues du dépôt lors d'épisodes neigeux	11 000 €
Sécuriser l'accès au Duc d'Albe J1/3	Mise en place d'une plateforme d'accès	Permettre l'accès du personnel pour amarrage	11 000 €
Signalisation et aménagement déchetterie	Réalisation d'un panneau de consignes et marquage des bennes	Réaliser un tri sélectif de nos déchets	5 500 €
Aménager le local analyse en chaufferie	Achat de mobilier, Modification du câblage électrique et de la plomberie	Réaliser des analyses de nos eaux de chaudières dans de bonnes conditions d'hygiène	5 000 €
Protection des tuyauteries aériennes aux appontements	Achat et pose de barrières de sécurité de protection	Sécuriser les tuyauteries aériennes aux appontements	3 600 €
Détection incendie dans les bungalows « archives »	Installation de détecteurs optiques dans 2 bungalows	Détecter un départ de feu dans les bungalows archives	3 000 €

2) BILAN 2011 DU SYSTEME DE GESTION DE LA SECURITE

Objet	Le nombre	Observation
Incident significatifs	0	
Arrêtés préfectoraux	3 03/01/2011 : approbation du plan de sûreté de l'installation portuaire 09/02/2011 : création des zones à accès réglementés aux appointements J2 & J3 06/05/2011 : prescription complémentaires "Recherche des Substances Dangereuses dans l'Eau"	
Exercices POI et maniement des moyens de lutte incendie	9	
Exercices POI avec les sapeurs pompiers	1 25 janvier 2011 Thème : Feu de cuvette réservoir R64 alimenté	
Exercices antipollution avec le GPMH	1 21 octobre 2011 Exercice antipollution avec le GPMH à J3	
Visites d'inspection :	4 24 mars 2011 portant sur les alarmes de niveaux de bacs 20 octobre 2011 portant sur la défense incendie du site 27 octobre 2011 portant sur la canalisation de transport 16"SHMPP 3 décembre 2011 portant sur le plan de modernisation des installations industrielles et les équipements sous pression.	
Audits externes	2 Audit de suivi LRQA le 19 septembre 2011 pour le suivi de la certification ISO 9001v2008 Audit client : le 3 novembre 2011	
Audits qualité internes	8	
Revue de direction	2 22 février et 18 octobre 2011	
Formations sécurité sur feux réels	25	
Formation GESIP	3	
Formation et recyclage sauveteurs secouristes du travail	17	
Réunions du comité sécurité	4	
Audits internes HSSE	109	

3) COMPTE RENDU DES INCIDENTS SIGNIFICATIFS : RAS

4) PROGRAMMES PLURIANNUEL D'OBJECTIFS DE REDUCTION DES RISQUES ET DES NUISANCES ENVIRONNEMENTALES ET LES COÛTS ASSOCIES

Hygiène sécurité

Cibles	Objectifs associés	Indicateurs	Valeurs	Réalisé 2011	Plan 2012
0	Accidents avec arrêt SHMPP			1 (*)	0
0	Accidents avec arrêt SHMPP			0	0
0	Accidents avec arrêt entreprises extérieures			0	0
0	Accidents sans arrêt entreprises extérieures			0	0
<30	Presqu'accidents traités			30	<30

(*) Coupure oreille droite lors du déchargement de matériel : arrêt de travail de 2 jours

Action corrective : modification du protocole de sécurité précisant que les livreurs de colis lourds doivent disposer de moyens de manutention adaptés

Environnement

Cibles	Objectifs associés	Indicateurs	Valeurs	Réalisé 2011	Plan 2012
0	Incidents			2	0

1) Réception d'un produit en bac R74 avec présence de H2S en ciel gazeux.

Action immédiate : Mesures prises pour préserver la santé et la sécurité du personnel

Action corrective : Demande de la teneur en H2S en phase liquide avant livraison (si elle est > 2 ppm, elle est soumise à l'acceptation préalable de la SHMPP.

2) Perte de confinement de fioul (< 5 litres) par une vanne de purge de circuit condensat dans l'enceinte d'une cuvette de rétention.

Action immédiate : pompage et nettoyage cuvette

Action corrective : Changement des réchauffeurs et des vannes du bac

Prévision d'investissements 2012

Les actions	Description des investissements	Le but	Le coût estimé
Visiter, contrôler et réparer lors d'une inspection décennale le bac 61	Vidange, contrôle et réparation du bac 61.	S'assurer de l'intégrité du réservoir	320 000 €
Moderniser la station de traitement des eaux et de contrôle	Achat d'un analyseur. Modification et optimisation du circuit des eaux collectées du dépôt	Séparer les eaux pluviales des eaux du dépôt. Contrôler efficacement nos rejets	300 000 €
Visiter, contrôler et réparer lors d'une inspection décennale les bacs D4 et D5	Vidange, contrôle et réparation des bacs D4 et D5.	S'assurer du bon état des réservoirs. Garantir leur bon fonctionnement ultérieur	170 000 €
Extinction automatique au local électrique (Phase 2)	Achat d'une climatisation et d'un système d'extinction automatique avec un gaz homologué	Eteindre automatiquement un éventuel départ de feu au local électrique	70 000 €
Remplacer le réservoir de colorant bleu	Achat et mise en place d'un réservoir de 9 m ³	Moderniser et adapter en contenance le stockage de colorant	35 000 €
Mettre en place des alarmes de niveau très haut indépendantes sur les réservoirs	Achat d'un équipement complet d'alarmes de niveau très haut sans fil	S'affranchir d'un débordement éventuel de réservoir	30 000 €
Augmenter notre capacité mobile en émulseur et en moyens d'extinction	Achat d'un camion pompier équipé d'un canon de 6500 litres/mn et d'une cuve de 9600 litres	Pouvoir agir sur un feu avec une autonomie plus importante	30 000 €
Augmenter notre capacité mobile en émulseur et en moyens d'extinction	Achat d'une cuve émulseur mobile de 10 000 litres avec canon	Pouvoir alimenter les canons mobiles en émulseur et éteindre un feu avec un canon fixé sur le châssis	20 000 €
Mise en place de « Prises blanches » à J1 et J2	Achat et pose d'un système de connexion de sécurité aux navires	Arrêter les pompes du dépôt et des navires en cas de dérive	19 400 €
Mise en place d'un poste d'inspection filtrage à l'appontement N°2	Achat et raccordement d'un local fermé à l'entrée de l'appontement J3 équipé pour filtrage	Filtrer les personnes entrant dans l'appontement J2 suite à son classement en ZAR	19 000 €
Equiper nos serveurs et automates d'alimentations secourues	Achat et raccordement d'onduleurs en salle de contrôle et au local informatique	Maintenir une autonomie lors d'une coupure d'alimentation de courant	15 000 €
Moderniser les sanitaires aux appontements	Achat de cuves et raccordement aux appareils existants	Améliorer les conditions de travail des opérateurs d'appontements	13 700 €
S'équiper d'une sirène POI de nouvelle génération	Achat d'une sirène électronique	Prévenir efficacement les personnes d'un danger	11 000 €



Site de SANDOUILLE

1 – Les actions réalisées pour la prévention des risques, des pollutions et leurs coûts.

Les actions	Description des investissements	Le but	le coût
Améliorer la sécurité des pompes à vide	Modification des régulations de gestion de l'eau dans les pompes à vide des bacs de dégazage (Partie 1)	Limiter les risques de fuites et les consommations d'eau	12 000 €
Amélioration de la détection de niveau	Nouveau système de détection de niveau du bac de stockage d'eau incendie (TK66)	Fiabiliser la réserve d'eau incendie	23 000 €
Communication opération et gestion de crise	Remplacement des systèmes de communication portatifs de l'usine (Talkies-Walkies)	Amélioration de moyens de communication en gestion de crises	37 000 €
Remise en état de la zone de stockage des palettes	Ré aménagement du parc à palettes	Fiabiliser la circulation des engins	40 000 €
Gestion des véhicules des EE	Construction d'une zone de parking pour les véhicules légers au Nord du bâtiment Réacteurs	Améliorer les conditions et les règles de parking	14 000 €
Remplacement de la dernière partie des clôtures de l'usine	Remplacement des clôtures Nord et Ouest de l'usine	Sureté du site et lutte contre les intrusions de sangliers	57 000 €
Remise en état du sol du rez-de-chaussée des réacteurs (Partie 5)	Enlèvement de éléments obsolètes (massifs pompes, etc..) et réfection du sol.	Condition de circulation engins et piétons (risques de chutes)	28 000 €
Gestion du risque amiantes	Remplacement des 2 dernières travées de toiture et des bardages du bâtiment finition	Diminuer les éléments présentant de l'amiante	173 000 €
Amélioration de l'entrée piétonne de l'usine	Mise en place d'allées peintes et nouvelle entrée complémentaire	Circulation des piétons	11 000 €
Amélioration de la sécurité et des conditions de travail dans l'unité d'HydroPliolite	Aménagement 1er partie accès et local opérateurs	Mettre en œuvre les demandes après la mise en route de la nouvelle unité Aquarelle	7 000 €
Nouveaux aérothermes dans les unités de production	Installation des nouveaux aérothermes complémentaires dans les unités de production	Conditions hivernales	10 000 €
Communication résultats sécurité	Mise en place d'un totem permettant d'améliorer la communication des résultats sécurité	Partager et informer le site des accidents et incidents	11 000 €
ATEX	Adéquation des équipements avec les zones (Norme ATEX : Partie 3)	Réduction du risque explosion	24 000 €
ATEX	Adéquation des équipements avec les zones (Norme ATEX : Partie 5)	Réduction du risque explosion	41 000 €
Réduction des émissions de C.O.V	Réduction des émissions de C.O.V à la source : Acrylonitrile sur la ligne Caoutchouc (Partie 5)	Diminution de notre impact Environnemental Air	13 000 €

Total 501 Keuros

2 - Le bilan du Système de Gestion de la Sécurité.

Objet	Nombre et Description	Observation
Arrêté préfectoraux	1 Arrêté 1 ^{er} mars 2011 : Arrêté Substances dangereuses dans le milieu aquatique : Première phase Surveillance initiale	
POI	-Pas de déclenchement POI en 2011 -1 exercice POI le 20/09/2011 : Exercice avec le SDIS (fuite d'acrylonitrile) -Exercices internes 5 exercices fuites BF3 et 5 pollutions avec les équipes postées en interne 5 Exercices au Gesip pour chaque équipe postée	
Formations	En 2011 : <ul style="list-style-type: none"> Recyclage SST : 63 participants Formation Agir en sécurité La moitié de ensemble du personnel OMNOVA a été formé. 	La seconde partie sera faite dans la 1ere moitié de 2012 335 salariés formés ou recyclés à la sécurité.
Visites d'inspection DREAL	5 visites d'inspections DREAL -03/02/2011 : Traitement des eaux de procédé. -20/09/2011 : Exercice POI fuite d'acrylonitrile. -04/10/2011 : Barrières MMR et SGS (Système de gestion de la Sécurité) -12/10/2011 Déroulement et avancement de REACH -20/12/2011 Inspection Air	A cela il faut ajouter plusieurs réunions autour des PPRT et de la rédaction de son arrêté
Etudes de danger	2 compléments dans le cadre du PPRT.	Compléments EDD Tank Farm édition 3. Complément effets domino dans le cadre du PPRT édition 2.
Accueil personnel	Tous les nouveaux embauchés. 1086 intervenants d'entreprises extérieures 65 plans de prévention annuels. 176 plans de prévention ponctuels.	Tous les nouveaux embauchés, temporaires ou définitifs ont reçu l'accueil sécurité. Tous les intervenants des entreprises extérieures ont reçu l'accueil sécurité. Avant toute intervention d'entreprise extérieure, un plan de prévention est établi pour prévenir les risques.
Audits	2 audits du LRQA (ISO 9001 & 14001) 2 audits internes 1Audit Corporate (sureté et sécurité) 1 Audit des assurances Transport Matière Dangereuses	Audit de suivi

2011 est une année d'intégration dans l'organisation OMNOVA Solutions qui a acquis le site en décembre 2010, OMNOVA Solutions est une société Américaine qui a une politique sécurité développée.

Année de passage de relais avec l'arrivée d'un nouveau responsable SHE en septembre et fin 2011 qui a vu la mise en place d'un nouvel organigramme du service avec la création d'un poste dédié de Risques industriels (spécialiste en sécurité des procédés qui sera pourvu en début 2012). Cette organisation devrait permettre de faire face aux prochaines échéances que sont le plan de modernisation, les actions issues du PPRT, le seisme, etc... .

3 - Le compte-rendu des incidents significatifs.

Date	Faits	Conséquences	Principales actions mises en place suite à l'incident
12/02/2011	Samedi 12 février 2011, en matinée, une des soupapes de protection contre une surpression sur la ligne d'alimentation d'NH3 liquide au Tank Farm fuit. Déclenchement de la pré-alerte à 10h41, la vanne XV62 (vanne départ liquide vers Tank Farm) est fermée et cadenassée,	Emission d'ammoniac gazeux à l'atmosphère : 105 Kg	<ul style="list-style-type: none"> • Expertise des soupapes à la société Eiffel (banc de contrôle) • Changement des deux pièces du support du joint.
14/02/2011	Durant la fabrication du lot de WSL dont le chargement a démarré à 18H00, une fuite du système de refroidissement du réacteur a provoqué une pollution de l'eau de la cooling tower par les produits de réaction du D101 (paracrésol et dicyclopentadiène essentiellement)	<ul style="list-style-type: none"> - Pollution du réseau d'eau de cooling tower (tour aéroréfrigérante, fosse des pompes, jacquettes réacteurs et Wingstay, refroidissement)= 240m3 - Fortes odeurs de Dicyclopentadiène sur le site et à l'extérieur (appel de la société Lubrizol suite à odeur atypique) - Cinq personnes de l'unité "utilités" incommodées par les odeurs (le Dicyclopentadiène a un seuil olfactif qui est très faible = 0.003ppm). - 2 jours d'arrêt des productions dans les bâtiments Wingstay et Réacteurs. 	<ul style="list-style-type: none"> • Formation du personnel de l'unité Wingstay vis à vis des réactions à tenir sur les marches dégradées • L'unité Wingstay L est à l'arrêt en 2012. Si un redémarrage devait s'effectuer toutes les brides (une vingtaine) seraient changées avant redémarrage.
18/12/2011	En fin de campagne, le bac contenant le coagulant (Solution d'acide sulfurique à 8%) est plein. Pour éviter de tout rejeter au traitement, les opérateurs décident de récupérer le produit en containers de 1000 Litres. En raccordant le flexible sur le piquage, la ligne (en PVC) casse juste derrière la vanne qui était fermée. Un retour de la solution d'acide sulfurique éclabousse les deux opérateurs présents.	<ul style="list-style-type: none"> -Prise en charge des personnes en interne mais appel secours extérieur pour assistance en cas de besoin pour les deux opérateurs. -Message compris par le SDIS « fuite d'acide » ce qui a impliqué l'envoi de la cellule chimique alors que le problème était maîtrisé. -Déplacement de la DREAL de permanence - Deux opérateurs légèrement irrités au visage et aux yeux (ils portaient les EPI classiques) -Pas d'arrêt de production 	<ul style="list-style-type: none"> • Modification du piquage de connexion • Pose de protections complémentaires contre les projections de produit potentiel et renforcement des EPI plus protecteurs. • Revoir la gestion des bacs de préparation afin d'affecter un bac par produit et de ne plus devoir les vider en fin de campagne.

4 - Les objectifs de réduction des risques et des nuisances.

Intitulé de l'action	Description	But
Actions PPRT 2012	Adaptation des installations de protection contre la foudre au nouvel arrêté.	Améliorer la prévention du risque foudre
	Mise en place d'une installation de déversoir à mousse fixe à déclenchement automatique sur détection gaz dans la cuvette d'acrylonitrile	Confiner la dispersion atmosphérique et réduire l'impact du nuage de produit.
	Remplacement de 2 lignes d'acrylonitrile à brides par des lignes soudées. Ligne équipé d'un système anti arrachement.	Supprimer les risques de fuites sur la tuyauterie d'acrylonitrile.
	Amélioration de la sécurité du magasin de stockage	Amélioration du désenfumage, de la détection et du système de coupure électrique.
ATEX	Adéquation des équipements avec les zones (Norme ATEX : Partie 5, 6 et 8)	Renforcer la sécurité contre les risques explosions
Amélioration de la sécurité et des conditions de travail	Aménagement commencé en 2011 dans l'unité d'HydroPliolite	
Remise à neuf des dalles de caniveaux pour des raisons de sécurité	Passage dalle charge lourde	Circulation des engins et suppression des risques de chutes par des dalles abimées
Remplacement de la toiture et des bardages du local Tank Farm	Dépose des tôles fibro	Réduire le risque amiante
Audits	-Audit complet du SGS -Audit des assurances -Audit corporate Env -Audit de suivi ISO 14001	
Formation 2012	Formation leadership avec Dupont de Nemours	Améliorer et développer les comportements sécurité

2012 est l'année des premières mises en œuvres de actions du PPRT qui vont consacrer un budget et des ressources importantes jusqu'en 2015. L'autre grand programme va être le plan de modernisation. L'ensemble de ces actions renforcera la sureté des équipements et procédés. Les aspects humain sont aussi pris en compte avec le développement du leadership qui donnera une meilleure prise de responsabilité et de réactivité dans l'ensemble de l'organisation.

NORGAL

SGS

Rapport annuel des entreprises de la ZIP du Havre à destination du CLIC

1 ACTIONS REALISEES POUR LA REDUCTION DES RISQUES

Actions	Description	Objectif	Coût
Sécurisation des cheminements	Mise en place planchers et franchissements	Eviter les accidents de plain pied	35.000 €
Modification garnitures des pompes	Mise en place double garnitures mécaniques	Diminuer risque de fuite	65.000 €
Amélioration protection wagon au chargement	Remplacement de l'arrosage déluge au poste wagon	Augmenter le débit d'arrosage au poste wagon	111.000 €
Fiabilisation fourniture énergie	Achat de groupes électrogènes	Sécuriser la fourniture d'énergie en cas de perte EDF	774.000 €
Sécurisation des installations électriques	Mise en place de matériel ATEX	Adéquation du matériel électrique avec le risque Gaz	13.000 €
Plan de modernisation des installations industrielles	Point zéro sur bac cryogénique	Surveillance des installations	3.000 €
Renforcer la sureté des installations portuaires	Création de la Zone d'accès restreint (ZAR)	Empêcher tout risque de malveillance	11.000€

2 BILAN SGS

A Incidents significatifs

Pas d'incident significatif en 2011

B Arrêtés préfectoraux

AP du 25 Juillet 2011 prorogeant de 18 mois le délai d'instruction du PPRT du Havre

C POI

1 exercice POI avec les pompiers

8 exercices sureté/sécurité internes

D Visites d'inspection

7 Juin DREAL : suivi exercice POI

8 Septembre DREAL : Contrôle du SGS sur le thème des interventions des entreprises extérieures.

27 Septembre DREAL : maitrise des risques « Boutons d'arrêt d'Urgence »

E Audits

Pas d'audit spécifique en 2011 concernant la Sécurité Industrielle.

F Revue de Direction

Revue de direction 2011 effectuée le 13 Janvier 2012

G Formations

3 réunions Sécurité internes les 6, 12 et 15 Avril

330 accueils sécurité

8 actions de formation (hors recyclages)

H Activité du CHSCT

7 réunions de CHSCT dont 1 exceptionnelle concernant le manipulation des Mercaptans.

3 **COMPTE RENDU DES INCIDENTS SIGNIFICATIFS**

Pas d'incident significatif en 2011.

**RAPPORT DE SYNTHESE D'ACTIVITES DE 2011 - LBC SOGESTROL
CONFORMEMENT AUX DISPOSITIONS DE L'ARTICLE 6 DU 25 JANVIER 2004**

SOMMAIRE

- 1) ACTIONS REALISEES EN 2011 POUR LA PREVENTION DES RISQUES, DES POLLUTIONS ET LEUR COUT
- 2) BILAN 2011 DU SYSTEME DE GESTION DE LA SECURITE
- 3) COMPTES RENDUS DES INCIDENTS SIGNIFICATIFS
- 4) PROGRAMMES PLURIANNUEL D'OBJECTIFS DE REDUCTION DES RISQUES ET DES NUISANCES ENVIRONNEMENTALES ET LES COUTS ASSOCIES

1) ACTIONS REALISEES EN 2011 POUR LA PREVENTION DES RISQUES, DES POLLUTIONS ET LEUR COUT

Les actions	Description des investissements	Le but	Le coût
Prévention des risques incendie / explosion et chimiques	Equipements Atex, équipement de moyens de mesure et niveaux très haut sur les bacs, vannes à sécurité positive, ouies de respiration, Etude technique foudre	Amélioration de la fiabilité des opérations	736 k€
Prévention des risques incendie / explosion et chimiques	Détections gaz et flammes sur appointements, postes wagons et cuvettes de rétention	Amélioration de la détection d'incidents - accidents	137 k€
Prévention des risques incendie / explosion et chimiques	Amélioration des moyens fixes de protection.	Amélioration de la protection incendie des infrastructures	591 K €
Prévention des risques incendie / explosion et chimiques	Renforcement du programme d'inspection bacs/tuyauteries	Prévention des pertes de confinement	1570 K€
		Total	3034 K€

2) BILAN 2011 DU SYSTEME DE GESTION DE LA SECURITE

Objet	Le nombre	Observation
Plans de secours	Déclenchement de POI : 0	
Bilan des inspections DREAL	4 inspections ICPE Mises en demeure : 0	Thème des inspections : <ul style="list-style-type: none"> • Vannes de pied de bac • Eau et Air • Exercice POI inopiné • Niveaux haut et très haut
Activités du CHSCT	4 réunions ordinaires du CHSCT 1 réunion CHSCT élargi	
Formations sécurité	externes : 1386 h internes : 1502 h	
Organisation		Début 2011, recrutement de 2 chefs projets pour renforcer l'équipe de la Direction Projets et Travaux neufs et recrutement d'un acheteur. Recrutement en août 2011 d'une personne en charge des inspections afin de renforcer les équipes du service maintenance inspections. Renforcement en mai 2011 du service HSSE par arrivée d'un technicien Sécurité.
Arrêtés préfectoraux	2 arrêtés préfectoraux – prescriptions complémentaires.	<ul style="list-style-type: none"> • 1 arrêté cadre en date du 15 février 2011 concernant l'exploitation des dépôts 1 et 2 • 1 arrêté en date du 6 mai 2011 concernant la « Recherche des Substances Dangereuses dans l'Eau »

3) COMPTES RENDUS DES INCIDENTS SIGNIFICATIFS

Pas d'incidents significatifs en 2011.

4) PROGRAMMES PLURIANNUEL D'OBJECTIFS DE REDUCTION DES RISQUES ET DES NUISANCES ENVIRONNEMENTALES ET LES COUTS ASSOCIES

Hygiène sécurité

Cibles	Objectifs associes	Indicateurs	Valeurs	Réalisé 2011	Plan 2012
Visites de sécurité	Augmentation de la fréquence	Nb réalisé par mois	14	13	14
Prévention accident	Équipements des réservoirs avec détection de niveau très haut	Nombre de bacs à équiper	15	10	15
Protection incendie	Déploiement de détections gaz et flamme sur les installations	Taux d'équipement	80	80	90
Protection incendie	Mise en place installation fixe mousse sur cuvette	Nombre de cuvette équipé	1	NA	1
Protection incendie	Amélioration des déclenchements des dispositifs de refroidissement des bacs	Nombre de cuvette équipé	9	NA	9
Dispositif d'alerte	Amélioration des sirènes POI	Nbre de sirènes concernées	2	NA	2

Environnement

Cibles	Objectifs associes	Indicateurs	Valeurs	Réalisé 2011	Plan 2012
Prévention des pollutions accidentelles	Amélioration des performances d'étanchéité des cuvettes de rétention	Taux de réalisation	55	53	55
Qualité de rejet d'eau	Amélioration de la qualité des rejets station de traitement	Taux de conformité	> 95	99	99

**RAPPORT DE SYNTHÈSE D'ACTIVITÉS DE 2011
CONFORMEMENT AUX DISPOSITIONS DE L'ARTICLE 6 DU 25 JANVIER 2004**

SOMMAIRE

1) ACTIONS RÉALISÉES EN 2011 POUR LA PRÉVENTION DES RISQUES, DES POLLUTIONS ET LEUR COUT	2
2) BILAN 2011 DU SYSTÈME DE GESTION DE LA SÉCURITÉ	2
3) COMPTES RENDUS DES INCIDENTS SIGNIFICATIFS.....	2
4) PROGRAMMES PLURIANNUEL D'OBJECTIFS DE RÉDUCTION DES RISQUES ET DES NUISANCES ENVIRONNEMENTALES ET LES COUTS ASSOCIÉS	3

1) PRINCIPALES ACTIONS REALISEES EN 2011 POUR LA PREVENTION DES RISQUES, DES POLLUTIONS ET LEUR COUT

	Description des investissements	Le but	Le coût
Pomperie SECURITE	Renforcement de l'apportement Ouest sur le Canal de tancarville	Fiabilisation du réseau	150k€
Réseau Incendie	Refonte du réseau incendie en Tuyauteries acier galvanisé	Fiabilisation du réseau	280k€
Plan Inspection	Outils Informatiques et construction des plans inspection	BD Inspection informatisée	440k€
Réservoirs	Pose Ecran flottant, Pose d'évents de sécurité	Réduction des émissions COV, SECURITE	320k€

Les investissements HSE se sont montés à 1500k€ en 2011

2) BILAN 2011 DU SYSTEME DE GESTION DE LA SECURITE

Objet	Le nombre	Observation
Recyclages Feux Réels et Port ARI	19	
Recyclages SST	22	
Gestion du PCA	6	
Formation management SGS	18	
Diverses Formation HSE	19	
Exercices POI	1	Assistance RN, TPF et CODIS 76 thème « Feu au chargement des camions Ilôt N°2 »
Exercices Mensuels	12	Personnel Usine
Audit Externe SGS	1	Par Société DNV, conservation du niveau 3 (Echelle 1-4)
Audit Interne Sécurité « Traitement des accidents et incidents »	1	Par Groupe TOTAL
Visite d'inspection DREAL	5	SIR et ICPE
CHSCT Ordinaire	4	
CHSCT Elargi	1	
Revue de Direction annuelle	1	
Arrêtés Préfectoraux	3	- 03/02/11 : Taux contrôle en ZAR, - 18/03/11 : Prescriptions complémentaires suite EDD2007, - 31/12/11 : CLIC.

3) COMPTES RENDUS DES INCIDENTS SIGNIFICATIFS

En 2011, il n'y a eu aucun incident significatif.

4) PROGRAMMES PLURIANNUEL D'OBJECTIFS DE REDUCTION DES RISQUES ET DES NUISANCES ENVIRONNEMENTALES ET LES COUTS ASSOCIES

Hygiène sécurité

- Mise en place du nouveau Logiciel ORPHI pour élaboration du Document Unique,
- Poursuite des mesures d'exposition.

Environnement

Cibles	Objectifs associés	Valeurs	Réalisé 2011	Plan 2012
Réduction des COV (Parc de Stockage)	Plan de réduction des émissions COV	100k€	1 Ecran Flottant	1 Ecran Flottant
RESERVOIRS de STOCKAGE	Visite d'inspection et travaux associés à raison de 10 Réservoirs / an	1000k€	9 Réservoirs	10 Réservoirs

- Audit interne Qualité/Environnement,

Sécurité

Cibles	Objectifs associés	Valeurs	Réalisé 2011	Plan 2012
Pose d'évent de sécurité sur les toits des réservoirs	Barrière Phénomène de Pressurisation des réservoirs	100k€	10 Events	10 Events
Refonte du réseau incendie en Tuyauteries acier galvanisé partie Est Usine	Fiabilisation du réseau incendie	300k€	0%	100%

- Formation aux « Règles d'Or »,
- Refonte de l'ACCUEIL SECURITE du personnel des Entreprises Extérieures,
- Poursuite des entraînements hebdomadaires et exercices mensuels avec activation CMC.



RAPPORT DE SYNTHÈSE D'ACTIVITÉS DE TOTAL PETROCHEMICALS France

Année 2011

SOMMAIRE

1/ ACTIONS RÉALISÉES EN 2011 POUR LA PRÉVENTION DES RISQUES, DES POLLUTIONS ET LEUR COUT	2
2 / BILAN 2011 DU SYSTÈME DE GESTION DE LA SÉCURITÉ	
/ INCIDENTS SIGNIFICATIFS 2011.....	5
4/ PROGRAMMES PLURIANNUELS D'OBJECTIFS DE RÉDUCTION DES RISQUES ET DES NUISANCES ENVIRONNEMENTALES	6

1/ Actions réalisées en 2011 pour la prévention des risques, des pollutions et leur coût

Unité	Principales actions	Coût en k€
POLYMERES	Remplacement des tôles translucides et réparation des cadres bois autour des extracteurs d'air à l'ensachage (PS)	2 66
	garde-corps sur toiture LP	
	Nettoyage ventilation extraction	
	Mise en sécurité tuyauterie convoyage	
	Amélioration voies de circulations sur unité	
	Remise en état de propreté des équipements sécurité (vanne, porte, garde corps, ...)	
	Réparation / remplacement de tous rails sécurité cassées/déformées + Amélioration des voies de circulation	
	Réfections Lance-Monitor	
	Aménagement de la signalisation au sol	
	Réfection sols zones de stockage et voies de circulation	
	Etudes sécurisation accès dôme camions et containers	
	Remplacement plaques transparentes toiture magasin PE/PS	
	Renforcement salle de contrôle	
	Renforcement détection gaz réacteur; RMP, intercooler	
	Optimisation booster	
Chimie de base	Tour Aéro-Réfrigérante Styrene 1 et Soufflet reheater DH	1 297
	Réfection sorbonnes salle HI et chromatographie	
	désamiantage sorbonnes HI	
	Remplacement lignes suite Plan Inspection Tuyauteries	
	Allumage déporté fours vapocraqueur	
	Suivi émissions cheminées fours 2S1 et 2S2 (prélèvement normalisé) + suivi continu	
	Modification garnitures 3R1	
	Mise en conformité suite étude de dangers GPL	
	HF101: Mise en place analyseur de fumées en continue	
	Allumage déporté four B401 Aro 3	
ENERGIE	Système gestion des brûleurs Chaudière 202	4600
	Remplacement du nez de torche HP	
	Suppression des boîtes d'étanchéité sur les réseaux vapeur	
BCU Chimie	études pour première tranche sur mise en conformité stockages GPL	522
	achever toutes les actions sur mise en conformité ISPS	
	achever toutes les actions sur mise en conformité fer	
HSEI	Fiabilisation du réseau incendie	71 6.
	Remplacement VMR1 par TGP	
	Relocalisation bâtiments QHSEI + service médical + CMQP	
	Aménagement nouvelle aire de feu incluant un module de formation au port de l'ARI	
	Fin des travaux aux bassins	
Communs site	Etude olfactive	206
	Changement vide sanitaire	
	Porte automatique b.t. Formation	
	Aménagement Porte EST	
	REE Voiries	

	2010 (k€)	2011 (k€)
Somme des coûts de fonctionnement sécurité	6133	6844
Investissement en matériel spécifique Sécurité	2605	34835

Actions menées dans le cadre du plan de progrès 2011

- Les Règles d'Or ont été déployées sur l'ensemble du site, ainsi qu'auprès des principales entreprises extérieures.
- Les grands arrêts 2011 ont été réalisés : préparation d'arrêt, incluant la définition des règles de prévention et l'organisation du site pour y répondre, la gestion de l'arrêt, puis des redémarrages dans le respect des règles définies. Un système de gestion des platines par codes barres a été testé. Il pourra être renouvelé pour certains arrêts en fonction des contraintes et possibilité. Le retour d'expérience de l'arrêt est établi début 2012.
- Les procédures d'analyse des tâches critiques et observation des tâches ont été revues et déployées.
- Les conclusions du Groupe de Travail feu ont conduit à la rédaction et mise en application d'une procédure usine décrivant les règles de prévention pour les travaux à feu.
- Les conclusions du Groupe de Travail mise à disposition ont conduit à la rédaction et mise en application d'une procédure usine décrivant les modalités de mise à disposition d'équipement dans le cadre de travaux ou visites.
- Le projet pertinence et lisibilité des règles a été lancé. Il sera poursuivi en 2012.
- La révision des Prescriptions Générales Entreprises Extérieures a été engagée pour permettre sa diffusion en 2012.
- Le Plan Inspection Tuyauterie a été réalisé conformément au programme défini pour 2011.
- Les arrêts ont permis de réaliser les actions identifiées pour la réduction des émissions de COV.

2 / BILAN 2011 DU SYSTEME DE GESTION DE LA SECURITE

➤ Liste des Arrêtés Préfectoraux révisés ou modifiés en 2011

N°	DATE	Objet	Arrêtés en vigueur	
			Notification	Description
152	31/03/2011	Prescriptions complémentaires Modifications de l'unité styrène et du mode de stockage hydrogène	04/04/2011	Prescriptions complémentaires
154	14/03/2011	Autorisation de sérialisation des coûts de goélands argentés pour 2011	21/03/2011	Arrêté préfectoral
155	14/03/2011	Autorisation d'affarouchement de goélands argentés de 2011 à 2015	21/03/2011	Arrêté préfectoral
156	24/06/2011	Mesures d'urgence Bac TK1204	28/06/2011	Arrêté préfectoral
	03/08/2011	AP de mesures d'urgence relatif au bac TK1204	04/08/2011	Courrier
	31/08/2011	AP de mesures d'urgence relatif au bac TK1204	05/09/2011	Courrier
157	29/08/2011	Prescriptions complémentaires unités FEL	15/09/2011	Arrêté préfectoral
158	12/10/2011	Prescriptions complémentaires révision de l'étude de dangers FS2	23/03/2012	Arrêté préfectoral
159	25/10/2011	ASP n° 2011/76/018	07/11/2011	Agrément ASP
160	16/11/2011	Prescriptions complémentaires unités AROS 162	24/11/2011	Arrêté préfectoral

➤ **Activité CHSCT en 2011**

* <u>Nombre de réunions (total) (Bilan social R.341).....</u>	17
- Trimestrielles (CHSCT n°1 : 4 – CHSCT n°2 : 4	8
- Semestrielles (CHSCT Coordination : 2)	2
- Exceptionnelles (CHSCT n°1 : 0--- n°2 :1 – Coordination 5).....	6
-- Coordination élargi 1.....	1
* <u>Nombre d'enquêtes (visites intercalaires) menées par :</u>	
- CHSCT n°1 :	28
- CHSCT n°2 :	44

➤ **Form tion**

L'activité dans ce domaine est restée très soutenue avec pour axes principaux:

- Activation d'un poste de commandement avancé, et Gestion de Crise, dans le cadre de l'organisation du POI
- Culture QHSEI, qui concerne l'ensemble des nouveaux arrivants sur le site
- Plan de prévention, à l'attention des donneurs d'ordres pour la réalisation de plans de prévention
- Auxiliaire sécurité
- Analyse des Risques Potentielle et Processus Sécurité Travaux, à l'attention de toute personne intervenant dans le processus sécurité travaux et la maîtrise des risques liés à la sous-traitance
- Transport matières dangereuses
- Sécurité dans exploitation des usines chimiques
- Sécurité dans les opérations d'exploitation
- Formation Prise de gaz

➤ **Inspections/éché n es DREAL**

24 inspections de la DREAL ont eu lieu en 2011 avec pour thème :

- Arrêtés Préfectoraux
- Radioprotection
- Présentation arrêts
- Système de Gestion de la Sécurité
- Surveillance du programme de Service Inspection Reconnu
- Installations temporaires pour les grands arrêts 2011 soumises à déclaration
- Stockage GPL (visite inopinée)
- Fuite sur unité butadiène (visite inopinée)
- Fuite sur ARO 3 (visite inopinée)

➤ **Contrôles et Audits des systèmes de m n ement de l'établissement**

NOMBRE: QSE(8) CLIENT(5) ACHATS (1) QSE EE(5) soit au TOTAL 18 audits

- aspects qualitatifs:

Les audits démontrent un bon fonctionnement du Système de Gestion de la Sécurité, tant que le management du système, la réalisation des analyses de risques ou la prise en compte du retour d'expérience. Des audits du processus sécurité travaux ont été développés. Ils permettent d'évaluer la bonne gestion des risques liés à l'intervention d'entreprises extérieures au sein de l'établissement.

Par ailleurs, outre les audits du système de management, la mise en œuvre des grands arrêts a été l'occasion de développer les audits terrains des interventions de maintenance.

En 2012, le programme d'audits s'intéressera en particulier à la gestion des modifications et la gestion de l'hygiène industriel..

➤ Situation d'urgence

13 exercices POI ont été réalisés au cours de l'année 2011, incluant un exercice organisé avec les Services de Secours du SDIS 76 et la raffinerie de Normandie, centré sur la gestion d'un accident impliquant de multiples victimes.

D'autre part, un exercice PSI (plan de surveillance et d'intervention) ayant comme scénario une fuite d'un pipe-line a été réalisé en collaboration avec le SDIS 76.

Nous avons également poursuivi les essais de nos moyens d'alerte (sirènes POI et PPI).

Aucun évènement n'a nécessité en 2011 l'activation du POI.

Enfin, nous avons mis à jour différents chapitres du POI du site en intégrant plusieurs modifications importantes (nouveaux fours au vapocraqueur, modification du PEL...).

➤ Conclusions de l'évaluation de la performance du SGS – Evaluation de la mise en œuvre de la PPAM

La performance de notre système de gestion de la sécurité est conforme à notre classement au titre des installations classées et permet de mettre en œuvre notre politique de prévention des accidents majeurs. Le SGS permet la maîtrise des risques majeurs. Nos principaux axes de travail 2012 seront de poursuivre l'amélioration de la qualité de nos analyses de risques, ainsi que de conforter notre démarche d'analyse des événements, et capitalisation du retour d'expérience associé. Le Plan d'Inspection des Tuyauteries sera également poursuivi en 2012.

Par ailleurs, suite à la réorganisation du site, le Manuel SGS du site sera revu.

3/ INCIDENTS SIGNIFICATIFS 2011

Pertes de confinement :

- **9 février – Fuite de But diène** sur raccord dévissé de la ligne d'injection sur le niveau de fond de la colonne 3A6 sur l'unité Butadiène.

La fuite est survenue sur un circuit de chasse (flushing) d'un capteur de niveau,

Le débit de fuite simulé est d'environ 1 à 2 kg/s sur une durée de 20 minutes, avant isolement par opérateur équipé d'un appareil respiratoire isolant.

La connexion de la tuyauterie de flushing a été retrouvée dévissée. L'expertise de la connexion montre un sertissage correct et un filetage intact. Une fois revissée, les essais en traction sur la connexion sont satisfaisants. L'hypothèse retenue serait une erreur lors du dernier remontage de cette connexion sur laquelle une intervention a eu lieu en juillet 2010. Un retour d'expérience destiné aux instrumentistes (internes et sous-traitants) a été fait.

- **21 juin - Détection z lors des ch r ements** de navire au niveau des vannes de fond du réservoir TK 1204. Cet évènement a fait l'objet d'un arrêté préfectoral d'urgence en cours de traitement.

- **7 septembre - Fuite d'hydrogène** sur un piquage au Vapocraqueur, ayant conduit à l'anticipation du grand arrêt du vapocraqueur.

Fuite générée par corrosion externe, fuite située sur un élément supportant un jeu de bride. Arrêt anticipé du vapocraqueur et remplacement du tronçon de ligne.

- **17 juillet - Fuite d'hydrocarbures** entre les colonnes AS201 et AS202 (sur la ligne A1P2051)

L'origine de la fuite de la tuyauterie est une perte d'épaisseur par corrosion sous calorifuge. Une infiltration d'eau sous une tôle de calorifuge a engendré une corrosion de la ligne. Suite à la fuite, 40 m³ d'un mélange d'eau (eau de pluie collectée sur la dalle unité vers le réseau d'égout huileux) polluée par du sulfolane et du xylène sont pompés dans les égouts unité et sont orientés vers un stockage intermédiaire d'eaux polluées, puis vers l'incinération.

4/ Programmes pluriannuels d'objectifs de réduction des risques et des nuisances environnementales

Pour l'année 2012

- Réaliser le Retour d'Expérience des arrêts et prendre en compte les bonnes pratiques pour la marche normale ;
- Appliquer et faire appliquer les règles d'or;
- Renforcer la formation management pour les personnes ayant des fonctions d'encadrement ;
- Améliorer la qualité des analyses de risques, développer le « réseau sécurité des procédés » du site ;
- Optimiser l'analyse des événements, remonter aux causes fondamentales, mieux partager les événements du site, ainsi que les REX ;
- Rendre plus lisible nos règles et standards pour en faciliter leur utilisation, finaliser le projet pertinence et lisibilité des règles, engagé en 2011 ;
- Réaliser le Plan d'Inspection de Tuyauteries prévu en 2012 ;
- Réaliser les travaux sur la ligne de fond du bac éthylène TK1204 ;
- Améliorer la connaissance des tâches à risque,
- Améliorer la connaissance des risques produits à travers la prise en compte de la nouvelle réglementation de classification et étiquetage et la révision des Documents d'Évaluation et d'Identification des Risques ;
- Développer le plan de contrôle d'hygiène industrielle pour les travaux courants des EE.



TOTAL

Raffinage – Chimie
Plateforme de Normandie
Raffinerie de Normandie
Direction/DQSE

RAPPORT DE SYNTHÈSE D'ACTIVITÉS DE TOTAL RAFFINERIE DE NORMANDIE

Année 2011

SOMMAIRE

1	ACTIONS RÉALISÉES EN 2011 POUR LA PRÉVENTION DES RISQUES, DES POLLUTIONS ET LEUR COÛT.....	2
2	BILAN 2011 DU SYSTÈME DE GESTION DE LA SÉCURITÉ	3
3	PRINCIPAUX INCIDENTS 2011	7
4	PROGRAMMES PLURIANNUELS D'OBJECTIFS DE RÉDUCTION DES RISQUES ET DES NUISANCES ENVIRONNEMENTALES.....	7

1 ACTIONS RÉALISÉES EN 2011 POUR LA PRÉVENTION DES RISQUES, DES POLLUTIONS ET LEUR COÛT

Unité	Principales actions	Coût (k€)
Tmex	Automatisation arrêt des pompes de transfert pipeline	30
	Renforcement Appontement	184
	Aménagement sécurité voies ferrées	440
	Plan d'inspection de tuyauteries off sites	3800
	Maintenance de Rack	145
	Phase 1 de travaux sur parc GPL	730
	Pose Caches Brides aux appontements	42
	Compléments de détections sur les rejets du site	50
Unités de conversion	Aménagements de système de détection réseau OV	80
	Mise en place de rétention et d'abri pour le stockage des fûts d'huile	70
	Stockage des eaux de lavage du DHC pour minimiser l'envoi vers les slops et retraiter à la DEC 21.	90
	Aménagements portants sur moyens de lutte incendie	70
	Aménagements système injection d'inhibiteur.	30
	Amélioration de la ligne de dégazage de fosse	250
Utilités	Aménagements complémentaire des le cadre de la prévention du risque Légionelles	340
	Analyseurs de cheminées	170
	Nouveau stockage de produits chimiques	500
Secteur Sud / Huiles	Renforcement protection incendie	200
	Installation détections four sur P303/P302/P803 du SH3	57
	Travaux prévention Légionelles sur FF1	58
	Travaux bacs de Solvant	47
Secteur Ouest	Remplacement des brûleurs pour la réduction du bruit des fours H7 et 8 du Reformeur 7.	3800
	Consolidation de sécurité des fours	

Le cumul de ces investissements est d'environ 11 M€ pour l'année 2011

2 BILAN 2011 DU SYSTÈME DE GESTION DE LA SÉCURITÉ

Le système de management de la sécurité décrit les principaux processus de l'entreprise et est destiné à présenter et traiter les préoccupations essentielles de la raffinerie en matière de prévention des risques et de protection de l'environnement.

A noter en 2011 les actions spécifiques réalisées :

- La poursuite du déploiement des actions dans le cadre des programmes de prévention.
- La poursuite des actions de sécurité de procédé sur les différents secteurs
- Une approche spécifique liée aux grands projets actuellement en cours pour la modification de la raffinerie.
- Poursuite du déploiement de la démarche règles d'or avec notamment la mise en place des audits de contrôle sur le terrain et un suivi statistique.
- Des activités de démultiplication de sécurité avec des opérations d'échange entre entreprises intervenantes et équipes Total (forum sécurité, « quart d'heure sécurité »...).
- 5 réunions du GS2AI (Groupe de Surveillance et d'Analyse des Accidents et Incidents) qui ont permis d'analyser les événements significatifs/répétitifs et de mettre en oeuvre des améliorations.
- Emission de 20 REX et Fiches Alerte. Ces éléments ont été utilisés dans le cadre de réunions de groupe et de retour d'expérience au sein de l'entité.
- Poursuite des Comités de Pilotages :
 - Commission Sécurité Travaux (CST) dont l'objectif est l'amélioration continue du Processus Sécurité Travaux (PST) et des procédures associées.
 - Comité REX (COREX) qui analyse les retours d'expériences des événements intervenus sur les autres sites et met en place des actions pour qu'un tel événement ne se reproduise pas en interne : 19 REX ont été analysés.
 - Comité de pilotage HSE
- Mise en place d'un accueil sécurité pour les visiteurs sur le site.
- Modification des systèmes individuels de détection de gaz.

➤ Bilan Formation

L'activité dans ce domaine est restée très soutenue avec pour axes principaux :

- Recyclage formation sécurité et feux réels : 150 sessions pour 518 participants.
- Formation secouristes du travail : 54 sessions de formation pour 248 participants et 9 sessions de recyclage pour 45 participants.
- Formation aux plans de prévention et permis de travail : 5 sessions pour 31 participants.
- Formation Audits Généraux Planifiés : 3 sessions pour 15 participants.
- Formation PRAP (Gestes et Postures) : 4 sessions pour 25 participants.
- Formation animateurs pour la FSEP (Formation Sécurité Entreprises Partenaires) : 7 sessions pour 36 participants.
- Formation sécurité Entreprises Partenaires (nouveau contenu insérant les règles d'or): 4370 personnes d'entreprises formées.
- Base sécurité, produits dangereux, ATEX : 10 sessions pour 59 personnes (nouveau contenu).
- Grand feu POI (GESIP) : 12 personnes.
- Intervention sécurité RC1/RC2 (GESIP) : 21 participants.
- Sécurité dans les opérations d'exploitation de procédé : 9 sessions pour 80 participants.
- RAMSES : Reporting et Aide à la Maîtrise Sécurité, Environnement et Santé : 4 sessions pour 34 participants.
- Poursuite de la diffusion d'une formation à l'analyse des risques professionnels (réalisée en partenariat avec la CRAM) : 21 personnes formées en 2011
- Règles d'or de sécurité : 25 Sessions 350 participants. (Au total 800 personnes formées depuis 2010).
- Formation accueil environnement pour les nouveaux arrivants : 4 Sessions 20 participants.
- Recyclage formation système et outils de management des risques : 8 sessions 46 participants.

➤ Activité CHSCT

En 2011 l'activité CHSCT du site s'est décomposée de la manière suivante :

- CHSCT de secteurs :

CHSCT n°1 : 4 réunions ordinaires et 6 extraordinaires

CHSCT n°2 : 4 réunions ordinaires et 7 extraordinaires

CHSCT n°3 : 4 réunions ordinaires et 3 extraordinaires

CHSCT n°4 : 4 réunions ordinaires et 3 extraordinaires

CCHSCT : 2 réunions ordinaires et 1 extraordinaire + CCHSCT élargi

➤ Inspections/échanges avec la DREAL

En 2011, 16 inspections ICPE ont été réalisées ; elles ont eu pour thème :

- ✓ Air, déclaration annuelle des émissions de polluants
- ✓ Eau
- ✓ Echéances liés aux prescriptions administratives
- ✓ Instruction des EDD (Poste chargement GPL, Hydrotraitements, Gaz plant Ouest, unité ETBE, Unités Soufre, Réformeur 7)
- ✓ SGS MMR
- ✓ Installations électriques
- ✓ PPRT
- ✓ Inspections suite incidents D5, CT1, A310,
- ✓ Exercice POI inopiné avec DREAL et SDIS le 5 décembre 2011.

Par ailleurs, 5 contrôles inopinés ont eu lieu sur l'eau.

Des visites de surveillance des activités du SIR ont également été effectuées :

Principaux points :

- Programme de suivi en service des tuyauteries
- Mise en œuvre des contrôles Point Zéro Tuyauteries (PIT)
- Surveillance des équipements en lien avec approche EDD
- Visite de surveillance canalisations de transport
- Visite de surveillance canalisations de transport
- Canalisations de transport
- H101 (D5) suivi de l'Arrêté Préfectoral

➤ Contrôles et Audits des systèmes de management

En Septembre 2011 audit de suivi n°2 ISO 9001/14001. Les résultats de cet audit conduisent à aucun écart et à une dizaine de piste de progrès.

Par ailleurs le SIR a été inspecté en 2011 dans le cadre de sa reconnaissance. Au terme de cette inspection le SIR a été reconduit pour une durée de 3 ans.

On notera également le renouvellement de la dispense du service métrologie.

➤ Processus Sécurité Travaux

- 110 Plans de prévention ont été organisés sur l'année 20
- Mise à jour des 21 fiches du PDP sur différents thèmes, notamment sur les travaux de pompages et de fouilles.
- Création des CPST N°1314 « REGLES D'UTILISATION DES GRUES MOBILES POUR LEVAGE » et CPST N°1348 « POMPAGE DE PRODUITS LIQUIDES OU PATEUX AVEC CITERNE MOBILE DE VIDANGE » issue de réflexions communes avec les entreprises partenaires.
- 3 Commissions Sécurité Travaux ont été organisées durant l'année avec plans d'actions associés.

➤ Situation d'urgence

Réalisation de 43 exercices en 2011 dont 7 sur des feux de cuvette ou de bacs et 5 sur des pollutions.

Il a aussi été réalisé 3 exercices avec la participation des secours extérieurs :

- ✓ 1 exercice POI le 28/06 relatif à un feu sur un bateau au port de la raffinerie
- ✓ 1 exercice anti pollution le 06/09 relatif à une fuite sur une ligne à proximité de l'appontement n°1
- ✓ 1 exercice PSI le 04/10 relatif à une fuite sur un pipe de GPL

Le programme de modernisation a consisté dans le domaine :

- ✓ Suivi de la fabrication d'une nouvelle auto pompe en remplacement de l'AP3 et l'AP4
- ✓ Achat de matériels complémentaires d'intervention (écrémeur, balises de détection à distance, matériel d'obturation)
- ✓ Ajout de pompes sur les citernes émulseurs afin de faciliter le transfert vers les véhicules incendie
- ✓ Démarrage des études d'implantation d'une nouvelle cellule de crise

En 2011 activation de la cellule POI lors des évènements suivants :

- ✓ Feu sur le four de la D5 du 9 mai suite à la rupture d'un bouchon sur un tube
- ✓ Feu à l'intérieur du bac A310 du 07 novembre suite à l'inflammation du joint de l'écran interne

Ces 2 évènements ont fait l'objet d'une enquête approfondie ainsi que d'un retour d'expérience vers le site et les autres raffineries du groupe.

➤ Identifications des risques liés à la sécurité des procédés

En 2011, 4 études de dangers ont été révisées dans le cadre de l'échéancier de révision quinquennale :

- ✓ SRU
- ✓ Cogénération
- ✓ Centrales
- ✓ Postes de chargement

Concernant le PPRT, de nombreux compléments ont été apportés au dossier de 2007 notamment sur le poste HOC et les phénomènes dangereux de feux de nappe le long de la route industrielle.

Plusieurs dossiers de déclaration de modification ont été réalisés :

- ✓ Nouvelles tuyauteries RN associées au projet 10"SHMPP
- ✓ Nouvel îlot de chargement camion
- ✓ Nouveau pilote CReG
- ✓ Projet Osilub

Un dossier d'autorisation de transport de gaz à procédure simplifiée a été rédigé dans le cadre de la reprise du poste de livraison Enevia à GRT gaz.

➤ **Conclusions de l'évaluation de la performance du SGS**

La performance de notre système de gestion de la sécurité est conforme à notre classement au titre des installations classées et permet de mettre en œuvre notre politique de prévention des accidents majeurs.

Nos axes de travail 2012 seront de poursuivre notre maîtrise de risque et notre réduction des nuisances environnementales dans le contexte de construction et de démarrage de projets importants et structurants pour la raffinerie.

3 PRINCIPAUX INCIDENTS 2011

- Feu sur le four de l'unité D5 lors de phase de démarrage
- Feu sur circuit d'huile du compresseur CT1 du réformeur 7
- Feu sur un joint de bac lors d'une opération de travaux (A310)

Ces trois événements ont été traités par les moyens internes de la raffinerie et n'ont pas donné lieu à conséquence significative du point de vue environnement.

4 PROGRAMMES PLURIANNUELS D'OBJECTIFS DE REDUCTION DES RISQUES ET DES NUISANCES ENVIRONNEMENTALES

➤ **En 2012, poursuivre nos objectifs de maîtrise des risques et de réduction des nuisances environnementales, avec notamment :**

- Réalisation des projets de transformation de la raffinerie (RN 2012) et mise en service des nouvelles installations en fin d'année.
- Instruction des dossiers de DAE dans le cadre des nouveaux investissements
- Finalisation des plans d'inspection basés sur la criticité pour les tuyauteries inter-unités.
- Finalisation de la démarche basée sur la criticité pour l'inspection des réservoirs de stockage.
- Poursuivre les contrôles inspection sur les tuyauteries dans les unités selon l'échéancier défini avec l'administration.
- Poursuite du plan de modernisation des installations avec les programmes d'inspection associés.
- Intégrer les éléments réglementaires et Rex Buncefield concernant les stockages HC
- Poursuivre l'aménagement des fours sur les sécurités associés aux détections de flammes.
- Mise en place du protocole d'analyse de recherche des substances dangereuses en application du plan d'amélioration de la qualité des eaux de surface.
- Engagement du projet d'aménagement du parc GPL selon l'échéancier défini.



NOTE SYNTHETIQUE PRESENTANT LE BILAN ANNUEL
DU SYSTEME DE GESTION DE LA SECURITE
ANNEE 2011

1°) ACTIONS REALISEES EN 2011 POUR LA PREVENTION DES RISQUES TECHNOLOGIQUES ET DES POLLUTIONS	2
2°) BILAN 2011 DE L'ACTIVITE DU SYSTEME DE GESTION DE LA SECURITE	3
3°) COMPTES RENDUS DES INCIDENTS SIGNIFICATIFS	5
4°) PROGRAMME 2012.....	6

1°) ACTIONS REALISEES EN 2011 POUR LA PREVENTION DES RISQUES TECHNOLOGIQUES ET DES POLLUTIONS

Actions	Description des investissements	But	Coût
Programme d'entretien des structures métalliques	Contrôle des structures et remise en état des parties dégradées	Maintenir le bon état des structures	4 653 k€
Modernisation du système de conduite des unités	Mise en place d'un nouveau système de conduite centralisé avec sécurités redondantes et alimentation électrique secourue	Améliorer la fiabilité de la conduite des installations	4 670 k€
Renforcement des sécurités des turbo-machines	Ajout de sécurités sur les principales turbo-machines	Améliorer la sécurité et la fiabilité des turbo-machines	3 275 k€
Protection incendie des principales turbo-machines	Mise en place de systèmes de détection incendie et extinction	Protéger les turbo-machines en cas de feu	329 k€
Amélioration de la protection de l'environnement	<ul style="list-style-type: none"> - amélioration de l'efficacité des séparateurs S201, S210, S205 - amélioration de l'étanchéité des fosses de récupération des égouttures - amélioration du traitement des buées de l'évaporateur R214 - remplacement du faisceau de l'évaporateur R214 - nouveau bassin de stockage des eaux polluées - ajout d'injection d'eau dans les branches des transmetteurs de débit - double-enveloppe de la tuyauterie reliant la zone décarbonatation aux bacs de stockage de la solution décarb 	Réduire les effluents pollués de la zone décarbonatation	739 k€
Traitement des rejets atmosphériques des fours de reforming	Mise en place d'une injection d'alcali dans la chaîne des fumées des fours de réforming	Réduire les rejets de NOx à l'atmosphère	308 k€
Modification du refoulement de la soupape de la synthèse urée	Mise en place d'un nouvel évent	Améliorer la sécurité en cas de fuite	94 k€
Détection de surremplissage des wagons d'ammoniac	Etude et installation d'un système de contrôle du remplissage des wagons par caméra thermique	Réduire le périmètre du PPRT	76 k€
Améliorer la détection de fuite sur lignes d'ammoniac	Première phase de l'étude de la détection de fuite d'ammoniac par fibre optique (ligne allant au poste de chargement wagon/camion)	Réduire le périmètre du PPRT	79 k€
Réductions d'inventaires en cas de fuites d'ammoniac	Remplacement de tuyauteries par des tuyauteries de plus petit diamètre et mise en place de vannes de sécurité supplémentaires	Réduire le périmètre du PPRT	370 k€
Sécurisation des entrées du site	Mise en place d'un système de gestion des entrées/sorties par badge et réfection des clôtures	Améliorer la sûreté du site	361 k€

TOTAL
14 954 k€

2°) BILAN 2011 DE L'ACTIVITE DU SYSTEME DE GESTION DE LA SECURITE

Objet	Nombre	Observations
Incident significatif	2/08/2011 : retombées de particules d'urée sur le centre roulier	
Arrêtés préfectoraux	2 AP : - Arrêté de mesures d'urgence du 18 mai 2011 (suite arrêté du 1/10/2010) : révision échéancier pour diagnostic et remise en état des structures métalliques, - Arrêté préfectoral du 14 octobre 2011 : prescriptions concernant les risques majeurs, suite révision étude de dangers et compléments PPRT	
POI	1 exercice POI L'exercice, initialement programmé le 29/11/2011, a été reporté suite à l'indisponibilité des sapeurs pompiers. Il a été réalisé le 7 février 2012.	
Visites d'inspection de la DREAL	6 visites inspection DREAL : - 31 mars 2011 : SIR sur les ESP et ICPE pour les charpentes métalliques - 12 avril 2011 : visite d'inspection du réservoir R902 pendant l'arrêt - 23 juin 2011 : visite d'inspection du SIR suite visite d'octobre 2010 - 12 août 2011 : visite d'inspection (ICPE) a eu lieu le 12 août suite à l'incident du 2 août (envoi d'urée sur les voitures du centre roulier) - 20 septembre 2011 : visite d'inspection (ICPE) sur les suites du bilan de fonctionnement - 10 novembre 2011 : visite annuelle du SIR sur mise à jour des préconisations et plans d'inspections	
Audits	- Audit interne QSE - Management, réalisé le 19 septembre par un auditeur de l'Afnor - Audit interne QSE - Logistique, réalisé le 3 octobre septembre par un auditeur de l'Afnor - Audit interne SGS réalisé le 19 octobre, sur le management et le chargement des wagons/camions - Transport de matières dangereuses : 1 audit interne réalisé le 15 novembre 2011 sur les opérations de déchargement de matières dangereuses au traitement des eaux (site Nalco) - Audit de suivi réalisé par DNV en décembre 2011, complété en mars 2012 : maintien de la certification intégrée ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001. -179 rendez-vous Sécurité/Environnement	
Revue de Direction	1 réalisée sur 2 journées	



Objet	Nombre			Observations	
	INTITULE	HEURES	STAGIAIRES		
Formations		474	79		
	CHAUDIERES	20	5		
	RECEPTION ECHAFAUDAGES	21	1		
	ELINGAGE	16	2		
	ARI (INITIALE)	28	7		
	ESI	30	6		
	SCAPHANDRE (INITIALE)	140	20		
	SST (RECYCLAGE)	52	13		
	SST (INITIALE)	60	5		
	PERMIS DE TRAVAIL	18	9		
	RECYCLAGE FORMATEUR STT	7	1		
	TRANSPORT MATIERES DANGEREUSES (EXTERNE)	14	2		
	TRANSPORT MATIERES DANGEREUSES (INTERNE)	2	1		
	MATIERES DANGEREUSES : TMD & RID (INTERNE)	3	1		
	HABILITATIONS ELECTRIQUES B1V H0	63	6		
	Activité du CHSCTE	Nombre de réunions ordinaires : 4 Nombre de réunions extraordinaires : 7 Nombre de CHSCTE élargi aux entreprises intervenant sur le site : 1 Nombre de visite de secteur : 6 Nombre de consultations du CHSCTE avant décision d'aménagement important : 6			



3°) COMPTES RENDUS DES INCIDENTS SIGNIFICATIFS

Incident du 2/08/2011 : retombées d'urée sur une zone du centre roulier

- Circonstances et causes de l'accident

Le 1^{er} août, entre 19 et 21 heures, le cyclone situé au sommet de la tour de prilling a émis plus d'urée qu'habituellement. Les conditions atmosphériques et la direction du vent ont entraîné cette urée vers une zone de parking de la zone industrielle située à 900 m au sud de la zone d'émission.

L'urée cristallisée est transportée vers le sommet de la tour de prilling par un transport pneumatique. Le cyclone a pour fonction de piéger l'urée avant le rejet de l'air de transport dans l'atmosphère.

L'émission d'urée a été provoquée par un dysfonctionnement du cyclone qui s'est bouché suite à de mauvaises conditions de cristallisation et de séparation entraînant des encrassements répétés du transport pneumatique.

L'estimation de la quantité d'urée rejetée lors de l'incident est : 3500 kg.

- Nature des risques et conséquences

L'urée est un produit non dangereux et soluble dans l'eau (la fiche de données de sécurité est disponible sur demande).

La direction du vent et les conditions atmosphériques ont emmené les particules d'urée jusqu'à un parking du centre roulier situé à 900 m au sud du point d'émission. Le lendemain de l'émission, des dépôts blancs ont été constatés sur la carrosserie des voitures présentes dans le parking. Celles-ci ont dues être nettoyées.

- Mesures immédiates pour arrêter l'émission anormale de particules d'urée

Arrêt de la tour de prilling et du transport pneumatique le 1^{er} août à 21h00.

Nettoyage du cyclone.

Remise en service de la tour de prilling avec fonctionnement correct du cyclone le 1^{er} août après 22h00.

- Mesures préventives

Amélioration des conditions de nettoyage du transport pneumatique par une augmentation de la quantité d'eau disponible pour ce nettoyage (nouveau réglage process).

Limitation de la durée de nettoyage du transport pneumatique à 1 heure pour éviter de saturer le cristalliseur par des retours trop importants d'urée provenant de l'opération de nettoyage. Cette saturation entraîne la formation de blocs qui peuvent être renvoyés vers le transport pneumatique et le cyclone.

Mettre en place d'une caméra orientée vers la sortie du cyclone pour permettre aux opérateurs de détecter rapidement des dysfonctionnements de ce dernier et arrêter les émissions anormales d'urée.



4°) PROGRAMME 2012

Environnement :

- Finalisation des travaux et études associés à l'AP Bilan de fonctionnement
- Diagnostic de la qualité du sous-sol : investigations complémentaires et poursuite de la dépollution
- Suivi régulier des rejets (SRR) : finaliser la mise en conformité par rapport aux exigences de l'Agence de l'Eau pour obtenir l'agrément du système d'auto-surveillance
- Recherche des substances dangereuses dans les rejets dans l'eau (RSDE) : préparer le programme de surveillance pérenne et proposition de réduction
- Quotas CO2 : Révision du plan de surveillance
- Amélioration de la gestion des déchets

Risques majeurs / Inspection :

- Mesures de maîtrise des risques liées au PPRT :
 - Dossier technique sur la détection de fuite par fibre optique
 - Etude d'implantation des détecteurs NH3
 - Compléments de protections physiques contre choc
 - Recherche et choix nouvelle technologie pour moyen supplémentaire pour détecter une fuite NH3 sur la ligne Production
 - Etude de nouvelles sécurités : débit différentiel sur les lignes de chargement wagon et bateau ; détection de fuite à l'intérieur des déflecteurs E305/E306 et S309
- Inspection :
 - Tierce expertise de plans d'inspection (suite exclusion du PPRT de certaines ruptures guillotines en appliquant la circulaire du 27/04/09)
 - Plan de modernisation de l'industrie : Plan d'inspection à faire/adapter en 2012 pour les réservoirs cryogéniques et les réservoirs de stockage verticaux
 - Charpentes métalliques : diagnostics et mises en conformité à poursuivre
- Gestion des situations d'urgence :
 - Poursuivre l'actualisation du POI en y incorporant les nouveaux scénarios de l'étude de dangers
 - Améliorer la coordination entre notre POI et les POI des entreprises Seveso riveraines

Sûreté :

- Réactualiser le plan de sûreté portuaire et présentation au CLSP pour approbation
- Formation du personnel intervenant dans la ZAR (art. 18.2 du code ISPS)
- Réalisation d'exercice 1x/trimestre avec ASIP, CO, cadres d'astreinte pour ISPS et 1x/an avec les autorités

Sécurité / Santé :

- Signature des entreprises extérieures intervenant sur le site Yara d'un engagement fort sur le respect des règles et procédures
- Améliorer l'intégration des aspects sécurité (mode opératoire, plan de platinage, plan de prévention, permis de travail) dans la préparation et la planification des travaux
- Adaptation des procédures de consignations/déconsignations telles que définies dans la TOPS 1-02 (Standard Yara)



Risque chimique :

- Poursuivre les mesures d'exposition issues de l'étude faite avec Bureau Veritas
- Mettre en place le plan d'actions en fonction des résultats de ces mesures
- Editer les fiches d'exposition (utilisation du logiciel Bureau Veritas)